FIT JIG

HBS PLATE 和 VGS 螺钉专用安装角度定位导向器

精准性

FIT JIG 的几何结构能够在螺钉旋入过程中发挥导向作用，帮助保持正确的安装角度。因此，可提高安装精度，并减少安装质量对操作人员经验的依赖。在标准应用条件下，长度小于 300 mm 的螺钉无需预钻导向孔即可安装。

实用性

螺钉可直接插入定位导向器中，安装完成后，定位导向器将保留在连接结构内部。FIT JIG VG 型号适用于 VGS 等沉头螺钉，可配合 VGU 垫圈等带沉头孔的部件使用。FIT JIG HP 型号则适用于安装在圆柱形孔中的 HBS PLATE 螺钉。

抗冲击与防腐蚀保护

可变形聚合物材料能够缓冲螺钉头部与金属接触时产生的旋入扭矩峰值，有助于减少过度拧紧及局部应力集中。
此外，FIT JIG VG 还可通过将螺钉与垫圈隔离，发挥防止电偶腐蚀的作用。





FIT JIG HP



FIT JIG VG

视频
扫描二维码并在我们的 Youku 频道观看视频



材料

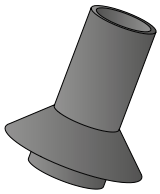
采用聚氨酯和三元乙丙橡胶制成。两种材料均具有良好的抗紫外线性能，能够确保产品在长期使用过程中保持稳定的性能。

经验证的性能

多轮试验结果表明，使用 FIT JIG 不会导致连接结构的承载能力下降。对于长度小于 300 mm 的螺钉，这种留置于连接结构内部的定位导向器可作为预钻导向孔的替代方案。然而，在硬质木材或复杂安装条件下，该定位导向器不能取代预钻孔工序。

产品编码和规格

FIT JIG HP



产品编码	$d_{HBS\ PLATE}$[1] [mm]	件
FITJIGHP8	8	100
FITJIGHP10	10	50
FITJIGHP12	12	25

[1] 同样适用于 EVO 和 A4 版本（如有提供）。

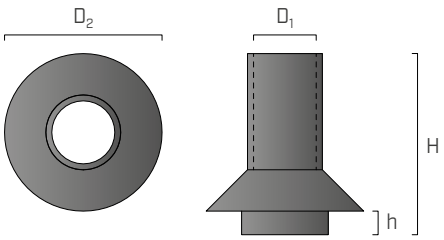
FIT JIG VG

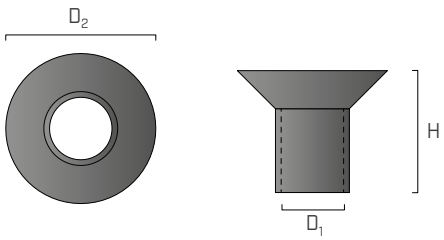


产品编码	d_{VGS}[1] [mm]	d_{HBS}[1] [mm]	件
FITJIGVG9	9	8	25
FITJIGVG11	11	10	5
FITJIGVG13	13	12	5

[1] 同样适用于 EVO、A2 和 A4 版本（如有提供）。

几何尺寸





			FITJIGHP8	FITJIGHP10	FITJIGHP12	FITJIGVG9	FITJIGVG11	FITJIGVG13
内径	D_1	[mm]	8	10	12	8,25	10,25	12,25
直径增大	D_2	[mm]	20	25	30	18,75	22,85	27,10
总高	H	[mm]	23	28	33	16	19,5	23
齿高	h	[mm]	3	3	3	-	-	-

