

# VGS A4

ICC  
ES  
AC208  
ESR-4645

CE  
ETA-11/0030

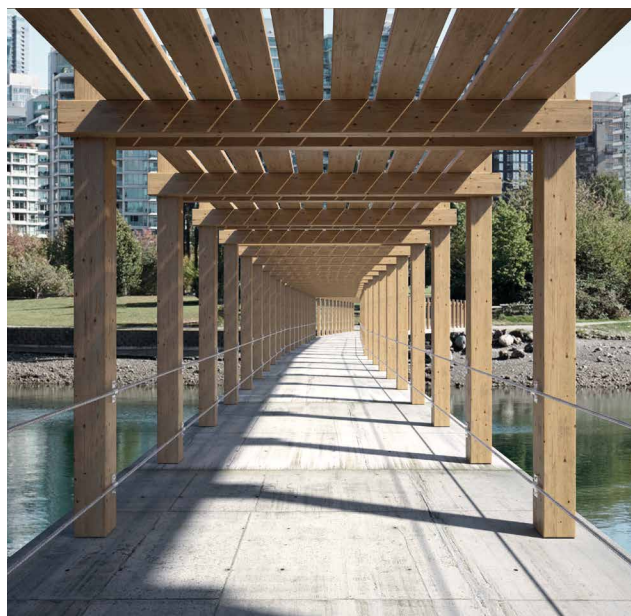
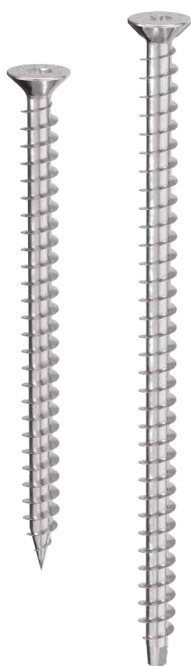
## ŁĄCZNIK Z GWINTEM NA CAŁEJ DŁUGOŚCI I ŁBEM STOŻKOWYM

### A4 | AISI316

Stal nierdzewna austenityczna A4 | AISI316 dla doskonałej odporności na korozję. Doskonale nadaje się do środowisk w pobliżu morza w klasie korozyjności C5 i do stosowania w najbardziej agresywnych gatunkach drewna, klasy T5.

### KOROZYJNOŚĆ DREWNA T5

Doskonale nadaje się do stosowania na drewnie agresywnym o poziomie kwasowości (pH) poniżej 4, takim jak dąb, daglezja i kasztan oraz w warunkach wilgotności drewna powyżej 20%.



ŚREDNICA [mm]

9 11 15

DŁUGOŚĆ [mm]

80 100 600 2000

KLASA UŻYTKOWA

SC1 SC2 SC3 SC4

KOROZYJNOŚĆ ATMOSFERYCZNA

C1 C2 C3 C4 C5

KOROZYJNOŚĆ DREWNA

T1 T2 T3 T4 T5

MATERIAŁ

**A4** stal nierdzewna austenityczna A4 | AISI316  
AISI 316 (CRC III)

METAL-to-TIMBER  
recommended use:



## POLA ZASTOSOWAŃ

- płyty drewnopochodne
- drewno lite i klejone
- CLT i LVL
- drewno poddane obróbce ACQ, CCA

## KODY I WYMIARY

$d_1$ [mm]	KOD	L [mm]	b [mm]	szt.
9 TX 40	VGS9120A4	120	110	25
	VGS9160A4	160	150	25
	VGS9200A4	200	190	25
	VGS9240A4	240	230	25
	VGS9280A4	280	270	25
	VGS9320A4	320	310	25
11 TX 50	VGS9360A4	360	350	25
	VGS11100A4	100	90	25
	VGS11150A4	150	140	25
	VGS11200A4	200	190	25
	VGS11250A4	250	240	25
	VGS11300A4	300	290	25
	VGS11350A4	350	340	25
	VGS11400A4	400	390	25
VGS11500A4	500	490	25	
VGS11600A4	600	590	25	

