FIT JIG

WZORNIK DO MONTAŻU POD ODPOWIEDNIM KĄTEM WKRĘTÓW HBS PLATE I VGS

PRECYZJA
Dzięki swojej geometrii wzornik FIT JIG prowadzi wkręt podczas wkręcania, pomagając zachować prawidłowy kąt montażu. Montaż odbywa się wówczas w sposób bardziej precyzyjny i mniej zależny od doświadczenia operatora. W standardowych zastosowaniach możliwy jest montaż wkrętów o długości mniejszej niż 300 mm bez otworu prowadzącego.

PRAKTYCZNOŚĆ
Wkręt wprowadza się bezpośrednio do wzornika, który pozostaje wewnątrz połączenia po zakończeniu montażu. Wzornik FIT JIG VG jest kompatybilny z wkrętami z łbem stożkowym, takimi jak VGS, które montuje się w otworach stożkowych, np. w podkładkach VGU. Natomiast wzorniki FIT JIG HP są kompatybilne z montowanymi w otworach cylindrycznych wkrętami HBS PLATE.

OCHRONA PRZED UDERZENIEM I KOROZJĄ
Odkształcalny materiał polimerowy tłumi szczytowy moment wkręcania powstający w wyniku styku łba wkrętu z metalem, co pomaga ograniczyć nadmierne dokręcenie oraz koncentrację naprężeń.
Dodatkowo FIT JIG VG może pełnić funkcję separatora chroniącego przed korozją galwaniczną, ponieważ oddziela wkręt od podkładki.



FIT JIG HP



FIT JIG VG



FILMY
Zeskanuj kod QR i obejrzyj film na naszym kanale YouTube

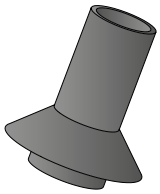


MATERIAŁ
Wykonywane są z poliuretanu oraz z EPDM. Oba te materiały są odporne na promieniowanie UV i gwarantują stabilność parametrów w czasie.

ZWERYFIKOWANE PARAMETRY UŻYTKOWE
Badania wykazały, że zastosowanie wzornika FIT JIG nie powoduje utraty wytrzymałości połączenia. W przypadku wkrętów o długości mniejszej niż 300 mm wzornik tracony stanowi alternatywę dla otworu prowadzącego, jednak nie zastępuje procesu nawiercania wstępnego w przypadku drewna twardego lub skomplikowanych warunków montażowych.

KODY I WYMIARY

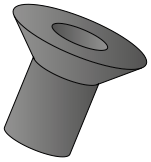
FIT JIG HP



KOD	$d_{HBS\ PLATE}$[1] [mm]	szt.
FITJIGHP8	8	100
FITJIGHP10	10	50
FITJIGHP12	12	25

[1] Dotyczy również wersji EVO i A4, o ile są dostępne

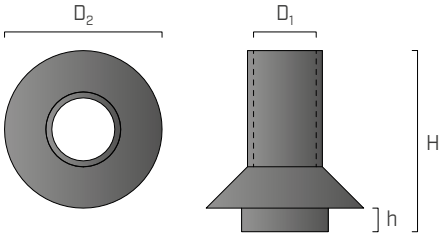
FIT JIG VG

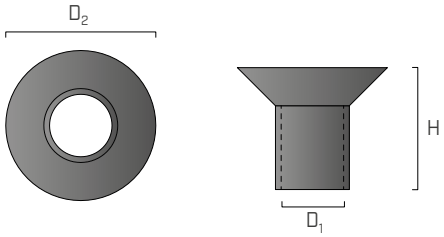


KOD	d_{VGS}[1] [mm]	d_{HBS}[1] [mm]	szt.
FITJIGVG9	9	8	25
FITJIGVG11	11	10	5
FITJIGVG13	13	12	5

[1] Dotyczy również wersji EVO, A2 i A4, o ile są dostępne

GEOMETRIA





			FITJIGHP8	FITJIGHP10	FITJIGHP12	FITJIGVG9	FITJIGVG11	FITJIGVG13
Średnica wewnętrzna	D_1	[mm]	8	10	12	8,25	10,25	12,25
Powiększona średnica	D_2	[mm]	20	25	30	18,75	22,85	27,10
Wysokość całkowita	H	[mm]	23	28	33	16	19,5	23
Wysokość zęba	h	[mm]	3	3	3	-	-	-

