FIT JIG

SCHRAUBENLEHRE FÜR DIE WINKELGENAUE MONTAGE VON HBS PLATE- UND VGS-SCHRAUBEN

GENAUIGKEIT

Die Geometrie der FIT JIG führt die Schraube während des Eindrehens und trägt dazu bei, den korrekten Einschraubwinkel konstant beizubehalten. Dadurch gelingt die Montage präziser und ist weniger von der Erfahrung des Anwenders abhängig. Bei Standardanwendungen können Schrauben mit einer Länge von weniger als 300 mm ohne Pilotbohrung eingesetzt werden.

PRAKTISCH

Die Schraube wird direkt in die Schraubenführung eingesetzt, die nach der Montage fest in der Verbindung verbleibt. Die FIT JIG VG ist kompatibel mit Senkkopfschrauben wie den VGS, die in gesenkten Bohrungen – wie etwa bei den VGU-Unterlegscheiben – montiert werden. Die FIT JIG HP hingegen ist mit den Schrauben HBS PLATE kompatibel, die in zylindrischen Bohrungen montiert werden.

SCHUTZ VOR STÖSSEN UND KORROSION

Das verformbare Polymermaterial dämpft die Einschraubmomentspitze, die durch den Kontakt zwischen Schraubenkopf und Metall entsteht und hilft so, Überdrehen sowie Spannungskonzentrationen zu reduzieren. Darüber hinaus kann die FIT JIG VG eine Entkopplungsfunktion gegen galvanische Korrosion erfüllen, indem sie die Schraube von der Unterlegscheibe trennt.



FIT JIG HP



FIT JIG VG



VIDEO
Scannen Sie den QR-Code und schauen Sie sich das Video auf unserem YouTube-Kanal an



MATERIAL

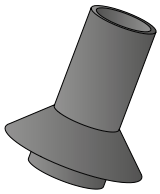
Hergestellt aus Polyurethan und EPDM. Beide Materialien sind UV-beständig und gewährleisten eine lange Lebensdauer.

GEPRÜFTE LEISTUNGSWERTE

Die Versuchsreihen zeigten, dass der Einsatz von FIT JIG die Festigkeit der Verbindung nicht beeinträchtigt. Bei Schrauben mit einer Länge unter 300 mm stellt die Einweg-Schraubenlehre eine Alternative zur Pilotbohrung dar, ersetzt jedoch nicht die Vorbohrung bei Harthölzern oder unter komplexen Einbaubedingungen.

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

FIT JIG HP



ART.-NR.	$d_{HBS\ PLATE}$[(1)] [mm]	Stk.
FITJIGHP8	8	100
FITJIGHP10	10	50
FITJIGHP12	12	25

(1) Gilt auch für die Versionen EVO und A4, sofern verfügbar

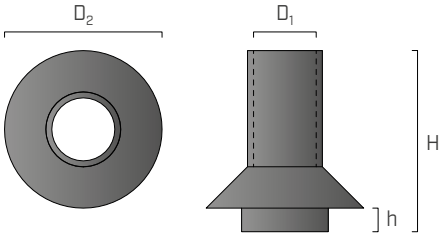
FIT JIG VG

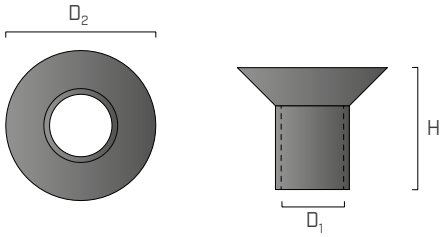


ART.-NR.	d_{VGS}[(1)] [mm]	d_{HBS}[(1)] [mm]	Stk.
FITJIGVG9	9	8	25
FITJIGVG11	11	10	5
FITJIGVG13	13	12	5

(1) Gilt auch für die Versionen EVO, A2 und A4, sofern verfügbar

GEOMETRIE





			FITJIGHP8	FITJIGHP10	FITJIGHP12	FITJIGVG9	FITJIGVG11	FITJIGVG13
Innendurchmesser	D_1	[mm]	8	10	12	8,25	10,25	12,25
Vergrößerter Durchmesser	D_2	[mm]	20	25	30	18,75	22,85	27,10
Gesamthöhe	H	[mm]	23	28	33	16	19,5	23
Zahnhöhe	h	[mm]	3	3	3	-	-	-

