

P10 - P20

RÚRKOVÁ PONORNÁ STĹPOVÁ PÄTKA

VYVÝŠENÁ

Po zapustení do betónu umožňuje odsadiť pilier od terénu. Zinkovanie za tepla u modelov P10 a povrchová úprava DAC COAT u modelov P20 zaručujú trvácnosť aj pri použití v exteriéri.

VÝŠKA

Možnosť odsadenia piliera od terénu viac ako 300 mm pre vynikajúcu trvácnosť, v súlade s normami ako je DIN68800.

MOŽNOSŤ NASTAVENIA PO MONTÁŽI

Vo verzii P20 sa dá výška nastaviť aj po montáži.



VIDEO



PREVÁDZKOVÁ TRIEDA



MATERIÁL

S235
HD655

P10: uhlíková ocel S235 so žiarovým zinkovaním 55 µm

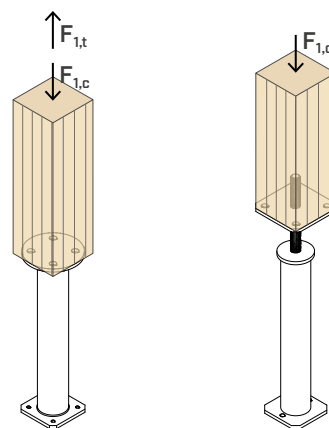
S235
DAC COAT

P20: uhlíková ocel S235 so špeciálnou povrchovou úpravou DAC COAT

SVETLÁ VÝŠKA

od 193 mm do 326 mm

NAMÁHANIE



VIDEO

Naskenujte si QR kód a pozrite si video na našom kanáli YouTube



OBLASTI POUŽITIA

Pozemné spoje pre piliere, ktoré si vyžadujú väčší odstup.

Vhodné pre piliere z materiálu:

- masívne drevo softwood a hardwood
- lamelové drevo, LVL



BALKÓNY A TERASY

Ideálna pri realizácii neviditeľných spojov charakterizovaných veľmi dlhou trvácnosťou drevených pilierov umiestnených externe.

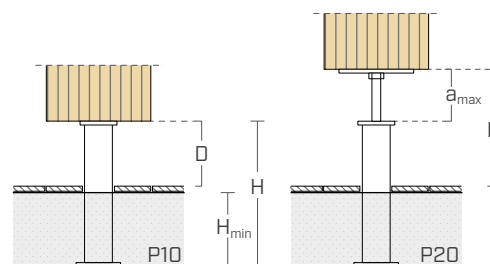
DOKONALÉ SPOJE

Vzdialenosť medzi drevom a terénom väčšia ako 300 mm umožňuje vytvorenie dokonalých a trvácných spojov.

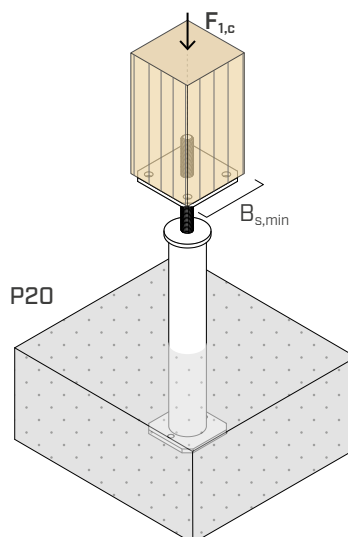
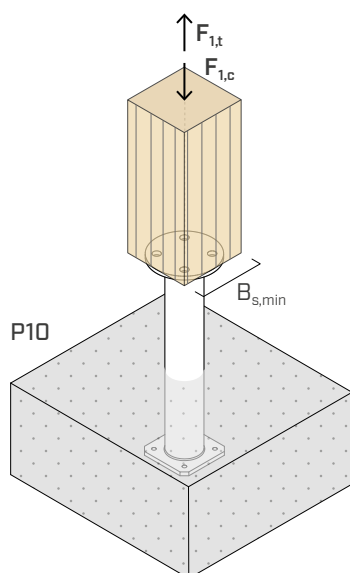
INŠTALÁCIA DO BETÓNU

	KÓD	H [mm]	H _{min} [mm]	a _{max} ^(*) [mm]	D _{max} [mm]
P10	P10300	312	156	-	156
	P10500	512	256	-	256
P20	P20300	312	156	70	193-226
	P20500	512	256	70	293-326

(*) a_{min} ≈ 35÷40 mm (vrchná platňa + matica + rozmer zvarania).



STATICKÉ HODNOTY



P10

						TLAK						ŤAH	
KÓD	B _{s,min} [mm]	H [mm]	H _{min} [mm]	upevnenia dreva		R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel				R _{1,t} k timber	
				typ	ks - Ø x L [mm]	[kN]	γ _{timber}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{timber}
P10300	□ 100 x 100	312	156	HBS PLATE	4 - Ø8x80	98,6	γ _{MT} ⁽¹⁾	78,7	γ _{M0}	107,0	γ _{M1}	6,2	γ _{MC} ⁽²⁾
P10500	○ Ø100	512	256	EVO Ø8	4- Ø8x160					99,3		14,6	

P20

KÓD	B _{s,min} [mm]	H [mm]	H _{min} [mm]	a _{max} [mm]	upevnenia dreva		TLAK					
							R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel		R _{1,t} k timber	
					typ	ks - Ø x L [mm]	[kN]	γ _{timber}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{steel}
P20300	□ 100 x 100	312	156	70	HBS PLATE	4 - Ø8x80	93,7	γ _{MT} ⁽¹⁾	59,5	γ _{M0}	106,0	γ _{M1}
P20500		512	256	70	EVO Ø8						106,0	

POZNÁMKY

⁽¹⁾ γ_{MT} čiastočný koeficient dreveného materiálu.

⁽²⁾ γ_{MC} čiastočný koeficient pre spojenia.

VŠEOBECNÉ PRINCÍPY

- Charakteristické hodnoty sú súlade s EN 1995-1-1:2014 a s normou ETA-10/0422 a platia pri minimálnych hĺbkach ponorenia do betónu v hodnote H_{min}.
- Projektované hodnoty sú odvodené z charakteristických hodnôt takto:

$$R_d = \min \left\{ \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}, \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{Mi}} \right\}$$

Koeficienty k_{mod}, γ_M a γ_{Mi} sa berú podľa platného nariadenia použitého pri výpočte.

Kontrola upevnenia na strane betónu musí byť vykonaná samostatne.

- Pri výpočte bola použitá objemová hmotnosť drevených prvkov ρ_k = 350 kg/m³.
- Dimenzovanie a overenie prvkov do dreva a betónu musí byť vykonané samostatne.

UK CONSTRUCTION PRODUCT EVALUATION

- UKTA-0836-22/6374.