FIT JIG

SABLON A HBS PLATE ÉS VGS CSAVAROK MEGFELELŐ SZÖGBEN VALÓ BEHELYEZÉSÉHEZ

PONTOSSÁG

A FIT JIG geometriája vezeti a csavart a becsavarás során és segít a megfelelő szerelési szög megtartásában. Az eredmény pontosabb és kevésbé függ a szerelő tapasztatalától. A standard alkalmazások esetében lehetőség van 300 mm-nél rövidebb csavarok szerelésére vezetőfurat nélkül.

PRAKTIKUSSÁG

A csavart közvetlenül a sablonba kell helyezni, amely a szerelés után a kötésben marad. A FIT JIG VG kompatibilis a süllyesztett fejű csavarokkal, mint például a VGS, amelyeket süllyesztett furatokba szerelnek, például a VGU alátétek esetében. A FIT JIG HP kompatibilis a hengeres furatokba szerelt HBS PLATE csavarokkal.

ÜTÉS- ÉS KORRÓZIÓVÉDELEM

Az alakítható polimer anyag mérsékli a csavar feje és a fém érintkezésekor keletkező nyomaték csúcsértékét, és csökkenti a túlhúzást és feszültség koncentrációját.
A FIT JIG VG továbbá szétválasztó funkciót is elláthat a galvanikus korrózió ellen, mivel elválasztja a csavart az alátéttől.



FIT JIG HP



FIT JIG VG



VIDEÓ
Olvassa be a QR-kódot, és tekintse meg a videót a YouTube-csatornánkon



ANYAG

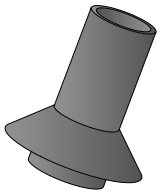
Poliuretán és EPDM anyagból készült. Mindkét anyag UV-sugárzásnak ellenálló és tartós stabilitást biztosít.

ELLENŐRZÖTT TELJESÍTMÉNY

A tesztkampányok során megállapításra került, hogy a FIT JIG használata nem jár a kötés szilárdságának csökkenésével. 300 mm-nél rövidebb csavarok használatakor az eldobható sablon a vezetőfurat alternatívája lehet, de nem helyettesíti az előfuratot kemény fák vagy komplex szerelési körülmények esetén.

KÓDOK ÉS MÉRETEK

FIT JIG HP



KÓD	$d_{HBS\ PLATE}$ [mm] (1)	db.
FITJIGHP8	8	100
FITJIGHP10	10	50
FITJIGHP12	12	25

(1) Az EVO és A4 verziók esetében is érvényes, ha vannak

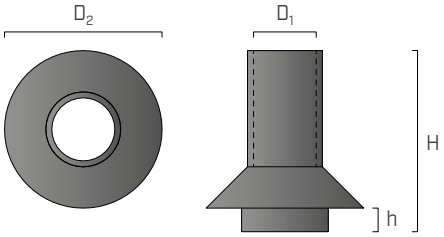
FIT JIG VG

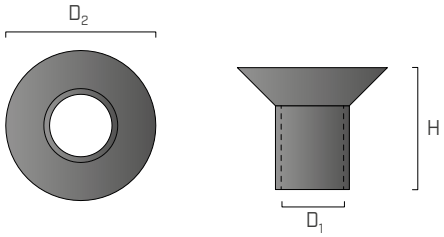


KÓD	d_{VGS} [mm] (1)	d_{HBS} [mm] (1)	db.
FITJIGVG9	9	8	25
FITJIGVG11	11	10	5
FITJIGVG13	13	12	5

(1) Az EVO , A2 és A4 verziók esetében is érvényes, ha vannak

GEOMETRIA





			FITJIGHP8	FITJIGHP10	FITJIGHP12	FITJIGVG9	FITJIGVG11	FITJIGVG13
Belső átmérő	D_1	[mm]	8	10	12	8,25	10,25	12,25
Nagyobb átmérő	D_2	[mm]	20	25	30	18,75	22,85	27,10
Teljes hossz	H	[mm]	23	28	33	16	19,5	23
Fog magassága	h	[mm]	3	3	3	-	-	-

