

MANICA PLASTER

ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΟ ΠΕΡΙΒΛΗΜΑ ΣΤΕΓΑΝΟΠΟΙΗΣΗΣ ΓΙΑ ΣΟΒΑΤΙΣΜΑ



DURABILITY



LOW
TEMPERATURE



CAN BE
PLASTERED



EASY
USE

ΜΕ ΔΥΝΑΤΟΤΗΤΑ ΣΟΒΑΤΙΣΜΑΤΟΣ

Το μείγμα βουτυλίου καλύπτεται από ένα ύφασμα πολυπροπυλενίου ανθεκτικό στο βάψιμο.

ΕΙΔΙΚΟ ΜΕΙΓΜΑ ΒΟΥΤΥΛΙΟΥ

Χάρη στην ειδική τροποποιημένη σύνθεση βουτυλίου, εξασφαλίζει εξαιρετική αντοχή ακόμα και αν υποβληθεί σε θερμική καταπόνηση.

ΣΥΝΘΕΣΗ

- 1 υποστήριγμα: μη υφαντό υλικό από PP
- 2 κόλλα: γκρι συγκολλητική ένωση βουτυλίου
- 3 διαχωριστική στρώση: μεμβράνη από PP



ΤΕΧΝΙΚΑ ΔΕΔΟΜΕΝΑ

Ιδιότητες	ονομαστική	τιμή	USC units
Αρχικό Tack +23/+5 °C	ASTM D2979	7,2/13 N	1.6/2.9 lbf
Αντίδραση στη φωτιά	EN 13501-1	κατηγορία E	-
Αντοχή στη θερμοκρασία	-	-40/+120 °C	-40/+248 °F
Κατηγορία αντοχής στη φωτιά με απλό σύνδεσμο σε CLT (120 mm), διαφυγή 8 mm + MANICA PLASTER(*)	EN 1363-4	EI 90	
Αντοχή σε εφελκυσμό MD/CD	EN 12311-1	115/100 N/50 mm	13.1/11.4 lbf/in
Επιμήκυνση MD/CD	EN 12311-1	100/100 %	-
Αντοχή σε σχίσμο MD/CD	EN 12310	≥ 130/≥ 125 N	≥ 29.23/≥ 28.10 lbf
Αντίσταση απελευθέρωσης άρθρωσης MD/CD	EN 12316-1	≥ 20 N/50 mm	≥ 2.28 lbf/in
Αντοχή σε εφελκυσμό των αρμών MD/CD	EN 12317-1	≥ 100/≥ 75 N/50 mm	≥ 11.42/≥ 8.57 lbf/in
Συγκόλληση συγκολλητικής κονίας κατηγορίας C2E σε TNT	EN 12004/EN 1348	0,9 N/mm ²	130.53 lbf/in ²
Συντελεστής αντίστασης στους ατμούς (μ)	EN 1931	περ. 26176	περ. 130 MN-s/g
Θερμοκρασία εφαρμογής ⁽¹⁾	-	+0/+45 °C	+32/+113 °F
Θερμοκρασία αποθήκευσης ⁽²⁾	-	+0/+50 °C	+32/+122 °F
Παρουσία διαλυτών	-	οχι	-
Ταξινόμηση VOC Γαλλίας	ISO 16000	A+	-
Εκπομπές VOC	EN 16516	πολύ χαμηλές	-
Έκθεση σε ατμοσφαιρικούς παράγοντες	-	4 εβδομάδες	-

(1) Σε στεγνό υποστήριγμα και σε θερμοκρασία > 0 °C. Πρέπει να διασφαλίζεται η απουσία συμπυκνώματος ή παγετού στην επιφάνεια.

(2) Φυλάσσετε το προϊόν σε ξηρό, εσωτερικό χώρο για έως 12 μήνες. Συνιστάται η φύλαξη του προϊόντος σε θερμοκρασία δωματίου μέχρι την εφαρμογή, καθώς είναι ευαίσθητο στις θερμικές αλλαγές. Προτείνουμε την εφαρμογή του τις πιο δροσερές ώρες το καλοκαίρι και τις πιο ζεστές ώρες το χειμώνα, ενδεχομένως με τη βοήθεια ενός θερμοπίστολου.

(*) Ανατρέξτε στο εγχειρίδιο ή επικοινωνήστε με το τεχνικό γραφείο για πληροφορίες σχετικά με όλες τις λεπτομέρειες και τις διαμορφώσεις που έχουν ελεγχθεί.

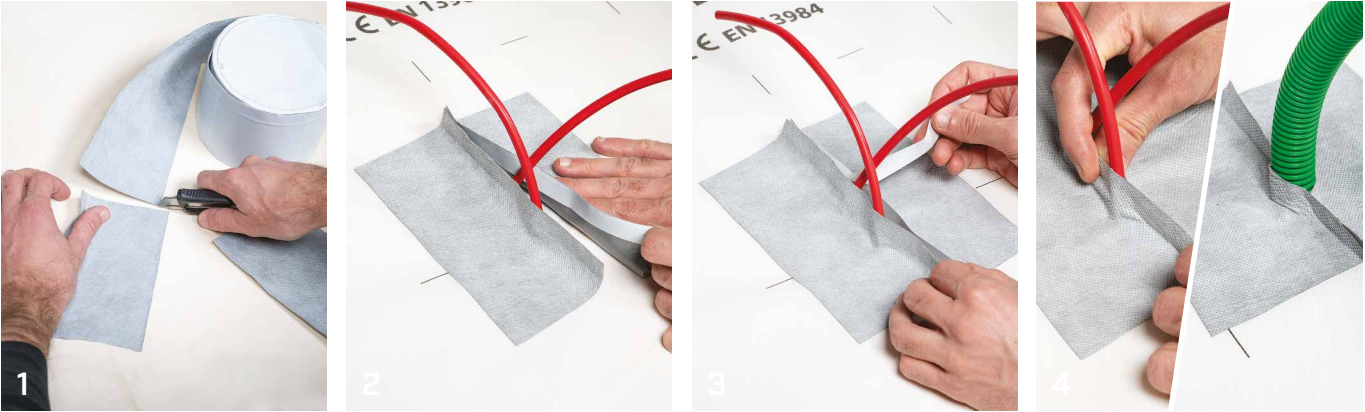
Ταξινόμηση αποβλήτων (2014/955/EE): 08 04 10.