相关产品



VGU



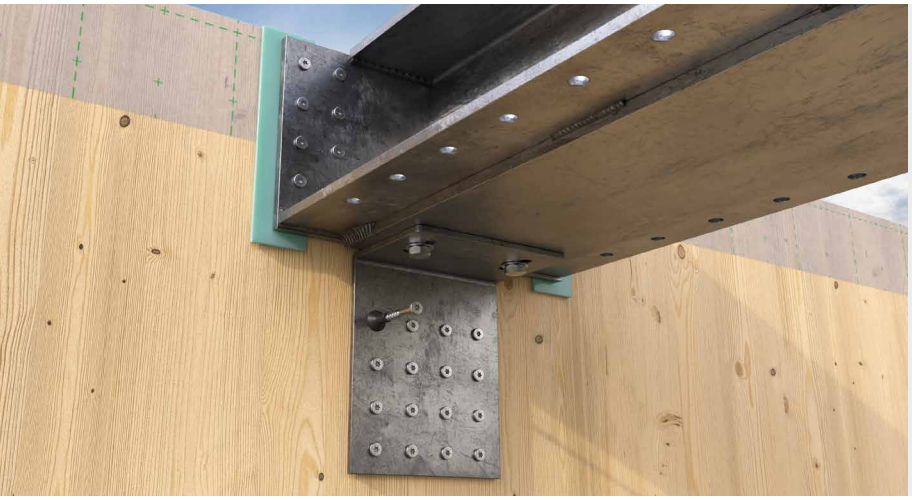
HUS



TORQUE LIMITER



JIG VGU



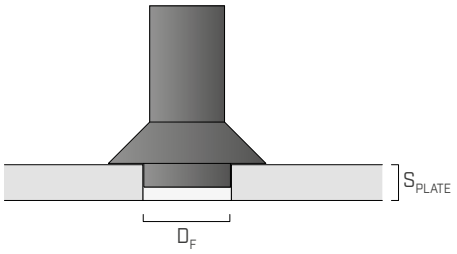
关键连接部位的安全性更高

在较为复杂的连接结构中使用 FIT JIG 定位导向器，有助于在现场施工过程中落实设计阶段确定的安装要求。通过控制螺钉的旋入角度并降低过度拧紧的风险，可减少非预期受力，有助于防止连接部位过早损坏或断裂。

在金属板上安装

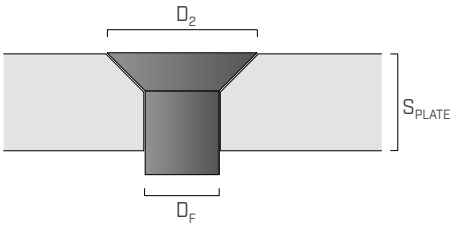
FIT JIG HP - 90°垂直安装｜圆柱形孔

	D_F [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGHP8	11	3
FITJIGHP10	13	3
FITJIGHP12	14	3



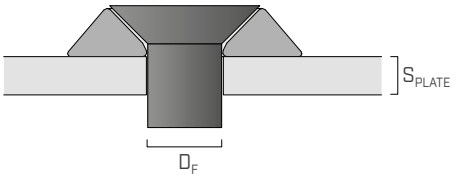
FIT JIG VG - 90°垂直安装｜沉头孔

	$D_{F,min}$ [mm]	$D_{2,min}$ [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGHVG9	9,5	19	12
FITJIGHVG11	11,5	23	16
FITJIGHVG13	13,5	27	20



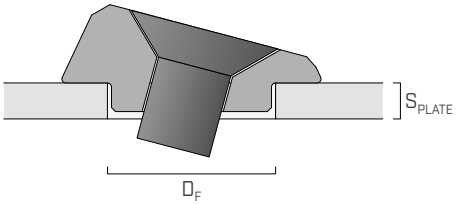
FIT JIG VG - 配合 HUS 进行 90°垂直安装｜圆柱形孔

产品编码	$D_{F,min}$ [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGVG9	9,5	8
FITJIGVG11	11,5	10
FITJIGVG13	13,5	14