ZUGEHÖRIGE PRODUKTE



VGU



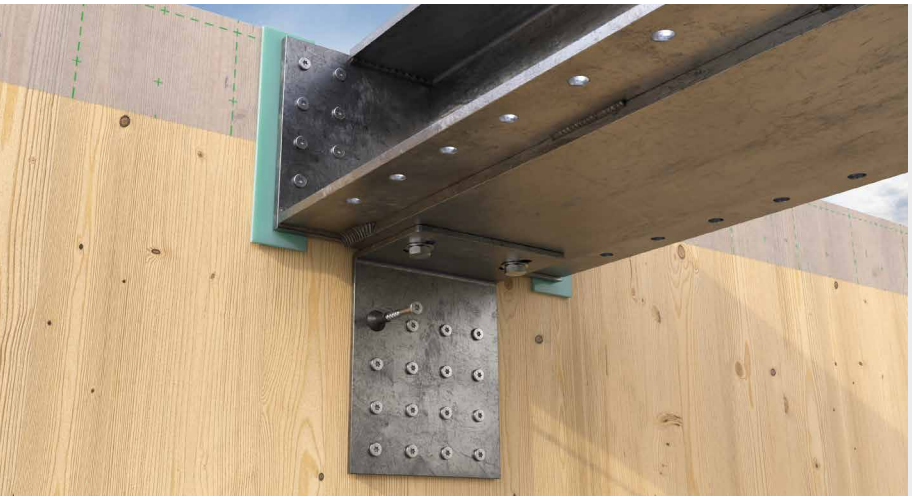
HUS



TORQUE LIMITER



JIG VGU



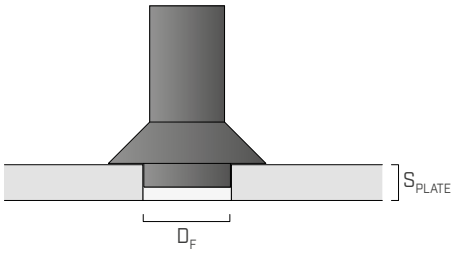
MEHR SICHERHEIT BEI KRITISCHEN VERBINDUNGEN

Wird die FIT JIG bei komplexeren Verbindungen eingesetzt, kann der Planer die in der Planungsphase festgelegten Einbaubedingungen exakt auf der Baustelle umsetzen. Die Kontrolle des Einschraubwinkels sowie das geringere Risiko eines Überdrehens reduzieren unerwartete Belastungen und tragen dazu bei, Beschädigungen und ein vorzeitiges Versagen zu verhindern.

MONTAGE AUF PLATTEN

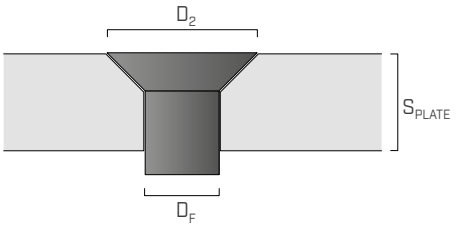
FIT JIG HP - Einschrauben bei 90° | zylindrische Bohrung

ART.-NR.	D_F [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGHP8	11	3
FITJIGHP10	13	3
FITJIGHP12	14	3



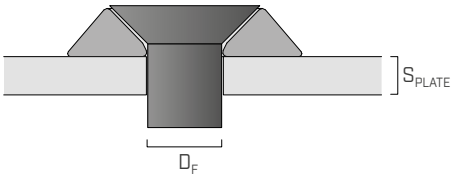
FIT JIG VG - Einschrauben bei 90° | versenkte Bohrung

ART.-NR.	$D_{F,min}$ [mm]	$D_{2,min}$ [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGHVG9	9,5	19	12
FITJIGHVG11	11,5	23	16
FITJIGHVG13	13,5	27	20



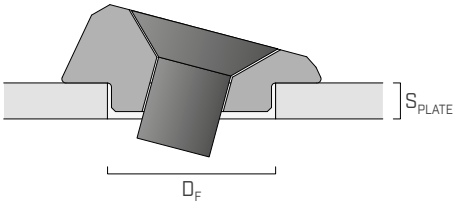
FIT JIG VG - Einschrauben bei 90° mit HUS | zylindrische Bohrung

ART.-NR.	$D_{F,min}$ [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGVG9	9,5	8
FITJIGVG11	11,5	10
FITJIGVG13	13,5	14



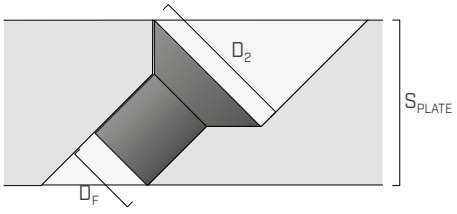
FIT JIG VG - Einschrauben bei 90° mit HUS 15° | zylindrische Bohrung