PRODUKTY POWIĄZANE



VGU



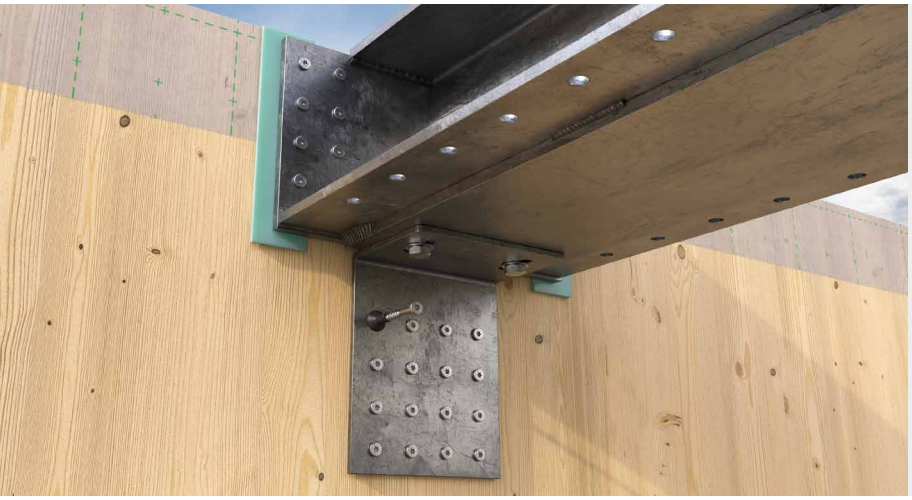
HUS



TORQUE LIMITER



JIG VGU



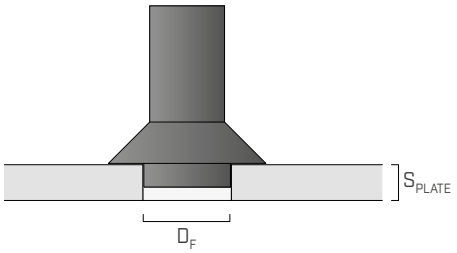
WIĘKSZA PEWNOŚĆ W PRZYPADKU POŁĄCZEŃ KRYTYCZNYCH

Zastosowanie FIT JIG w najbardziej skomplikowanych połączeniach pozwala projektantowi przenieść na plac budowy warunki montażu przewidziane już na etapie projektowania. Kontrola kąta wkręcania, podobnie jak ograniczenie ryzyka nadmiernego dokręcenia, zmniejszają powstawanie nieprzewidzianych naprężeń i pomagają zapobiegać uszkodzeniom oraz przedwczesnym zniszczeniom.

MONTAŻ NA PŁYTCE

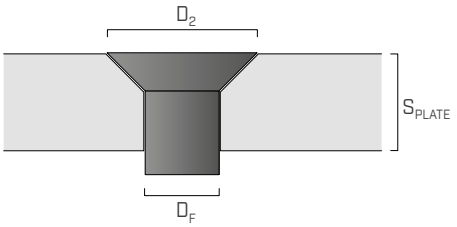
FIT JIG HP – montaż pod kątem 90° | otwór cylindryczny

KOD	D_F [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGHP8	11	3
FITJIGHP10	13	3
FITJIGHP12	14	3



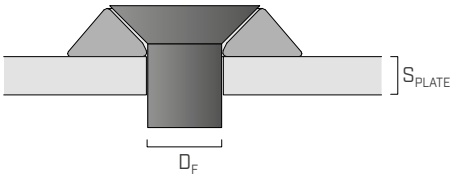
FIT JIG VG – montaż pod kątem 90° | otwór stożkowy

KOD	$D_{F,min}$ [mm]	$D_{2,min}$ [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGHVG9	9,5	19	12
FITJIGHVG11	11,5	23	16
FITJIGHVG13	13,5	27	20



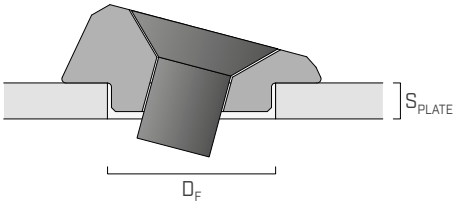
FIT JIG VG – montaż pod kątem 90° z HUS | otwór cylindryczny

KOD	$D_{F,min}$ [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGVG9	9,5	8
FITJIGVG11	11,5	10
FITJIGVG13	13,5	14



