

TRASPIR WELD EVO 360

SVAROVATELNÁ MONOLITICKÁ PRODYŠNÁ MEMBRÁNA

MONOLITICKÁ

Monolitická struktura membrány zajišťuje vynikající trvanlivost díky použití speciálních polymerů.

DVOJÍ OCHRANA

Výborná vodotěsnost; dvojitá vnější vrstva z PU splňuje nejvyšší bezpečnostní standardy a zajišťuje mimořádnou trvanlivost.

NÍZKÉ SKLONY

Vzhledem k její gramáži může být membrána účinně položena i na střechy se sklonem do 5°.



SLOŽENÍ

- 1 horní vrstva: monolitická prodyšná fólie z PU
- 2 prostřední vrstva: textilie z PL
- 3 spodní vrstva: monolitická prodyšná fólie z PU

KÓDY A ROZMĚRY

KÓD	popis	pásky	H [m]	L [m]	A [m²]	H [ft]	L [ft]	A [ft²]	
TEVO360	TRASPIR WELD EVO 360	-	1,5	25	37,5	5	82	404	24
TEVO36030	TRASPIR WELD EVO 360 3,0 m	-	3	25	75	10	82	807	24
WELDSTRIPE300	WELDING STRIPE	-	0,30	20	6	1	66	66	5



KOMPLEXNÍ SYSTÉM

Zajištění vodotěsnosti pomocí výrobku TRASPIR WELD EVO 360 znamená vytvoření bezpečného, účinného a kompletního systému s manžetami a utěsněním lišt svařením.

SVARĚNÍ FUNKČNÍHO FILMU

Membrána umožňuje svařit dvě funkční fólie TPU buď horkým vzduchem, nebo chemicky na vnějších okrajích, a tím zabránit absorpci vlhkosti.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti	norma	hodnota	USC units
Gramáž	EN 1849-2	360 g/m ²	1.18 oz/ft ²
Tloušťka	EN 1849-2	1 mm	39 mil
Přenos vodní páry (Sd)	EN 1931	0,2 m	17US Perm
Pevnost v tahu MD/CD	EN 12311-1	420/490 N/50 mm	48/56 lbf/in
Prodloužení MD/CD	EN 12311-1	50/65 %	-
Odolnost vůči proděravění hřebíkem MD/CD	EN 12310-1	310/280 N	70/63 lbf
Nepropustnost pro vodu	EN 1928	třída W1	-
Po umělém zestárnutí:			
- nepropustnost pro vodu při 120 °C	EN 1297/EN 1928	třída W1	-
- pevnost v tahu MD/CD	EN 1297/EN 12311-1	400/470 N/50 mm	46/54 lbf/in
- prodloužení	EN 1297/EN 12311-1	50/65 %	-
Reakce na oheň	EN 13501-1	třída E	-
Odolnost proti průchodu vzduchu	EN 12114	< 0,02 m ³ /(m ² h50Pa)	< 0.001 cfm/ft ² at 50Pa
Pružnost při nízkých teplotách	EN 1109	-30 °C	-22 °F
Teplotní odolnost	-	-40/120 °C	-40/248 °F
UV stabilní ⁽¹⁾	EN 13859-1/2	1000h (8 měsíce)	-
Tepelná vodivost (λ)	-	0,4 W/(m·K)	0.23 BTU/h·ft·°F
Měrné teplo	-	1800 J/(kg·K)	-
Hustota	-	cca 360 kg/m ³	cca 22 lbm/ft ³
Faktor odolnosti proti páře (μ)	-	cca 200	cca 1 MNs/g
Odolnost spojů	EN 12317-2	> 490 N/50 mm	> 56 lbf/in
Vodní sloup	ISO 811	> 300 cm	> 118 in
Zkouška odolnosti proti prudkému dešti	TU Berlin	splněná	-
Teplota aplikace výrobku WELD LIQUID	-	10/25 °C	50/77 °F
Teplota skladování WELD LIQUID ⁽²⁾	-	5/25 °C	41/77 °C
Výtěžnost 1 litru WELD LIQUID	-	cca 150-180 m ²	-

⁽¹⁾ Údaje ze zkoušek stárnutí v laboratoři nemohou reprodukovat nepředvídatelné příčiny degradace výrobku ani zohlednit namáhání, kterému bude výrobek během své životnosti vystaven. Pro zajištění integrity doporučujeme omezit dobu vystavení povětrnostním vlivům během fáze výstavby na maximálně 12 týdnů.