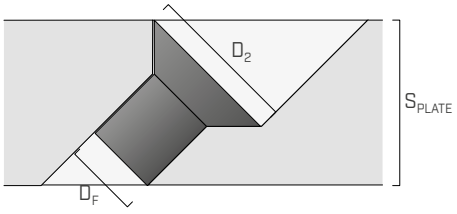
FIT JIG VG - 90°垂直配合 HUS 进行 15°安装｜圆柱形孔

产品编码	D_F [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGVG9	20 ÷ 22	6



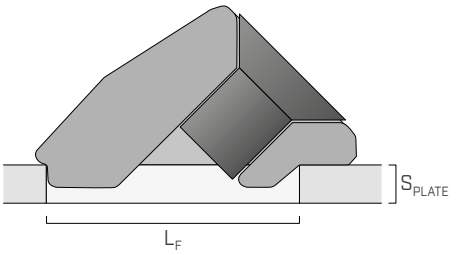
FIT JIG VG - 45°斜向安装｜沉头孔

产品编码	$D_{F,min}$ [mm]	$D_{2,min}$ [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGVG9	9,5	19	15
FITJIGVG11	11,5	23	20
FITJIGVG13	13,5	27	25

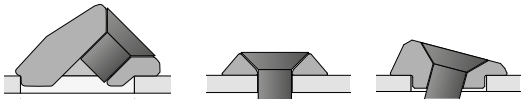
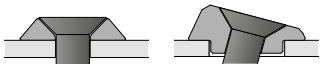


FIT JIG VG - 45°垂直安装｜槽孔

产品编码	L_F [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGVG9	33 ÷ 34	3 ÷ 12
FITJIGVG11	41 ÷ 42	4 ÷ 15
FITJIGVG13	49 ÷ 50	5 ÷ 15



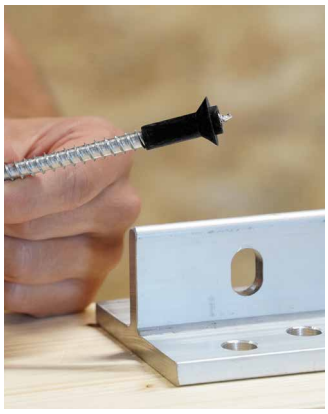
FIT JIG VG - 与螺钉及垫圈的兼容性[1]

螺钉	VGS/VGS EVO/VGS A4				HBS/HBS EVO/SCI A2		
							
	D_{VGS}	VGU	HUS	HUS 15°	D_{HBS}	HUS	HUS 15°
FITJIGVG9	**Ø9**	VGU945	HUS10	HUS815	**Ø8**	HUS8	HUS815
FITJIGVG11	**Ø11**	VGU1145	HUS12	-	**Ø10**	HUS10	-
FITJIGVG13	**Ø13**	VGU1345	-	-	**Ø12**	HUS12	-

[1] 同样适用于 EVO 和 A4 版本（如有提供）。

安装

HBS PLATE 螺钉 90°垂直安装



将定位导向器套入螺钉，直至螺钉尖端露出。



将定位导向器插入螺钉安装孔中。



旋入螺钉，直至螺钉头部接触金属板。



如有必要，清除螺钉周围残留的定位导向器材料，并妥善处置。

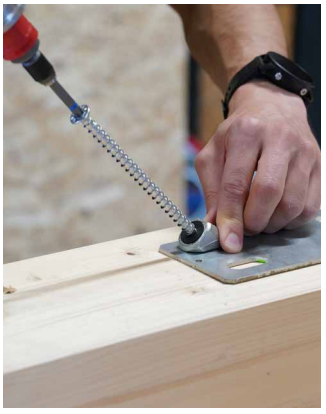
VGS 螺钉配合 VGU 垫圈进行 45°斜向安装



将装有定位导向器的螺钉放入安装孔中。



将螺钉插入定位导向器，直至螺钉尖端露出。



旋入螺钉，直至螺钉头部与 FIT JIG 定位导向器的外表面齐平。



施工现场，水会改变既定规则

降雨、积水以及未采取防护措施的构造细部，都可能改变设计阶段确定的条件。在这本 Smartbook 技术手册中，我们将丰富的现场施工经验转化为切实可行的技术准则和解决方案。

专业经验，与您共享。

可访问 www.rothoblaas.cn 获取本手册。

