# FIT JIG

## GABARIT POUR UNE POSE AU BON ANGLE DES VIS HBS PLATE ET VGS

### PRÉCISION

La géométrie du FIT JIG guide la vis pendant le vissage, permettant ainsi de maintenir le bon angle de pose. La pose est ainsi plus précise et moins dépendante de l'expérience de l'opérateur. Dans les applications standard, il est possible de poser des vis d'une longueur inférieure à 300 mm sans avant-trou.

### PRATIQUE

La vis s'insère directement dans le gabarit, qui reste à l'intérieur de l'assemblage après l'installation. Le FIT JIG VG est compatible avec les vis à tête fraisée, telles que les VGS, installées dans des trous fraisés comme ceux des rondelles VGU. Les FIT JIG HP, quant à eux, sont compatibles avec les vis HBS PLATE installées dans des trous cylindriques.

### PROTECTION CONTRE L'IMPACT ET LA CORROSION

Le matériau polymère déformable atténue le pic du couple d'insertion généré par le contact entre la tête de la vis et le métal, contribuant ainsi à réduire les surserrages et les concentrations de contrainte.
Le FIT JIG VG peut en outre jouer un rôle de découplage contre la corrosion galvanique, car il sépare la vis de la rondelle.




FIT JIG HP



FIT JIG VG



VIDEO
Scannez le code QR et regardez la vidéo sur notre chaîne YouTube



### MATÉRIAU

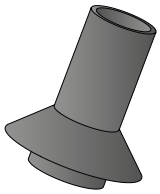
Fabriqués en polyuréthane et en EPDM. Ces deux matériaux résistent aux rayons UV et garantissent une stabilité dans le temps.

### PERFORMANCES VÉRIFIÉES

Les essais ont montré que l'utilisation du FIT JIG n'entraîne aucune perte de résistance de l'assemblage. Pour les vis d'une longueur inférieure à 300 mm, le gabarit jetable constitue une alternative à l'avant-trou, mais ne remplace pas le pré-perçage dans le cas de bois durs ou de conditions de pose complexes.

## CODES ET DIMENSIONS

### FIT JIG HP



| CODE | $d_{HBS\ PLATE}$ [mm] (1) | pcs. |
|---|---|---|
| **FITJIGHP8** | 8 | 100 |
| **FITJIGHP10** | 10 | 50 |
| **FITJIGHP12** | 12 | 25 |

(1) Cela vaut également pour les versions EVO et A4, si disponibles

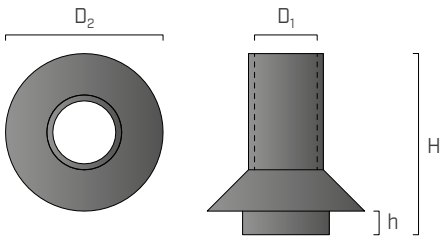
### FIT JIG VG

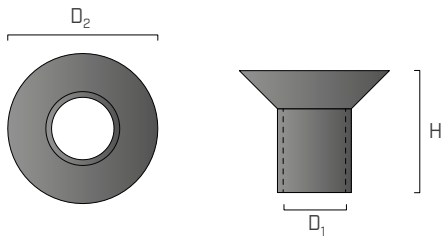


| CODE | $d_{VGS}$ [mm] (1) | $d_{HBS}$ [mm] (1) | pcs. |
|---|---|---|---|
| **FITJIGVG9** | 9 | 8 | 25 |
| **FITJIGVG11** | 11 | 10 | 5 |
| **FITJIGVG13** | 13 | 12 | 5 |

(1) Cela vaut également pour les versions EVO, A2 et A4, si disponibles

## GÉOMÉTRIE




| | | | FITJIGHP8 | FITJIGHP10 | FITJIGHP12 | FITJIGVG9 | FITJIGVG11 | FITJIGVG13 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Diamètre interne | $D_1$ | [mm] | 8 | 10 | 12 | 8,25 | 10,25 | 12,25 |
| Diamètre supérieur | $D_2$ | [mm] | 20 | 25 | 30 | 18,75 | 22,85 | 27,10 |
| Hauteur totale | H | [mm] | 23 | 28 | 33 | 16 | 19,5 | 23 |
| Hauteur denture | h | [mm] | 3 | 3 | 3 | - | - | - |