⁽²⁾ Výrobek skladujte na suchém a krytém místě mimo dosah tepla, otevřeného ohně nebo jiných zdrojů vznícení. Zkontrolujte datum výroby uvedené na obalu.

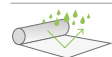
 Klasifikace odpadu (2014/955/EU): 17 02 03.

SKUTEČNÁ EXPOZICE

Dvojitá PU vrstva membrány TRASPIR WELD EVO 360 zajišťuje výjimečnou odolnost a zachovává vodotěsnost membrány i při dlouhodobém vystavení povětrnostním vlivům během výstavby.

Díky vysoké odolnosti PU proti stárnutí zůstává spodní vrstva, chráněná před přímým působením, dokonale neporušená i v těch nejextrémnějších podmínkách.

Po 12 měsících expozice na staveništi bez ochrany ve středoevropském podnebí*



nepropustnost pro vodu



vyhovující

*Test prokazuje vysokou odolnost TRASPIR WELD EVO 360 i při dlouhodobé expozici. Společnost Rothoblaas však doporučuje omezit expozici povětrnostním vlivům ve fázi výstavby na maximálně 12 týdnů.

SOUVISEJÍCÍ VÝROBKY



WELDING BOTTLE BRUSH
WELDBOTBRUSH
obsah: 0,5 l
ks/bal. 1



WELDING BRUSH
WELDBRUSH
rozměry: 4 cm
ks/bal. 1



WELDING LIQUID
WELDLIQUID
obsah: 1,0 l
ks/bal. 1



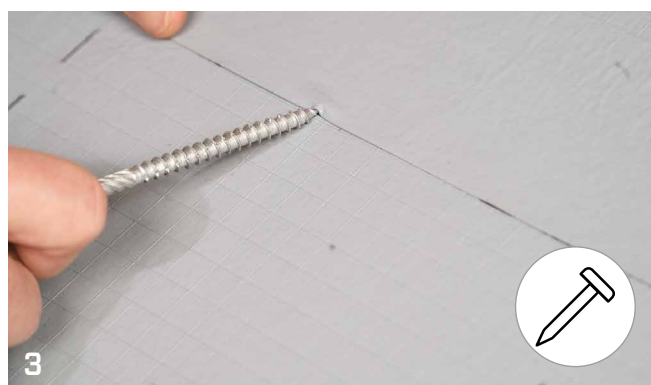
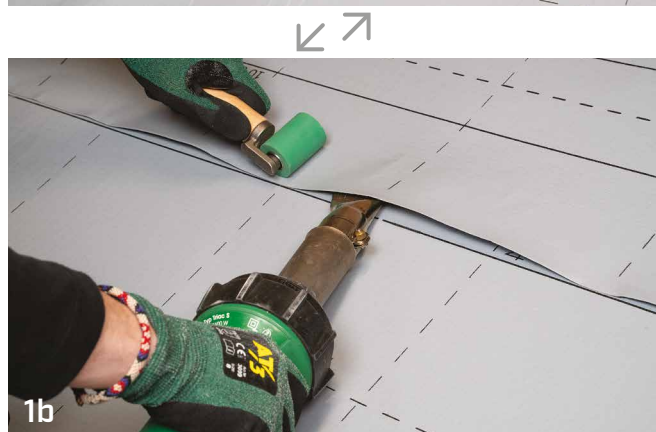
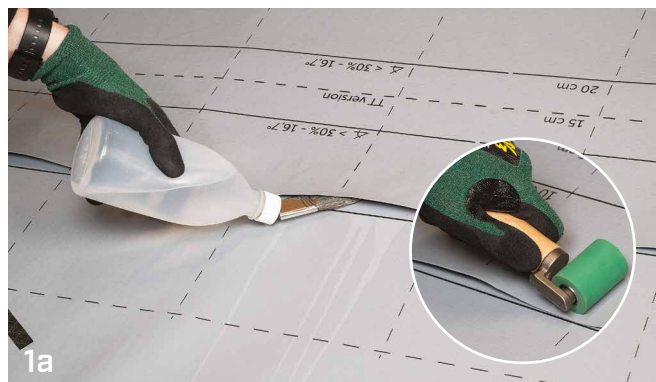
WELDING PIPE SLEEVE
WELDPIPE
průměr: 80 -125 mm
ks/bal. 4



