

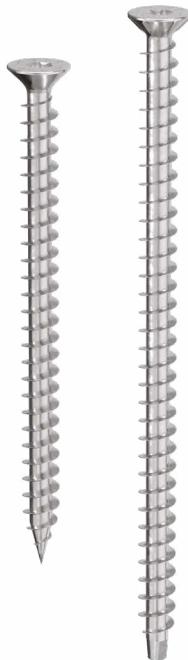
## ПОЛНОРЕЗЬБОВЫЙ ШУРУП С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ

### A4 | AISI316

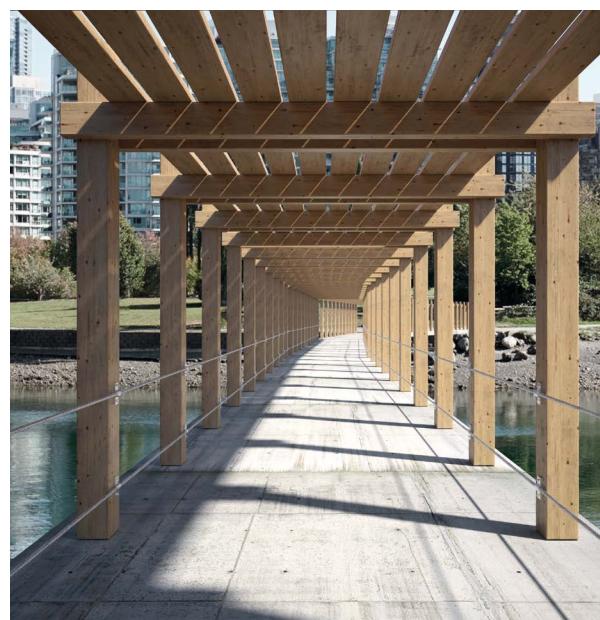
Аустенитная нержавеющая сталь A4 | AISI316 для отличной коррозионной стойкости. Идеально подходит для мест, близких к морю с классом атмосферной коррозии C5, и для установки на наиболее агрессивных породах дерева класса T5.

### КОРРОЗИОННАЯ АКТИВНОСТЬ ДРЕВЕСИНЫ Т5

Подходит для установки на агрессивных породах дерева с уровнем кислотности (рН) ниже 4, таких как дуб, пихта Дугласа и каштан и при влажность древесины выше 20%.



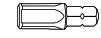
METAL-to-TIMBER  
recommended use:



SOFTWARE



MANUALS



BIT INCLUDED

#### ДИАМЕТР [ММ]

9 **11** 13

#### ДЛИНА [ММ]

80 **100** 600 1500

#### КЛАСС ЭКСПЛУАТАЦИИ

**SC1** SC2 SC3 SC4

#### КОРРОЗИОННАЯ АТМОСФЕРНАЯ АКТИВНОСТЬ

C1 C2 C3 C4 C5

#### КОРРОЗИОННАЯ АКТИВНОСТЬ ДРЕВЕСИНЫ

T1 T2 T3 T4 T5

#### МАТЕРИАЛ

**A4**  
AISI 316

мартенситная нержавеющая сталь  
A4 | AISI316 (CRC III)



#### СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

- панели на основе дерева
- древесный массив или клееная древесина
- CLT и ЛВЛ
- обработанная древесина типа ACQ, CCA

## АРТИКУЛЫ И РАЗМЕРЫ

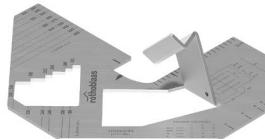
	APT. №	L [мм]	b [мм]	шт.
9 TX 40	VGS9120A4	120	110	25
	VGS9160A4	160	150	25
	VGS9200A4	200	190	25
	VGS9240A4	240	230	25
	VGS9280A4	280	270	25
	VGS9320A4	320	310	25
	VGS9360A4	360	350	25
11 TX 50	VGS11100A4	100	90	25
	VGS11150A4	150	140	25
	VGS11200A4	200	190	25
	VGS11250A4	250	240	25
	VGS11300A4	300	290	25
	VGS11350A4	350	340	25
	VGS11400A4	400	390	25
VGS11500A4	VGS11500A4	500	490	25
	VGS11600A4	600	590	25

## СОПУТСТВУЮЩИЕ ИЗДЕЛИЯ



**HUS A4**  
ПОВОРОТНАЯ ШАЙБА

стр. 68



**JIG VGZ 45°**  
ШАБЛОН ДЛЯ ЗАВИНЧИВАНИЯ  
ШУРУПОВ ПОД УГЛОМ 45°

стр. 409

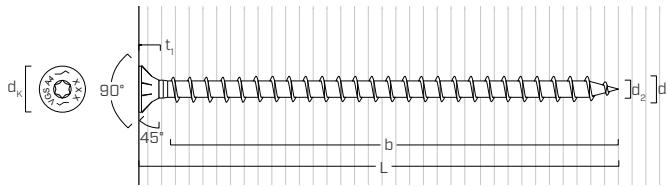


**TORQUE LIMITER**  
ОГРАНИЧИТЕЛЬ МОМЕНТА

стр. 408

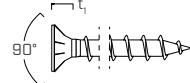
## ГЕОМЕТРИЯ

**VGS Ø9-Ø11**



**VGS Ø9**

$L \leq 240$  mm



**VGS Ø9**

$240 \text{ mm} < L \leq 360 \text{ mm}$



**VGS Ø11**

$L \leq 250$  mm

**VGS Ø11**

$250 \text{ mm} < L \leq 600 \text{ mm}$

### Номинальный диаметр

### d<sub>1</sub> [мм]

### 9

### 11

Диаметр головки	d <sub>k</sub> [мм]	16,00	19,30
Толщина головки	t <sub>1</sub> [мм]	6,50	8,20
Диаметр наконечника	d <sub>2</sub> [мм]	5,90	6,60
Диаметр предварительного отверстия <sup>(1)</sup>	d <sub>v,s</sub> [мм]	5,0	6,0

(1) Предварительное отверстие для хвойных пород дерева (softwood).

Механические параметры см. в ETA-11/0030.



## ГИБРИДНЫЕ СТРУКТУРЫ СТАЛЬ + ДЕРЕВО

Идеальное решение для стальных конструкций, в которых требуются специальные высокопрочные персонализированные соединения, особенно в неблагоприятных климатических условиях, таких как морская среда и кислотная древесина.

## НАБУХАНИЕ ДРЕВЕСИНЫ

Использование в сочетании с промежуточными полимерными слоями, такими как XYLOFON WASHER, обеспечивает адаптивность соединения для снижения напряжения, возникающего в результате усадки/набухания древесины.