ART.-NR.	D_F [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGVG9	20 ÷ 22	6



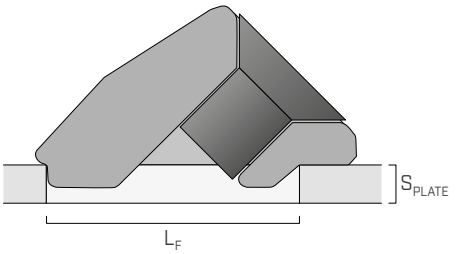
FIT JIG VG - Einschrauben bei 45° | versenkte Bohrung

ART.-NR.	$D_{F,min}$ [mm]	$D_{2,min}$ [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGVG9	9,5	19	15
FITJIGVG11	11,5	23	20
FITJIGVG13	13,5	27	25

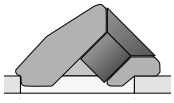
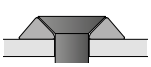
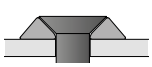


FIT JIG VG - Einschrauben bei 45° | Langloch

ART.-NR.	L_F [mm]	$S_{PLATE,min}$ [mm]
FITJIGVG9	33 ÷ 34	3 ÷ 12
FITJIGVG11	41 ÷ 42	4 ÷ 15
FITJIGVG13	49 ÷ 50	5 ÷ 15



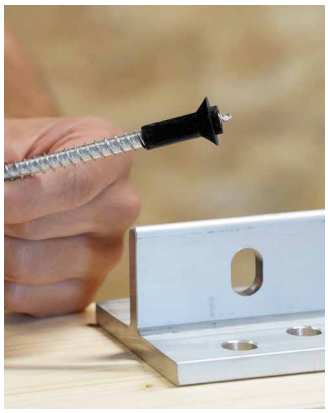
FITJIGVG-KOMPATIBILITÄTMITSCHRAUBENUNDUNTERLEGSCHEIBEN[1]

SCHRAUBEN	VGS/VGS EVO/VGS A4				HBS/HBS EVO/SCI A2		
							
	D_{VGS}	VGU	HUS	HUS 15°	D_{HBS}	HUS	HUS 15°
FITJIGVG9	**Ø9**	VGU945	HUS10	HUS815	**Ø8**	HUS8	HUS815
FITJIGVG11	**Ø11**	VGU1145	HUS12	-	**Ø10**	HUS10	-
FITJIGVG13	**Ø13**	VGU1345	-	-	**Ø12**	HUS12	-

[1] Gilt auch für die Versionen EVO und A4, sofern verfügbar

MONTAGE

MONTAGE VON HBS-PLATE-SCHRAUBEN BEI 90°



Die Montagelehre so weit auf die Schraube stecken, bis die Spitze herausragt.



Die Schraube zusammen mit der Montagelehre in die Bohrung einsetzen.



Mit dem Eindrehen fortfahren, bis die Schraube an der Platte anliegt.



Bei Bedarf die Reste der Montagelehre um die Schraube herum entfernen und entsorgen.

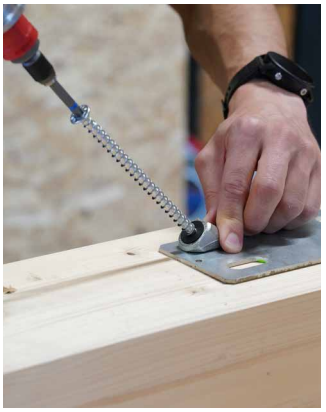
MONTAGE VON VGS-SCHRAUBEN BEI 45° MIT VGU



Die Montagelehre in die Montagebohrung für die Schraube einsetzen.



Die Schraube so weit in die Montagelehre stecken, bis die Spitze herausragt.



Mit dem Eindrehen fortfahren, bis die Schraube bündig mit der Außenfläche der FIT JIG abschließt.

WASSER ÄNDERT DIE SPIELREGELN AUF DER BAUSTELLE

Regen, Staunässe und ungeschützte Details können die bei der Planung festgelegten Bedingungen ändern. Mit diesem Smartbook haben wir unsere Praxiserfahrung in technische Kriterien und anwendbare Lösungen übersetzt.
Unsere Erfahrung in Ihren Händen.
Erhältlich auf der Website www.rothoblaas.de

