FIT JIG

ASENNUSMALLI HBS PLATE- JA VGS-RUUVIEN ASENTAMISEKSI OIKEAAN KULMAAN

TARKKUUS

FIT JIGin muotoilu ohjaa ruuvia kiristämisen aikana ja auttaa säilyttämään oikean asennuskulman. Asennus on tarkempaa ja vähemmän riippuvaista operaattorin kokemuksesta. Standardisovelluksissa alle 300 mm pituisia ruuveja voidaan asentaa ilman ohjausreikää.

KÄYTÄNNÖLLISYYS

Ruuvi asetetaan suoraan asennusmalliin, joka jää liitoksen sisään asennuksen jälkeen. FIT JIG VG on yhteensopiva uppokantaruuvien, kuten VGS-ruuvien, kanssa, jotka asennetaan VGU-aluslevyjen kaltaisiin upotettuihin reikiin. FIT JIG HP -asennusmallit puolestaan ovat yhteensopivia HBS PLATE -ruuvien kanssa, jotka asennetaan lieriömäisiin reikiin.

ISKU- JA KORROOSIOSUOJAUS

Muovautuva polymeerimateriaali vaimentaa ruuvin kannan ja metallin välisestä kosketuksesta syntyvää asennusmomentin huippua, mikä auttaa vähentämään ylikiristyksiä ja jännityskeskittymiä.
FIT JIG VG voi lisäksi toimia galvaanista korroosiota ehkäisevänä erottimena, koska se erottaa ruuvin aluslevystä.



FIT JIG HP



FIT JIG VG



VIDEO
Skannaa QR-koodi ja katso video YouTube-kanavaltamme



MATERIAALI

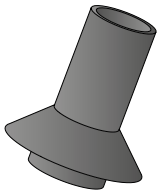
Valmistettu polyuretaanista ja EPDM:stä. Molemmat materiaalit ovat UV-kestäviä ja takaavat pitkäaikaisen vakauden.

TODENNETUT SUORITUSKYKYOMINAISUUDET

Testikampanjat ovat osoittaneet, että FIT JIGin käyttö ei aiheuta liitoksen lujuuden heikkenemistä. Alle 300 mm:n pituisille ruuveille kertakäyttöinen porausmalli on vaihtoehto ohjausreiälle, mutta se ei korvaa esiporausta kovia puulajeja käytettäessä tai vaativissa asennusolosuhteissa.

KOODIT JA MITAT

FIT JIG HP



KOODI	$d_{HBS\ PLATE}$[1] [mm]	kpl
FITJIGHP8	8	100
FITJIGHP10	10	50
FITJIGHP12	12	25

[1] Koskee myös EVO- ja A4-versioita, jos saatavilla

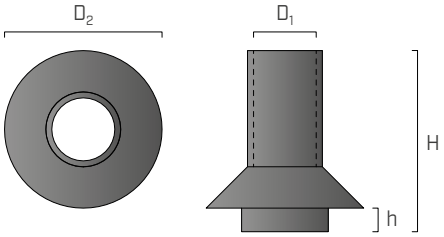
FIT JIG VG

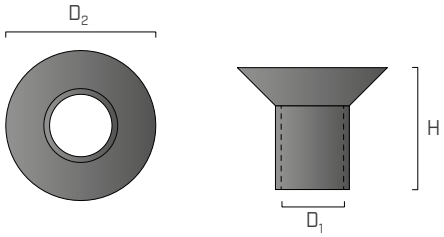


KOODI	d_{VGS}[1] [mm]	d_{HBS}[1] [mm]	kpl
FITJIGVG9	9	8	25
FITJIGVG11	11	10	5
FITJIGVG13	13	12	5

[1] Koskee myös EVO-, A2- ja A4-versioita, jos saatavilla

GEOMETRIA





			FITJIGHP8	FITJIGHP10	FITJIGHP12	FITJIGVG9	FITJIGVG11	FITJIGVG13
Sisähalkaisija	D_1	[mm]	8	10	12	8,25	10,25	12,25
Suurempi läpimitta	D_2	[mm]	20	25	30	18,75	22,85	27,10
Kokonaiskorkeus	H	[mm]	23	28	33	16	19,5	23
Hampaan korkeus	h	[mm]	3	3	3	-	-	-

