

HBS EVO C5

SKRUER MED FORSENKET HODE

ATMOSFÆRISK KORROSJON C5

Flerlags kledning i stand til å tåle utendørs miljøer klassifisert som C5 i henhold til ISO 9223. SST (Salt Spray Test) med en eksponeringstid større enn 3000 timer gjennomført på skruer som tidligere har vært skrudd inn og ut av Douglas-tre.

MAKSIMAL RESISTENS

Dette er den anbefalte skruer hvis man trenger høye mekaniske prestasjoner under betingelser med svært mye atmosfærisk korrosjon.

SPISS 3 THORNS

Takket være spissen 3 THORNS reduseres minimumsavstandene for installasjon. Man kan bruke flere skruer på mindre plass og skruer med større størrelse på mindre elementer, slik at man reduserer tid og kostnader.



MANUALS



BIT INCLUDED

LENGDE [mm]

3 **3,5** 8 12

DIAMETER [mm]

12 **30** 320 1000

SERVICEKLASSE

SC1 SC2 SC3

ATMOSFÆRISK KORROSJON

C1 **C2** C3 C4 C5

KORROSJON I TREET

T1 T2 **T3** T4

MATERIALE

C5
EVO
COATING

Karbonstål med kledning C5 EVO med svært høy korrosjonsresistens



BRUKSOMRÅDER

- Trebaserte paneler
- heltre og lamelltre
- CLT og LVL
- Tre med høy tetthet

KODER OG DIMENSJONER

d ₁ [mm]	KODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	stk.
3,5 TX 15	HBSEVO3530C5	30	18	12	500
	HBSEVO3540C5	40	18	22	500
4 TX 20	HBSEVO440C5	40	24	16	500
	HBSEVO450C5	50	30	20	400
4,5 TX 20	HBSEVO4550C5	50	30	20	200
	HBSEVO4560C5	60	35	25	200
5 TX 25	HBSEVO550C5	50	24	26	200
	HBSEVO560C5	60	30	30	200
	HBSEVO570C5	70	35	35	100
	HBSEVO580C5	80	40	40	100
	HBSEVO590C5	90	45	45	100
	HBSEVO5100C5	100	50	50	100
	HBSEVO680C5	80	40	40	100
6 TX 30	HBSEVO6100C5	100	50	50	100
	HBSEVO6120C5	120	60	60	100
	HBSEVO6140C5	140	75	65	100
	HBSEVO6160C5	160	75	85	100
	HBSEVO6180C5	180	75	105	100
	HBSEVO6200C5	200	75	125	100

d ₁ [mm]	KODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	stk.
8 TX 40	HBSEVO8100C5	100	52	48	100
	HBSEVO8120C5	120	60	60	100
	HBSEVO8140C5	140	60	80	100
	HBSEVO8160C5	160	80	80	100
	HBSEVO8180C5	180	80	100	100
	HBSEVO8200C5	200	80	120	100
	HBSEVO8220C5	220	80	140	100
	HBSEVO8240C5	240	80	160	100
	HBSEVO8280C5	280	80	200	100
	HBSEVO8320C5	320	100	220	100

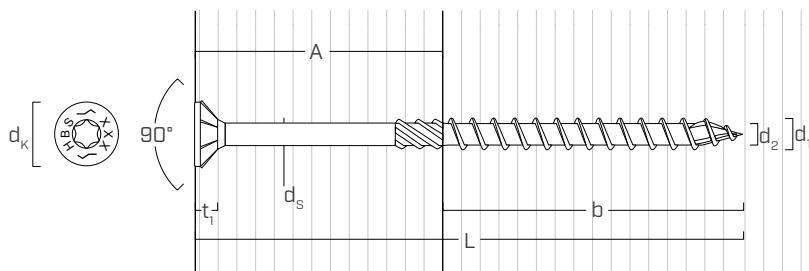
TILHØRENDE PRODUKTER



HUS EVO
DREID SKIVE

se s. 68

GEOMETRI OG MEKANISKE EGENSKAPER



GEOMETRI

Nominell diameter	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Diameter hode	d _K	[mm]	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00	14,50
Diameter kjerne	d ₂	[mm]	2,25	2,55	2,80	3,40	3,95	5,40
Diameter bein	d ₅	[mm]	2,45	2,75	3,15	3,65	4,30	5,80
Tykkelse hode	t ₁	[mm]	2,20	2,80	2,80	3,10	4,50	4,50
Diameter forhåndsborring ⁽¹⁾	d _{V,S}	[mm]	2,0	2,5	2,5	3,0	4,0	5,0
Diameter forhåndsborring ⁽²⁾	d _{V,H}	[mm]	-	-	-	3,5	4,0	6,0

⁽¹⁾Forhåndsborring gyldig for tre av bartrær (softwood).

⁽²⁾Forhåndsborring gyldig for harde tresorter (hardwood) og for LVL i bøketre.

KARAKTERISTISKE MEKANISKE PARAMETERE

Nominell diameter	d ₁	[mm]	3,5	4	4,5	5	6	8
Trekkresistens	f _{tens,k}	[kN]	3,8	5,0	6,4	7,9	11,3	20,1
Flytespenning	M _{y,k}	[Nm]	2,1	3,0	4,1	5,4	9,5	20,1

			Tre av bartrær (softwood)	LVL av bartrær (LVL softwood)	LVL av perforert bøk (Beech LVL predrilled)
Parameter for ekstraksjonsresistens	f _{ax,k}	[N/mm ²]	11,7	15,0	29,0
Parameter for penetrering av hode	f _{head,k}	[N/mm ²]	10,5	20,0	-
Tilknyttet tetthet	ρ _a	[kg/m ³]	350	500	730
Beregningstetthet	ρ _k	[kg/m ³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

For anvendelser med andre materialer henviser vi til ETA-11/0030.

For minimumsavstander og statiske verdier, se HBS EVO på s. 52.