ΚΩΔΙΚΟΙ ΚΑΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ

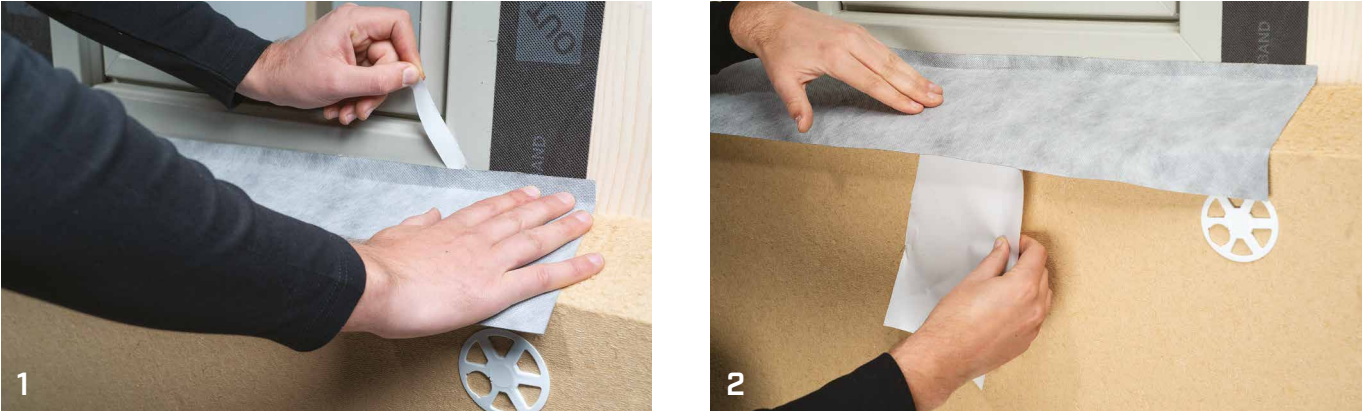
ΚΩΔΙΚΟΣ	liner	B	s	L	liner	B	s	L	
	[mm]	[mm]	[mm]	[m]	[in]	[in]	[mil]	[ft]	
MANPLA2080	20/80	100	1	10	0.8/3.2	3.9	39	33	6
MANPLA20180	20/180	200	1	10	0.8/7.1	7.9	39	33	2

ΣΥΜΒΟΥΛΕΣ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ

ΣΦΡΑΓΙΣΗ ΚΑΛΩΔΙΩΝ ΚΑΙ ΜΕΣΩ ΚΥΜΑΤΟΕΙΔΩΝ ΣΩΛΗΝΩΝ



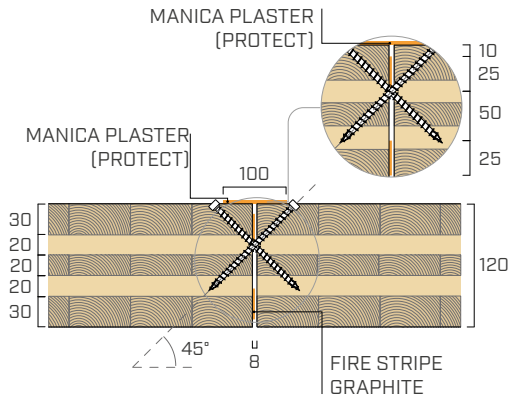
ΚΟΜΒΟΣ ΠΑΡΑΘΥΡΟΥ - ΣΤΕΓΑΝΩΣΗ ΚΑΤΩ ΑΠΟ ΤΗΝ ΠΛΑΤΦΟΡΜΑ



ΣΤΕΓΑΝΟΤΗΤΑ ΚΑΙ ΜΟΝΩΣΗ ΑΠΟ ΤΗ ΦΩΤΙΑ

Οι δοκιμές που πραγματοποιήθηκαν στο εργαστήριο CSI σύμφωνα με το πρότυπο EN 1363-4 επιτρέπουν τον χαρακτηρισμό της συμπεριφοράς στη φωτιά των διαφόρων συνδέσμων σε CLT που σφραγίζονται με προϊόντα Rothoblaas.

ΣΤΕΓΑΝΟΤΗΤΑ (Ε)	Μπατονέτα	> 96 λεπτά	ΕΙ 90
	Μόνιμη φλόγα		
ΜΟΝΩΣΗ (I)	Χρόνος	> 96 λεπτά	



ΕΞΟΙΚΟΝΟΜΗΣΗ ΧΡΟΝΟΥ

Χάρη στην εκ των προτέρων κομμένη μεμβράνη διαχωρισμού και την παραμορφωσιμότητα του προϊόντος, τα μικρά καλώδια και τα ακανόνιστα στοιχεία σφραγίζονται χωρίς απώλεια χρόνου ή συσσώρευση ογκώδους υλικού.

SMART

Χάρη στην εκ των προτέρων κομμένο liner, είναι κατάλληλο για αμέτρητες εφαρμογές, για παράδειγμα, γύρω από την περίμετρο των δοκών και των στοιχείων διέλευσης ή για το σφράγισμα παραθύρων.