LIITTYVÄT TUOTTEET



VGU



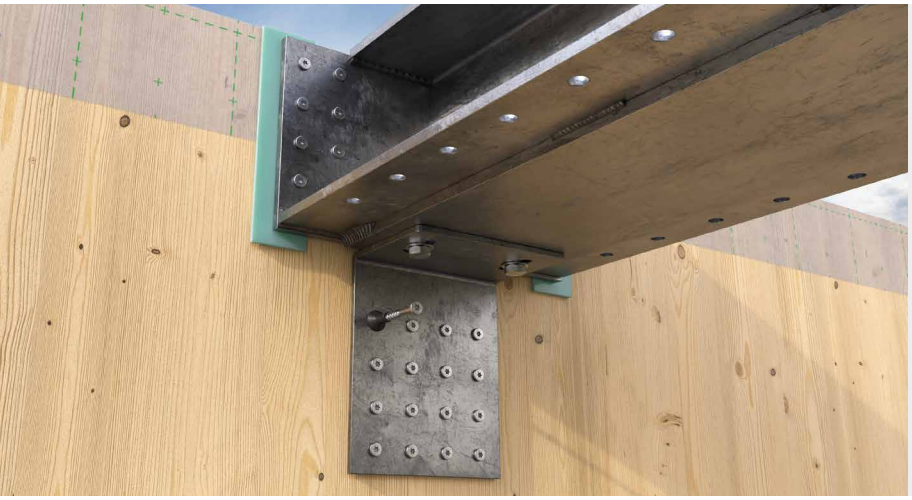
HUS



TORQUE LIMITER



JIG VGU



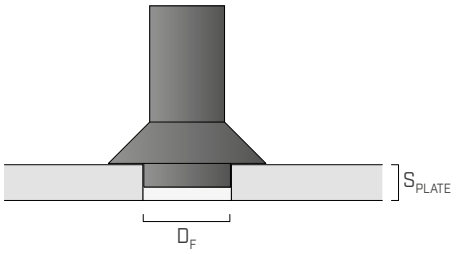
ENEMMÄN TURVALLISUUTTA KRIITTISISSÄ LIITOKSISSA

FIT JIGin käyttö monimutkaisemmissa liitoksissa antaa suunnittelijalle mahdollisuuden siirtää rakennustyömaalle ne asennusolosuhteet, jotka on määritelty suunnitteluvaiheessa. Kiristyskulman hallinta ja ylikiristyksen riskin vähentäminen rajoittavat odottamattomien rasitusten syntymistä ja auttavat ehkäisemään vaurioita ja ennenaikaisia murtumia.

ASENNUS LEVYYN

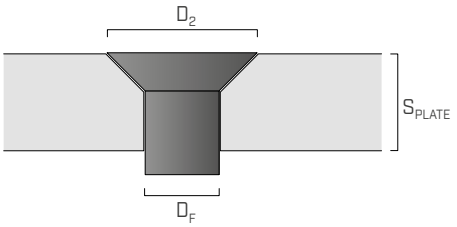
FIT JIG HP – asennus 90° kulmassa | sylinterimäinen reikä

KOODI	D_F [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGHP8	11	3
FITJIGHP10	13	3
FITJIGHP12	14	3



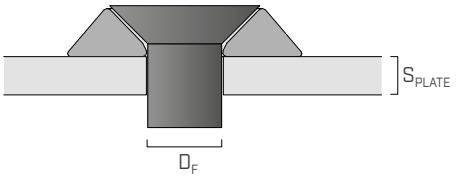
FIT JIG VG - asennus 90° kulmassa | senkattu reikä

KOODI	$D_{F,min}$ [mm]	$D_{2,min}$ [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGHVG9	9,5	19	12
FITJIGHVG11	11,5	23	16
FITJIGHVG13	13,5	27	20



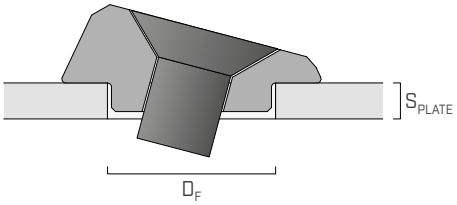
FIT JIG VG – asennus 90° kulmassa HUS:lla | sylinterimäinen reikä

KOODI	$D_{F,min}$ [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGVG9	9,5	8
FITJIGVG11	11,5	10
FITJIGVG13	13,5	14



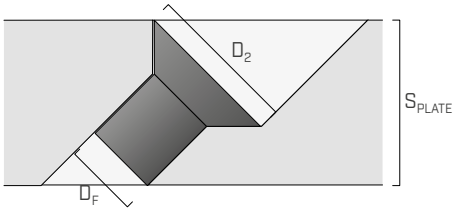
FIT JIG VG - asennus 90° kulmassa HUS 15° kanssa | sylinterimäinen reikä

