

VGS EVO C5

CONECTOR TOTALMENTE ROSCADO DE CABEÇA DE EMBEBER

CORROSIVIDADE ATMOSFÉRICA C5

Revestimento multicamadas capaz de resistir a ambientes exteriores classificados C5 de acordo com a ISO 9223. Salt Spray Test (SST) com tempo de exposição superior a 3000 horas realizado em parafusos anteriormente aparafusados e desaparafusados em abeto-de-Douglas.

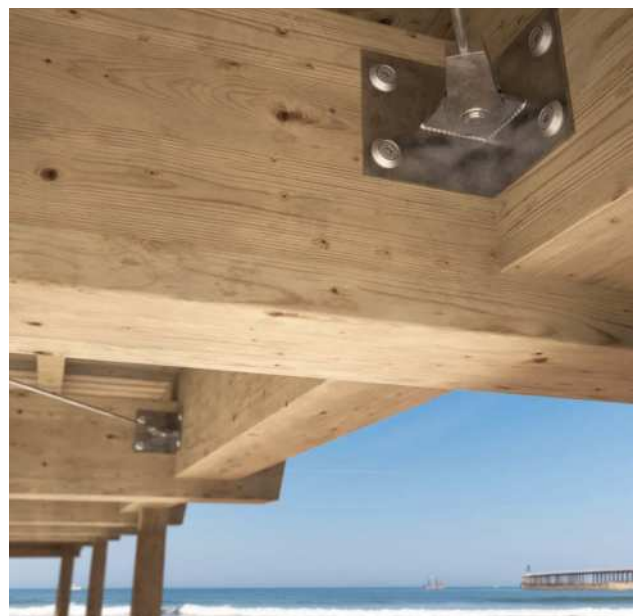
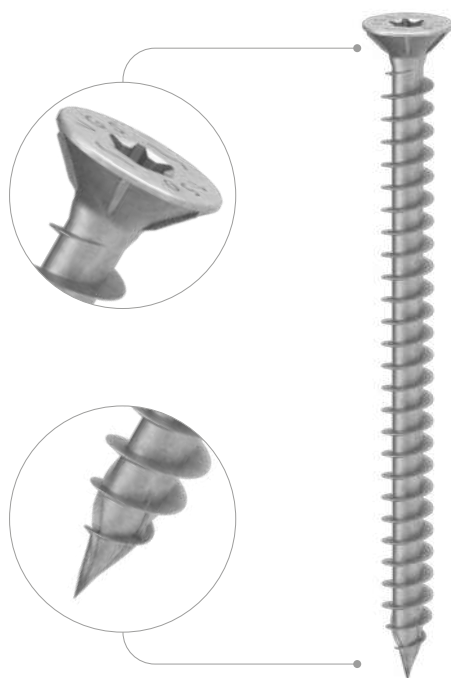
PONTA 3 THORNS

Graças à ponta 3 THORNS, as distâncias mínimas de instalação são reduzidas. Podem ser utilizados mais parafusos em menos espaço e parafusos maiores em elementos mais pequenos.

RESISTÊNCIA MÁXIMA

É o parafuso indicado quando é necessário um elevado desempenho mecânico em condições muito adversas de corrosividade ambiental e da madeira.

A cabeça cilíndrica torna-o ideal para ligações ocultas, acoplamentos de madeira e reforços estruturais.



DIÂMETRO [mm]

9 13

COMPRIMENTO [mm]

80 200 360 1500

CLASSE DE SERVIÇO

SC1 SC2 SC3

CORROSIVIDADE ATMOSFÉRICA

C1 C2 C3 C4 C5

CORROSIVIDADE DA MADEIRA

T1 T2 T3 T4

MATERIAL

C5
EVO
COATING

aço carbônico com revestimento C5 EVO de elevada resistência à corrosão



CAMPOS DE APLICAÇÃO

- painéis à base de madeira
- madeira maciça e lamelar
- CLT e LVL
- madeiras de alta densidade

CÓDIGOS E DIMENSÕES

d_1 [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b [mm]	pçs
9 TX 40	VGSEVO9200C5	200	190	25
	VGSEVO9240C5	240	230	25
	VGSEVO9280C5	280	270	25
	VGSEVO9320C5	320	310	25
	VGSEVO9360C5	360	350	25

PRODUTOS RELACIONADOS

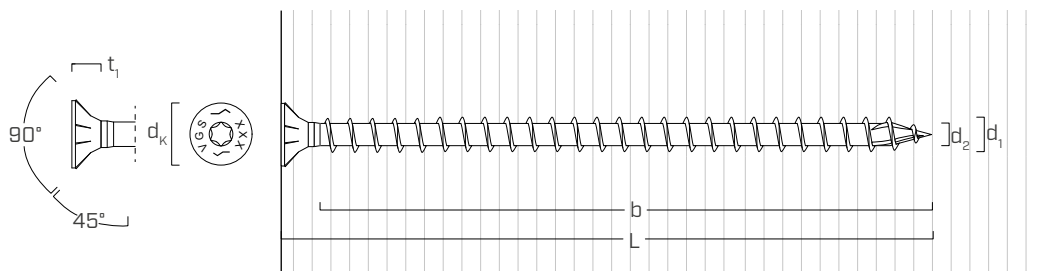


VGU EVO
pág. 190



TORQUE LIMITER
pág. 408

GEOMETRIA E CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS



GEOMETRIA

Diâmetro nominal	d_1	[mm]	9
Diâmetro cabeça de embeber	d_K	[mm]	16,00
Espessura cabeça de embeber	t_1	[mm]	6,50
Diâmetro do núcleo	d_2	[mm]	5,90
Diâmetro do pré-furo ⁽¹⁾	$d_{V,S}$	[mm]	5,0
Diâmetro do pré-furo ⁽²⁾	$d_{V,H}$	[mm]	6,0

⁽¹⁾ Pré-furo válido para madeira de coníferas (softwood).

⁽²⁾ Pré-furo válido para madeiras duras (hardwood) e para LVL em madeira de faia.

PARÂMETROS MECÂNICOS CARACTERÍSTICOS

Diâmetro nominal	d_1	[mm]	9
Resistência à tração	$f_{tens,k}$	[kN]	25,4
Momento de cedência	$M_{y,k}$	[Nm]	27,2
Resistência à cedência	$f_{y,k}$	[N/mm ²]	1000

			madeira de coníferas (softwood)	LVL de coníferas (LVL softwood)	LVL de faia pré-furado (beech LVL predrilled)
Parâmetro de resistência à extração	$f_{ax,k}$	[N/mm²]	11,7	15,0	29,0
Densidade associada	ρ_a	[kg/m³]	350	500	730
Densidade de cálculo	ρ_k	[kg/m³]	≤ 440	410 ÷ 550	590 ÷ 750

Para aplicações com materiais diferentes, consultar ETA-11/0030.



ESTRUTURAS HÍBRIDAS AÇO-MADEIRA

VGS EVO C5 é a solução ideal para estruturas de aço onde são necessárias ligações ad hoc de alta resistência, particularmente em contextos climáticos adversos, como o ambiente marinho.

DILATAÇÃO DA MADEIRA

A aplicação do VGS EVO C5 em combinação com camadas interpostas poliméricas, como o XYLOFON WASHER, confere à junta uma certa adaptabilidade para atenuar os esforços resultantes da retração/dilatação da madeira.