

KKZ EVO C5



HENGERES, ELTŰNŐ FEJŰ KÚPOS CSAVAR

C5 LÉGKÖRI KORROZÍÓOSZTÁLY

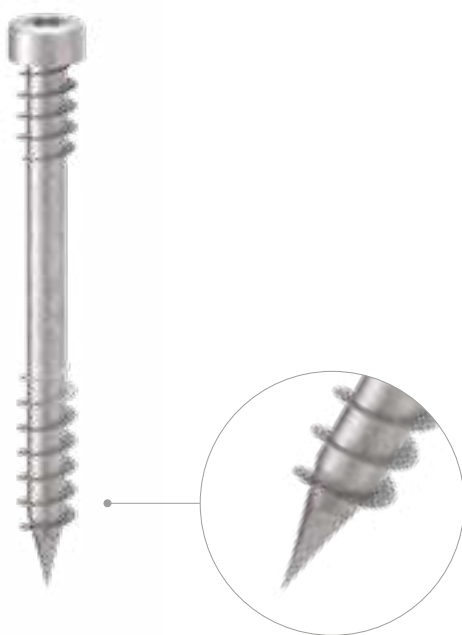
Többrétegű bevonat, ellenáll az ISO 9223 szabvány szerint C5-ös besorolású kültéri környezetnek. Salt Spray Test (SST) 3000 órát meghaladó kitettséggel, Douglas fenyőbe becsavart, majd onnan kicsavart csavarokkal végzett próba.

DUPLA MENETES

A fej alatti jobbra haladó menet a megnövelt átmérővel hatékony húzószilárdságot biztosít a faelemek csatlakozását garantálva. Eltűnő fej.

KEMÉNY FÁK

Megfelelően tervezett speciális hegy, kard geometriával a nagyon nagy sűrűségű fafajták hatékony és előfurat nélkül történő furatolásához (előfurattal több, mint 1000 kg/m³).



ÁTMÉRŐ [mm]

3,5 8

HOSSZÚSÁG [mm]

20 320

FELHASZNÁLÁSI OSZTÁLY

☒ SC1 ☒ SC2 ☒ SC3

LÉGKÖRI KORROZÍÓOSZTÁLY

☒ C1 ☒ C2 ☒ C3 ☒ C4 ☒ C5

FAANYAG KORROZÍÓOSZTÁLYA

☒ T1 ☒ T2 ☒ T3 ☒ T4

ANYAG

C5
EVO
COATING

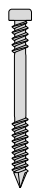
erősen korrózióálló, C5 EVO bevonatú szénacél



ALKALMAZÁSI TERÜLETEK

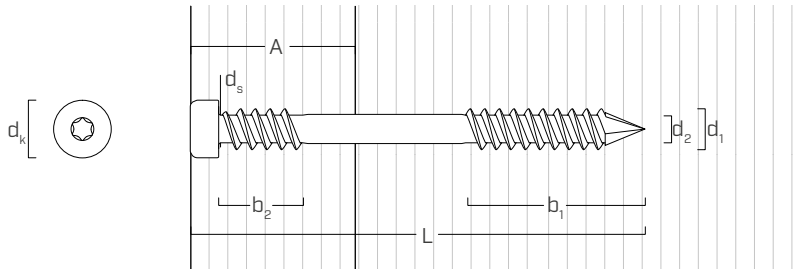
Kültéri használat agresszív környezetben. Fatáblák az alábbi sűrűséggel: < 780 kg/m³ (előfurat nélkül) és < 1240 kg/m³ (előfurattal). WPC táblák (előfurattal).

KÓDOK ÉS MÉRETEK



d_1 [mm]	KÓD	L [mm]	b_1 [mm]	b_2 [mm]	A [mm]	db.
5 TX 25	KKZEVO550C5	50	22	11	28	200
	KKZEVO560C5	60	27	11	33	200
	KKZEVO570C5	70	32	11	38	100

GEOMETRIA ÉS MECHANIKAI JELLEMZŐK



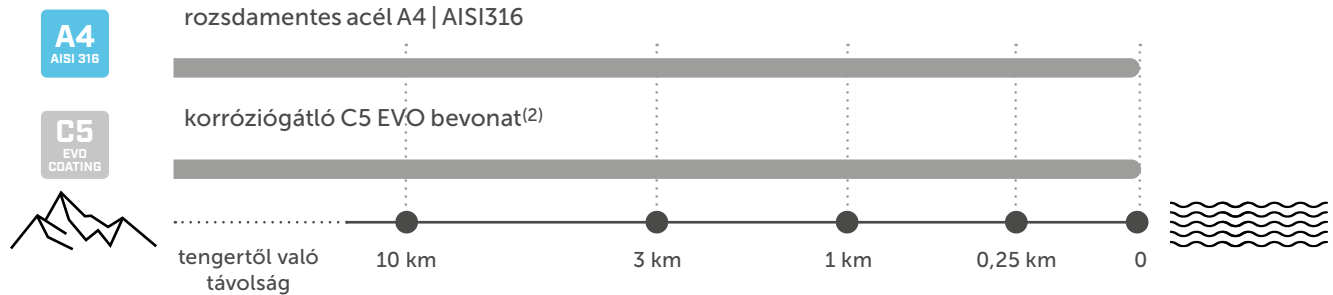
GEOMETRIA

Névleges átmérő	d_1	[mm]	5
Fejátmérő	d_k	[mm]	6,80
Magátmérő	d_2	[mm]	3,50
Szárátmérő	d_s	[mm]	4,35
Előfúrás átmérője ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3,5

⁽¹⁾ Nagy sűrűségű anyagoknál javasolt előfúrni a fajtának megfelelően.

TENGERTŐL VALÓ TÁVOLSÁG

ELLENÁLLÁS A KLORIDOKNAK VALÓ KITETTSÉGGEL SZEMBEN⁽¹⁾



⁽¹⁾ C5 meghatározása az EN 14592:2022 szerint, az EN ISO 9223 alapján.

⁽²⁾ az EN 14592:2022 jelenleg 15 évre korlátozza az alternatív bevonatok élettartamát.



MAXIMÁLIS ELLENÁLLÁS

Magas mechanikai teljesítményt biztosít még nagyon kedvezőtlen környezeti és fakorrozációs körülmények között is.