## PRODUITS CONNEXES



**VGU**



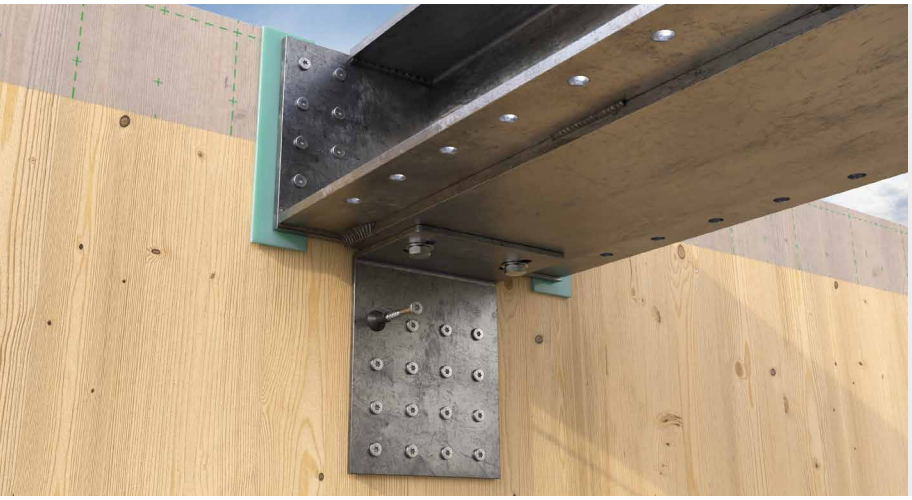
**HUS**



**TORQUE LIMITER**



**JIG VGU**



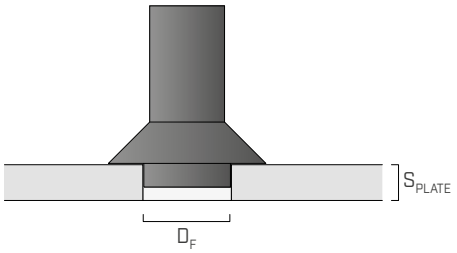
## PLUS DE SÉCURITÉ POUR LES ASSEMBLAGES CRITIQUES

L'utilisation du FIT JIG dans les assemblages les plus complexes permet au concepteur de reproduire sur le chantier les conditions d'installation prévues lors de la phase de conception. Le contrôle de l'angle de vissage et la réduction du risque de surserrage limitent l'apparition de contraintes imprévues et contribuent à prévenir les dommages et les ruptures prématurées.

## INSTALLATION SUR PLAQUE

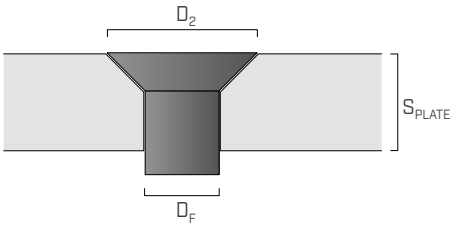
### FIT JIG HP - insertion à 90° | trou cylindrique

| CODE | $D_F$ [mm] | $S_{PLATE,min}$ [mm] |
|---|---|---|
| **FITJIGHP8** | 11 | 3 |
| **FITJIGHP10** | 13 | 3 |
| **FITJIGHP12** | 14 | 3 |



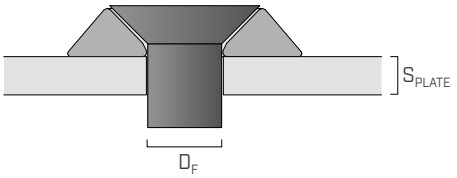

### FIT JIG VG - insertion à 90° | trou fraisé

| CODE | $D_{F,min}$ [mm] | $D_{2,min}$ [mm] | $S_{PLATE,min}$ [mm] |
|---|---|---|---|
| **FITJIGHVG9** | 9,5 | 19 | 12 |
| **FITJIGHVG11** | 11,5 | 23 | 16 |
| **FITJIGHVG13** | 13,5 | 27 | 20 |



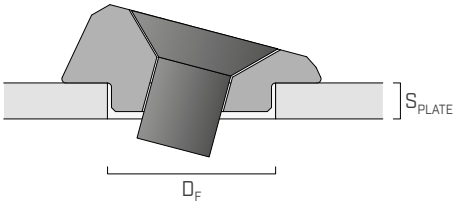

### FIT JIG VG - insertion à 90° avec HUS | trou cylindrique

| CODE | $D_{F,min}$ [mm] | $S_{PLATE,min}$ [mm] |
|---|---|---|
| **FITJIGVG9** | 9,5 | 8 |
| **FITJIGVG11** | 11,5 | 10 |
| **FITJIGVG13** | 13,5 | 14 |



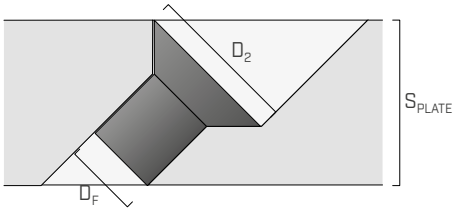

### FIT JIG VG - insertion à 90° avec HUS 15° | trou cylindrique

| CODE | $D_F$ [mm] | $S_{PLATE,min}$ [mm] |
|---|---|---|
| **FITJIGVG9** | 20 ÷ 22 | 6 |