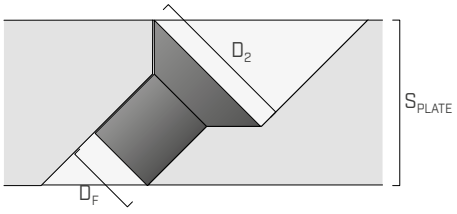
FIT JIG VG – montaż pod kątem 90° z HUS 15° | otwór cylindryczny

KOD	D_F [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGVG9	20 ÷ 22	6



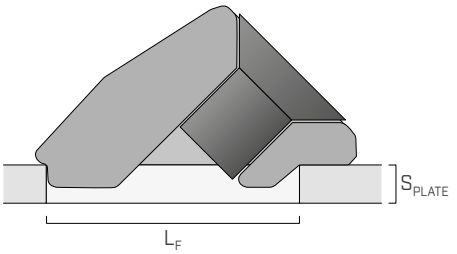
FIT JIG VG – montaż pod kątem 45° | otwór stożkowy

KOD	$D_{F,min}$ [mm]	$D_{2,min}$ [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGVG9	9,5	19	15
FITJIGVG11	11,5	23	20
FITJIGVG13	13,5	27	25

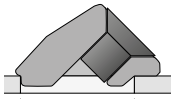
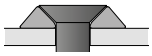


FIT JIG VG – montaż pod kątem 45° | otwór regulacyjny

KOD	L_F [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGVG9	33 ÷ 34	3 ÷ 12
FITJIGVG11	41 ÷ 42	4 ÷ 15
FITJIGVG13	49 ÷ 50	5 ÷ 15



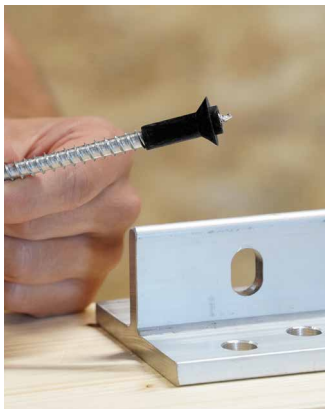
FIT JIG VG – KOMPATYBILNOŚĆ Z WKRĘTAMI I PODKŁADKAMI[1]

WKRĘTY	VGS/VGS EVO/VGS A4				HBS/HBS EVO/SCI A2		
							
	D_{VGS}	VGU	HUS	HUS 15°	D_{HBS}	HUS	HUS 15°
FITJIGVG9	**Ø9**	VGU945	HUS10	HUS815	**Ø8**	HUS8	HUS815
FITJIGVG11	**Ø11**	VGU1145	HUS12	-	**Ø10**	HUS10	-
FITJIGVG13	**Ø13**	VGU1345	-	-	**Ø12**	HUS12	-

[1] Dotyczy również wersji EVO i A4, o ile są dostępne

MONTAŻ

MONTAŻ WKRĘTÓW HBS PLATE POD KĄTEM 90°



Nałożyć wzornik na wkręt do momentu pojawienia się końcówki wkrętu.



Umieścić wkręt ze wzornikiem w otworze.



Kontynuować wkręcanie, aż wkręt zetknie się z płytką.



W razie potrzeby usunąć pozostałość wzornika wokół wkrętu i ją zutylizować.

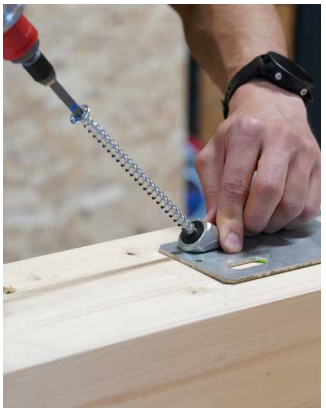
MONTAŻ WKRĘTÓW VGS POD KĄTEM 45° Z VGU



Włożyć wzornik w otwór montażowy wkrętu.



Wprowadzić wkręt do wzornika do momentu pojawienia się końcówki wkrętu.



Kontynuować wkręcanie, aż wkręt zrówna się z zewnętrzną powierzchnią wzornika FIT JIG.



NA PLACU BUDOWY WODA ZMIENIA ZASADY GRY

Deszcz, zastoje wody i niezabezpieczone elementy mogą zmienić warunki określone na etapie projektu. W tym smartbooku przełożyliśmy doświadczenie z placu budowy na kryteria techniczne i praktyczne rozwiązania.
Nasze doświadczenie znajduje się w Twoich rękach.

Dostępne na stronie www.rothoblaas.pl