## PRODUKTY POWIĄZANE



**HUS A4**  
PODKŁADKA TOCZONA

str. 68



**JIG VGZ 45°**  
WZORNIK DO WKREŚTÓW 45°

str. 409

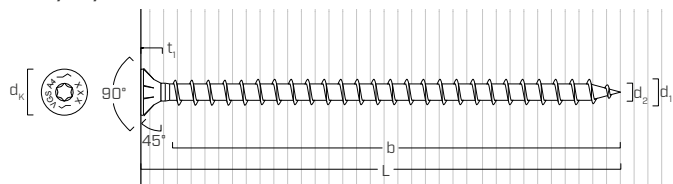


**TORQUE LIMITER**  
OGRANICZNIK MOMENTU

str. 408

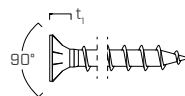
## GEOMETRIA

VGS Ø9-Ø11



VGS Ø9

$L \leq 240$  mm

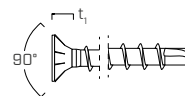


VGS Ø11

$L \leq 250$  mm

VGS Ø9

$240$  mm  $< L \leq 360$  mm



VGS Ø11

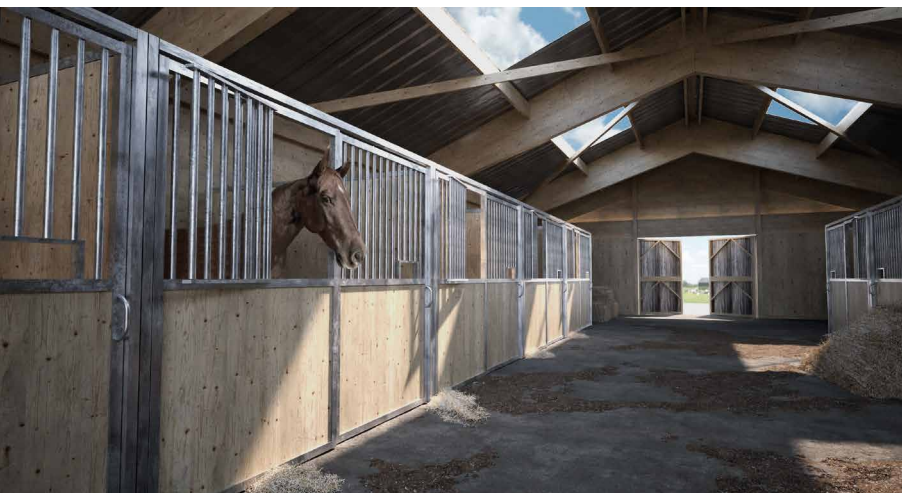
$250$  mm  $< L \leq 600$  mm

### Średnica nominalna

	$d_1$	[mm]	9	11
Średnica łba	$d_k$	[mm]	16,00	19,30
Grubość łba	$t_1$	[mm]	6,50	8,20
Średnica rdzenia	$d_2$	[mm]	5,90	6,60
Średnica otworu <sup>(1)</sup>	$d_{v,s}$	[mm]	5,0	6,0

<sup>(1)</sup> Wykonanie otworu wstępnego obowiązuje dla drewna drzew iglastych (softwood).

Aby uzyskać parametry mechaniczne, patrz ETA-11/0030.



## KONSTRUKCJE HYBRYDOWE STAL-DREWNO

Jest doskonałym rozwiązaniem dla konstrukcji stalowych, gdzie wymagane są wysokowytrzymałe połączenia spersonalizowane, szczególnie w niekorzystnych warunkach klimatycznych, takich jak środowisko morskie i kwaśne drewno.

## PĘCZNIENIE DREWNA

Zastosowanie w połączeniu z polimerowymi warstwami pośrednimi, takimi jak XYLOFON WASHER, zapewnia połączeniu pewną zdolność adaptacji w celu złagodzenia naprężeń wynikających z kurczenia się/pęcznienia drewna.