KOODI	D_F [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGVG9	20 ÷ 22	6



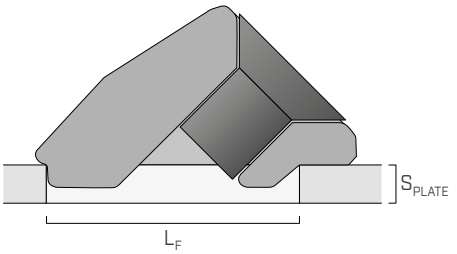
FIT JIG VG - asennus 45° kulmassa | senkattu reikä

KOODI	$D_{F,min}$ [mm]	$D_{2,min}$ [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGVG9	9,5	19	15
FITJIGVG11	11,5	23	20
FITJIGVG13	13,5	27	25

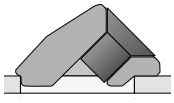
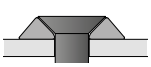
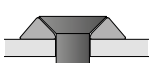


FIT JIG VG - asennus 45° kulmassa | uritettu reikä

KOODI	L_F [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGVG9	33 ÷ 34	3 ÷ 12
FITJIGVG11	41 ÷ 42	4 ÷ 15
FITJIGVG13	49 ÷ 50	5 ÷ 15



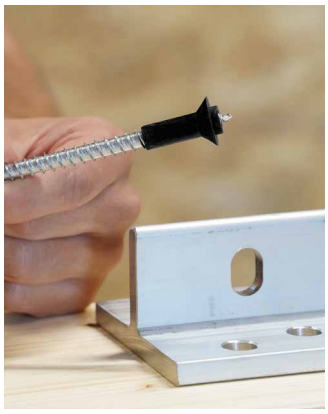
FIT JIG VG - YHTEENSOPIVUUS RUUVIEN JA ALUSLEVYJEN KANSSA[1]

RUUVIT	VGS/VGS EVO/VGS A4				HBS/HBS EVO/SCI A2		
							
	D_{VGS}	VGU	HUS	HUS 15°	D_{HBS}	HUS	HUS 15°
FITJIGVG9	**Ø9**	VGU945	HUS10	HUS815	**Ø8**	HUS8	HUS815
FITJIGVG11	**Ø11**	VGU1145	HUS12	-	**Ø10**	HUS10	-
FITJIGVG13	**Ø13**	VGU1345	-	-	**Ø12**	HUS12	-

[1] Koskee myös EVO- ja A4-versioita, jos saatavilla

ASENNUS

HBS PLATE -RUUVIEN ASENNUS 90°:N KULMASSA



Työnnä asennusmalli ruuviin, kunnes kärki tulee ulos.



Aseta ruuvi asennusmallin avulla reikään.



Jatka ruuvin kiristämistä, kunnes ruuvi koskettaa levyä.



Poista tarvittaessa ruuvin ympärillä oleva mallin jäännös ja hävitä se.

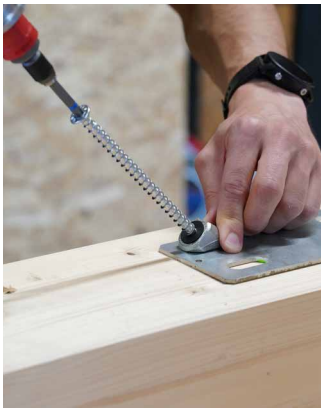
VGS-RUUVIEN ASENNUS 45°:N KULMASSA VGU:N KANSSA



Aseta asennusmalli ruuvin asennusreikään.



Aseta ruuvi asennusmalliin, kunnes kärki tulee ulos.



Jatka ruuvin kiristämistä, kunnes ruuvi on FIT JIGin ulkopinnan tasalla.

RAKENNUSTYÖMAALLA VESI MUUTTAA SÄÄNTÖJÄ

Sade, seisova vesi ja suojaamattomat osat voivat muuttaa suunnitteluvaiheessa määriteltyjä olosuhteita. Tässä Smartbookissa olemme muuntaneet työmaalla saadut kokemukset teknisiksi kriteereiksi ja käytännössä sovellettaviksi ratkaisuiksi.

Kokemuksemme on sinun käsissäsi.

Saatavilla verkkosivustolla www.rothoblaas.com