MANICA FLEX - TPU
MANFTPU300
MANFTPU430

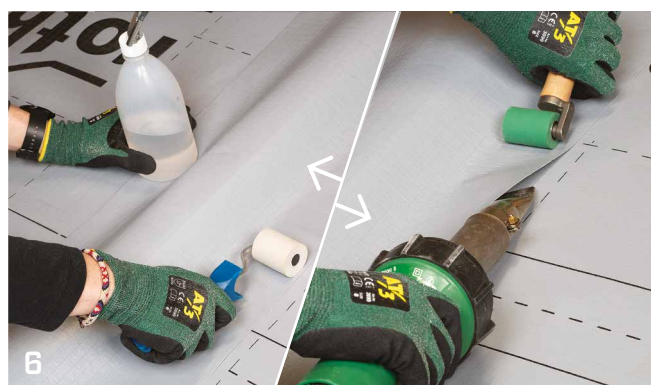
■ DOPORUČENÍ TÝKAJÍCÍ SE APLIKACE

UTĚSNĚNÍ MEMBRÁNY



1 WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID

ŘEŠENÍ A: UTĚSNĚNÍ LIŠTY POMOCÍ WELD STRIPE



5 WELDSTRIPE300

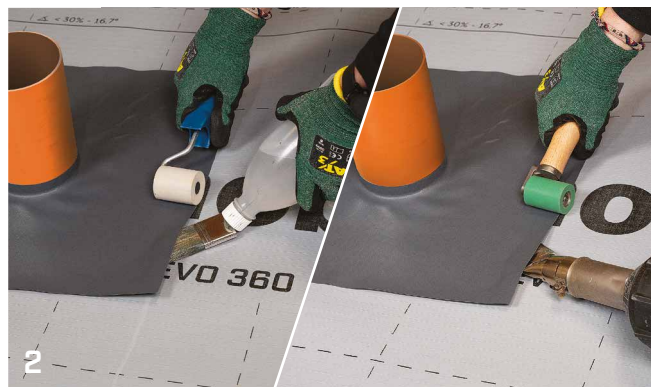
6 WELDBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID, HOT GUN

ŘEŠENÍ B: UTĚSNĚNÍ LIŠTY PÁSKOU V MÍSTĚ PROBITÍ HŘEBÍKEM



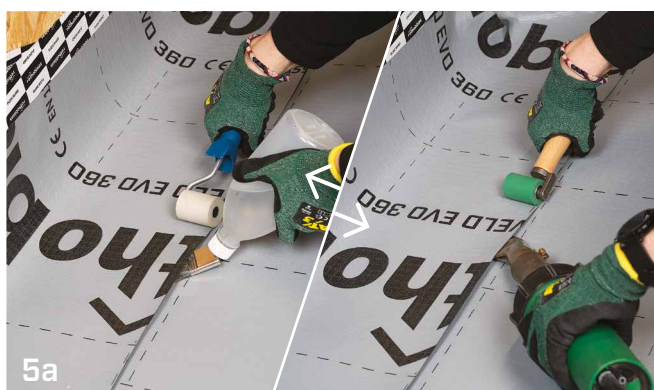
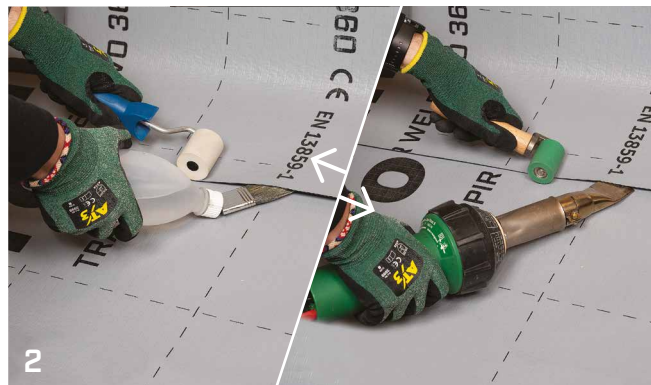
7 NAIL PLASTER

UTĚSNĚNÍ MANŽETY



2 MANFTPU300, MANFTPU430
WELOBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID

UTĚSNĚNÍ KOMÍNU



2 WELOBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID

3 ROTHBLAAS TAPE

5a WELOBOTHBRUSH, WELDBRUSH, WELDLIQUID, HOT GUN

5b ROTHBLAAS TAPE