

KKZ EVO C5

CE
EN 14592

NEVIDITEĽNÁ SKRUTKA S VALCOVOU HLAVOU

ATMOSFÉRICKÁ KORÓZIA C5

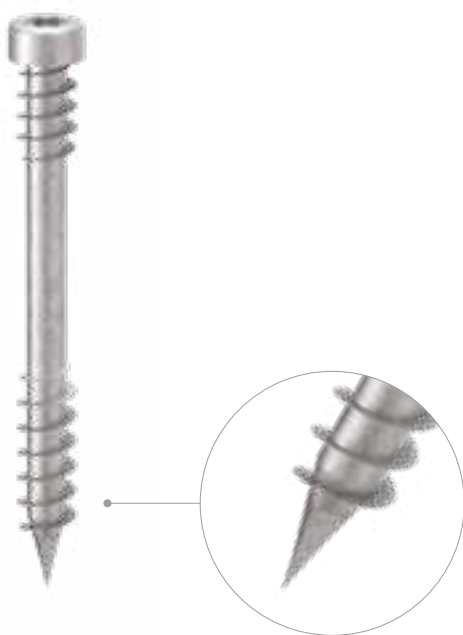
Viacvrstvová povrchová úprava odolná vo vonkajšom prostredí klasifikovanom ako C5 podľa ISO 9223. Čas vystavenia soľnej hmlie SST (Salt Spray Test): viac ako 3 000 hodín (test bol vykonaný so skrutkami vloženými a vytiahnutými z dughlasy).

DVOJITÝ ZÁVIT

Pravotočivý závit pod hlavou so zväčšeným priemerom zaisťuje účinnú tesnosť v ťahu a spojenie drevených prvkov. Neviditeľná hlava.

TVRDÉ DREVÁ

Špeciálny hrot s geometriou v tvare meča, ktorá bola špeciálne navrhnutá na účinné vŕtanie bez predvŕtania pri drevách s obsahom esencií a vysokou hustotou (s predvŕtaním aj nad 1 000 kg/m³).



PRIEMER [mm]

3,5 **(5)** 8

DĹŽKA [mm]

20 **(50 70)** 320

PREVÁDZKOVÁ TRIEDA

SC1 SC2 SC3

ATMOSFÉRICKÁ KORÓZIA

C1 C2 C3 C4 C5

DREVNÁ KORÓZIA

T1 T2 T3 T4

MATERIÁL

C5
EVO
COATING

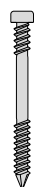
uhlíková oceľ s povrchovou úpravou C5 s vysokou odolnosťou proti korózii



OBLASTI POUŽITIA

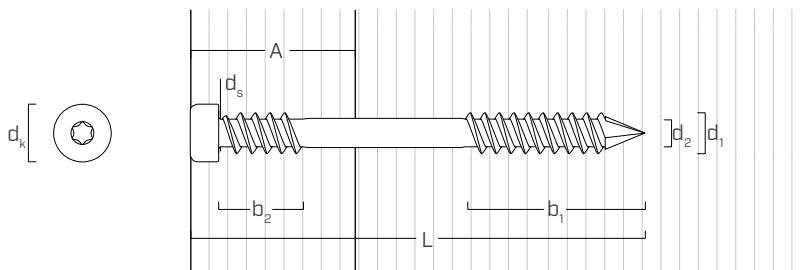
Použitie v exteriéri v agresívnych prostrediach. Drevené dosky s hustotou < 780 kg/m³ (bez predvŕtania) a < 1240 kg/m³ (s predvŕtaním). Dosky z WPC (s predvŕtaním).

KÓDY A ROZMERY



d_1 [mm]	KÓD	L [mm]	b_1 [mm]	b_2 [mm]	A [mm]	ks
5 TX 25	KKZEVO550C5	50	22	11	28	200
	KKZEVO560C5	60	27	11	33	200
	KKZEVO570C5	70	32	11	38	100

GEOMETRIA A MECHANICKÉ VLASTNOSTI



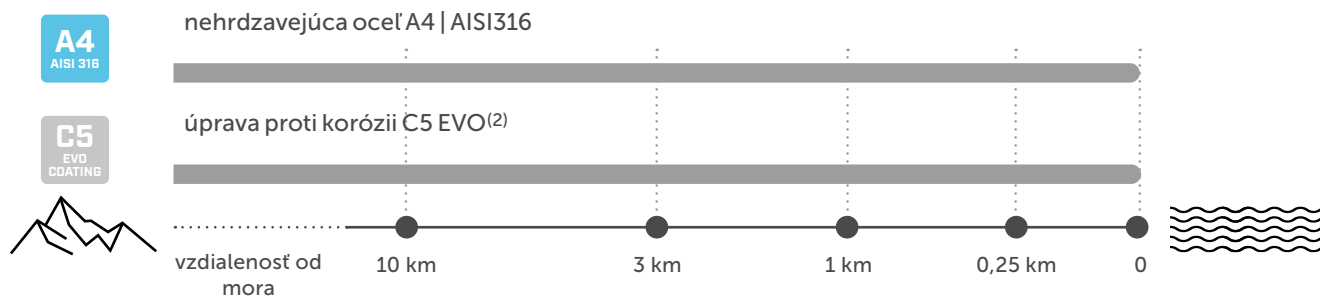
GEOMETRIA

Menovitý priemer	d_1	[mm]	5
Priemer hlavy	d_k	[mm]	6,80
Priemer jadra	d_2	[mm]	3,50
Priemer drieku	d_3	[mm]	4,35
Priemer predvrtania ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3,5

⁽¹⁾ Pri materiáloch s vysokou hustotou je vhodné drevinu predvŕtať.

VZDIALENOSŤ OD MORA

ODOLNOSŤ VOČI VYSTAVENIU CHLORIDOM⁽¹⁾



⁽¹⁾ C5 je definovaná podľa normy STN EN 14592:2022 na základe normy STN ISO 9223.

⁽²⁾ Norma STN EN 14592:2022 momentálne obmedzuje životnosť alternatívnych povrchových úprav na 15 rokov.



MAXIMÁLNA ODOLNOSŤ

Zaručuje vynikajúce mechanické vlastnosti aj v prípade veľmi vysokej koróznej agresivity atmosférických prostredí a dreva.