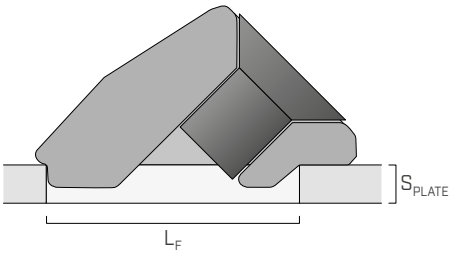

### FIT JIG VG - insertion à 45° | trou fraisé

| CODE | $D_{F,min}$ [mm] | $D_{2,min}$ [mm] | $S_{PLATE,min}$ [mm] |
|---|---|---|---|
| **FITJIGVG9** | 9,5 | 19 | 15 |
| **FITJIGVG11** | 11,5 | 23 | 20 |
| **FITJIGVG13** | 13,5 | 27 | 25 |

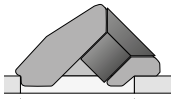
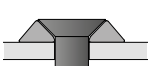
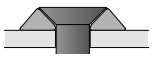



### FIT JIG VG - insertion à 45° | trou oblong

| CODE | $L_F$ [mm] | $S_{PLATE,min}$ [mm] |
|---|---|---|
| **FITJIGVG9** | 33 ÷ 34 | 3 ÷ 12 |
| **FITJIGVG11** | 41 ÷ 42 | 4 ÷ 15 |
| **FITJIGVG13** | 49 ÷ 50 | 5 ÷ 15 |



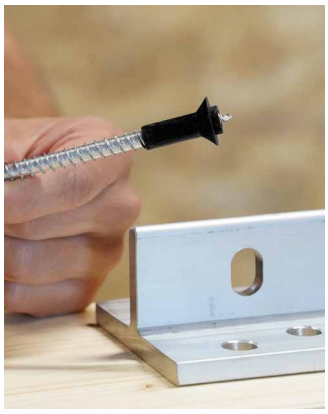
## FIT JIG VG - COMPATIBILITÉ AVEC LES VIS ET LES RONDELLES[1]

| VIS | VGS/VGS EVO/VGS A4 | | | | HBS/HBS EVO/SCI A2 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  | |  | |  |  | |
| | $D_{VGS}$ | VGU | HUS | HUS 15° | $D_{HBS}$ | HUS | HUS 15° |
| **FITJIGVG9** | **Ø9** | VGU945 | HUS10 | HUS815 | **Ø8** | HUS8 | HUS815 |
| **FITJIGVG11** | **Ø11** | VGU1145 | HUS12 | - | **Ø10** | HUS10 | - |
| **FITJIGVG13** | **Ø13** | VGU1345 | - | - | **Ø12** | HUS12 | - |

[1] Cela vaut également pour les versions EVO et A4, si disponibles

## INSTALLATION

### INSTALLATION DE VIS HBS PLATE À 90 °



Insérer le gabarit dans la vis jusqu'à ce que son extrémité dépasse.



Placer la vis avec le gabarit dans le trou.



Procéder au vissage jusqu'à ce que la vis touche la plaque.



Si nécessaire, retirer les résidus de gabarit autour de la vis et les éliminer.

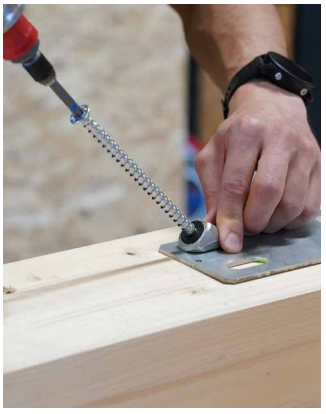
### INSTALLATION DE VIS VGS À 45 ° AVEC VGU



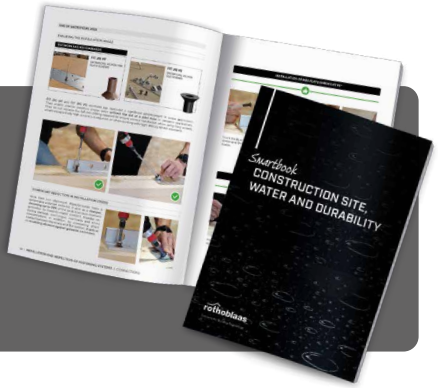
Insérer le gabarit dans le trou d'installation de la vis.



Insérer la vis dans le gabarit jusqu'à ce que la pointe ressorte.



Procéder au vissage jusqu'à ce que la vis affleure la surface externe de la FIT JIG.




**SUR LES CHANTIERS, L'EAU CHANGE LES RÈGLES**

La pluie, les stagnations d'eau et les éléments non protégés peuvent modifier les conditions définies lors de la phase de conception. Avec ce Smartbook, nous avons traduit l'expérience acquise sur les chantiers en critères techniques et solutions applicatives.
**Notre expérience est entre vos mains.**

Disponible sur le site www.rothoblaas.fr