KAPCSOLÓDÓ TERMÉKEK



VGU



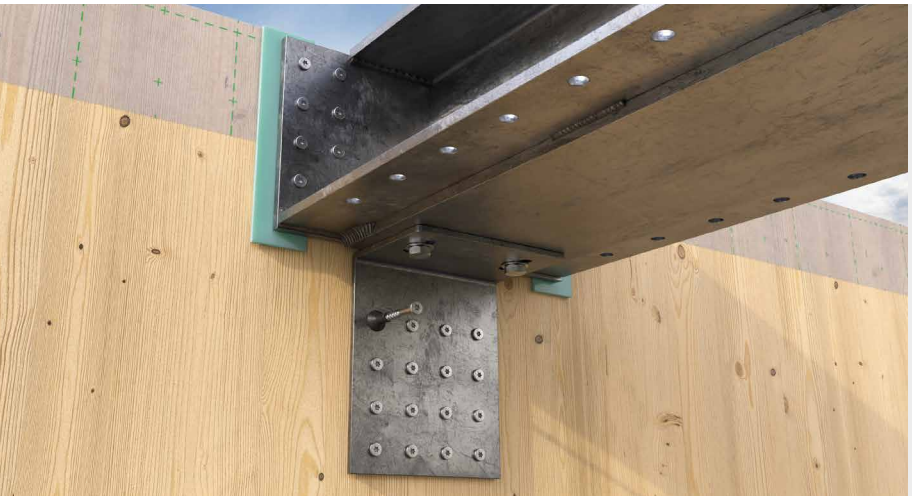
HUS



TORQUE LIMITER



JIG VGU



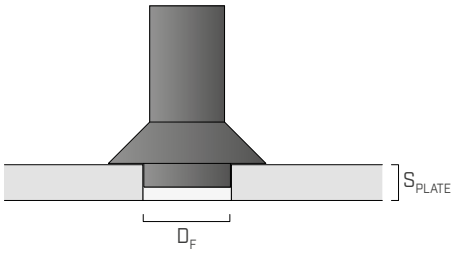
NAGYOBB BIZTONSÁG A KRITIKUS KÖTÉSEK ESETÉBEN

A FIT JIG alkalmazása az összetettebb kötéseknél lehetővé teszi a tervező számára, hogy az építési helyszínen is megvalósítsa a tervezési fázisban előirányzott szerelési feltételeket. A behajtási szög ellenőrzése és a túlhúzás kockázatának csökkentése mérsékli a váratlan terhelés kialakulását, és hozzájárul a károsodások, valamint az idő előtti törések megelőzéséhez.

SZERELÉS LEMEZRE

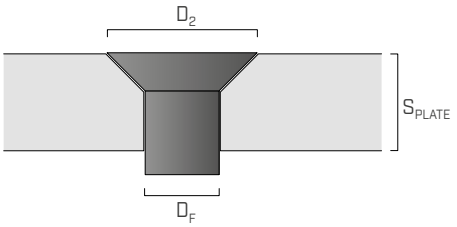
FIT JIG HP - 90°-os behelyezés | hengeres furat

KÓD	D_F [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGHP8	11	3
FITJIGHP10	13	3
FITJIGHP12	14	3



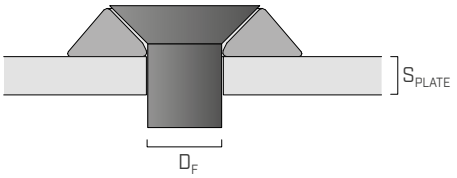
FIT JIG VG - 90°-os behelyezés | süllyesztett furat

KÓD	$D_{F,min}$ [mm]	$D_{2,min}$ [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGHVG9	9,5	19	12
FITJIGHVG11	11,5	23	16
FITJIGHVG13	13,5	27	20



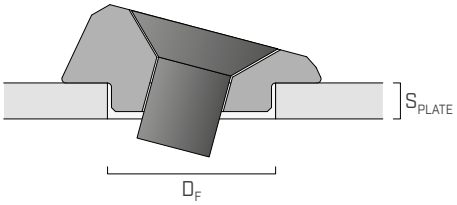
FIT JIG VG - 90° -os behelyezés HUS alátéttel | hengeres furat

KÓD	$D_{F,min}$ [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGVG9	9,5	8
FITJIGVG11	11,5	10
FITJIGVG13	13,5	14



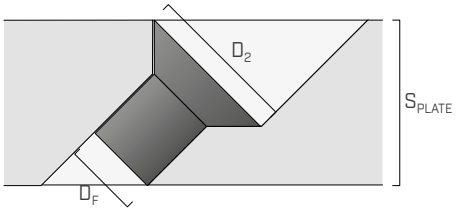
FIT JIG VG - 90°-os behelyezés 15°-os HUS alátéttel | hengeres furat

KÓD	D_F [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGVG9	20 ÷ 22	6



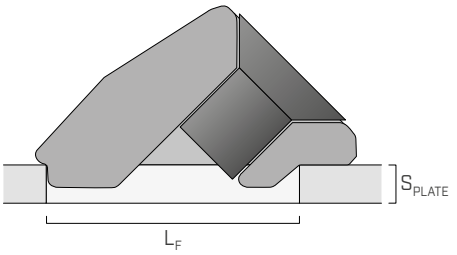
FIT JIG VG - 45°-os behelyezés | süllyesztett furat

KÓD	$D_{F,min}$ [mm]	$D_{2,min}$ [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGVG9	9,5	19	15
FITJIGVG11	11,5	23	20
FITJIGVG13	13,5	27	25

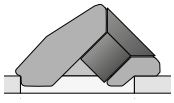
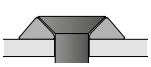
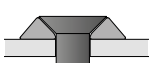


FIT JIG VG - 45°-os behelyezés | fémkarikás furat

KÓD	L_F [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGVG9	33 ÷ 34	3 ÷ 12
FITJIGVG11	41 ÷ 42	4 ÷ 15
FITJIGVG13	49 ÷ 50	5 ÷ 15



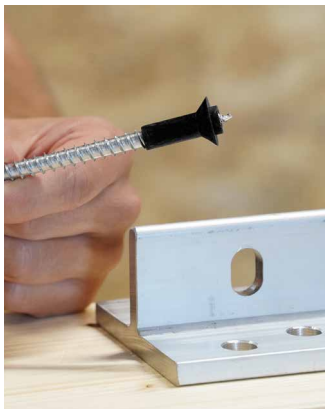
FIT JIG VG - KOMPATIBILITÁS CSAVAROKKAL ÉS ALÁTÉTEKKEL[1]

CSAVAROK	VGS/VGS EVO/VGS A4				HBS/HBS EVO/SCI A2		
							
	D_{VGS}	VGU	HUS	HUS 15°	D_{HBS}	HUS	HUS 15°
FITJIGVG9	**Ø9**	VGU945	HUS10	HUS815	**Ø8**	HUS8	HUS815
FITJIGVG11	**Ø11**	VGU1145	HUS12	-	**Ø10**	HUS10	-
FITJIGVG13	**Ø13**	VGU1345	-	-	**Ø12**	HUS12	-

[1] Az EVO és A4 verziók esetében is érvényes, ha vannak

TELEPÍTÉS

HBS PLATE CSAVAROK TELEPÍTÉSE 90°-BAN



Húzza fel a sablont a csavarra, amíg ki nem áll a csavar hegye.



Helyezze a sablonnal ellátott csavart a furatba.



Hajtsa be, amíg a csavar hozzá nem ér a lemezhez.



Szükség esetén távolítsa el a csavar körül a sablonmaradványt és gondoskodjon annak megfelelő ártalmatlanításáról.

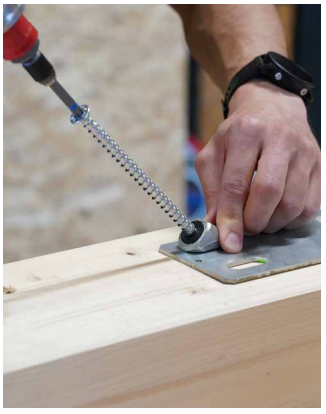
VGS CSAVAROK TELEPÍTÉSE 45°-BAN VGU-VAL



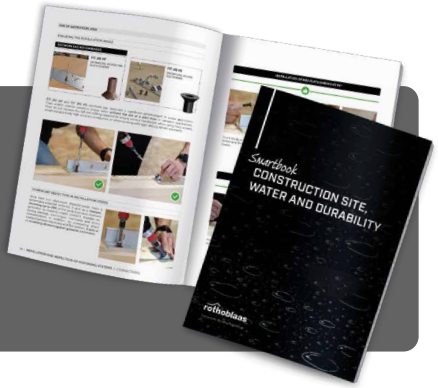
Illessze a sablont a csavar telepítési furatába.



Helyezze a csavart a sablonba úgy, hogy kiálljon a hegye.



Folytassa a behajtást, amíg a csavar feje a FIT JIG külső felületével egyvonalba nem kerül.



AZ ÉPÍTÉSI TERÜLETEN A VÍZ MEGVÁLTOZTATJA A FELTÉTELEKET

Az eső, a pangó víz és a védelem nélküli részelemek megváltoztathatják a tervezési fázisban meghatározott körülményeket. Ebben a Smartbookban az építési helyszínen szerzett tapasztalatokat műszaki kritériumokká és a gyakorlatban alkalmazható megoldásokká fejlesztettük.
Tapasztalatunk az Ön kezében van.
Elérhető a www.rothoblaas.com honlapon.