

ZUGPLATTE

Zugverbindung

Dank der Verwendung von VGS-Schrauben, die in einem 45°-Winkel angeordnet sind, können hohe Zugkräfte auf engstem Raum übertragen werden. Festigkeit über 90 kN.

EINFACHE MONTAGE

Die Platte ist mit Langlöchern zur Aufnahme der VGU DE-Unterlegscheiben ausgestattet, welche den 45°-Einbauwinkel der VGS-Schrauben ermöglichen.

ZUSÄTZLICHE LÖCHER

Die 5 mm Löcher ermöglichen das Einsetzen der provisorischen Schrauben, um die Platte bei der Installation der geneigten Schrauben in Position zu halten.



SC1 SC2

NUTZUNGSKLASSE

MATERIAL

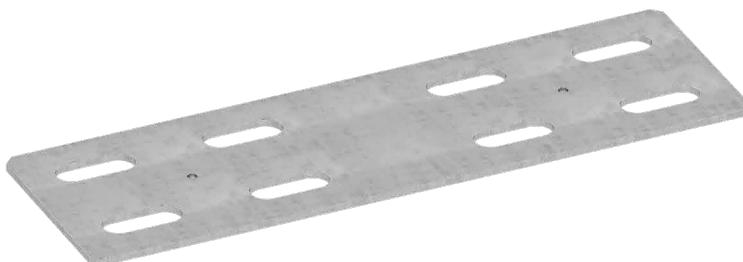
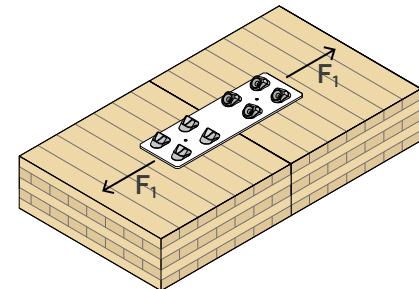
S350
Z275

VGUPLATET185: S350GD+Z275

S235
Fe/Zn12c

VGUPLATET350: Kohlenstoffstahl S235 + Fe/Zn12c

BEANSPRUCHUNGEN

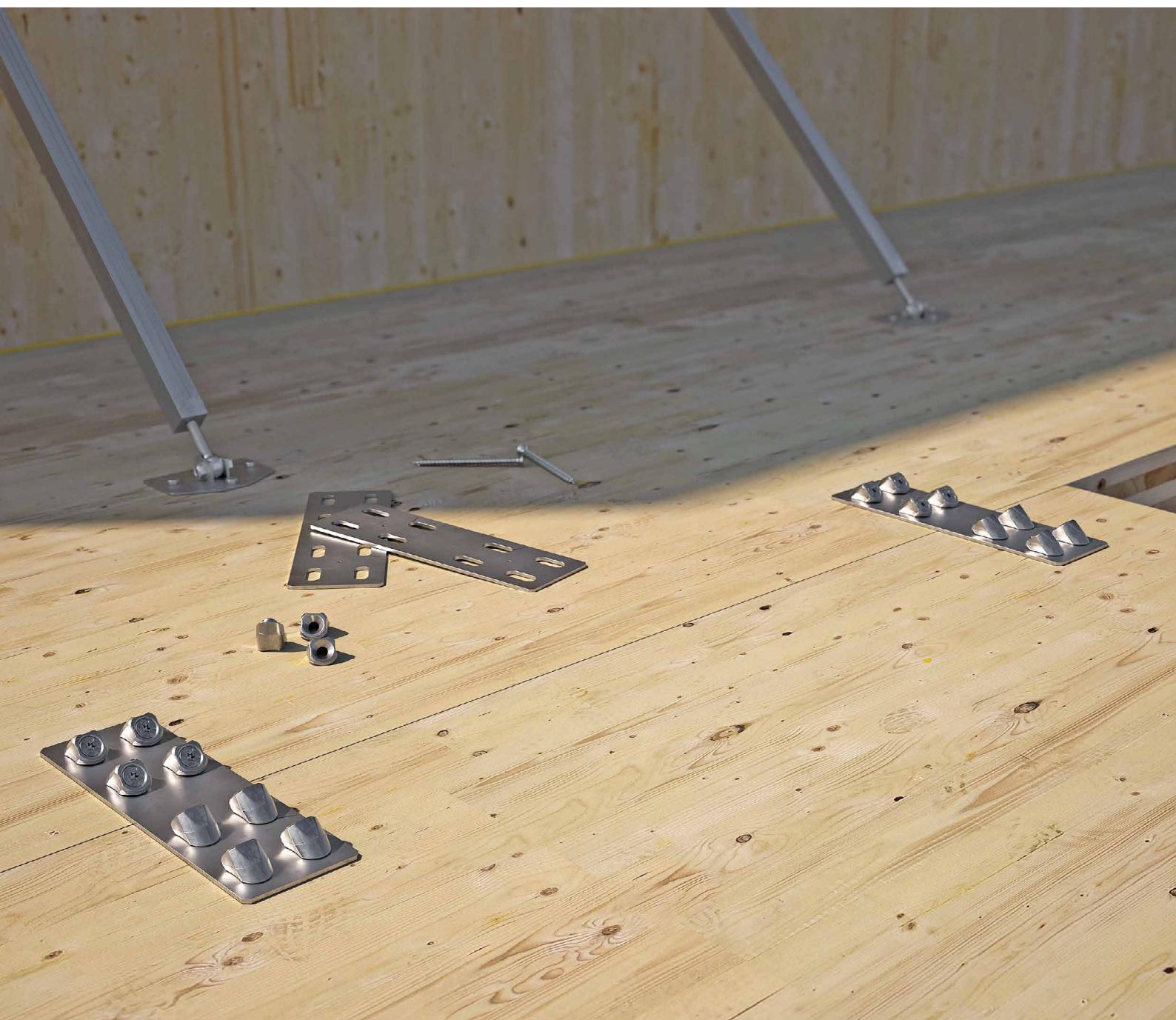


ANWENDUNGSGEBIETE

Zugverbindungen von hoher Steifigkeit. Holz-Holz-Konfigurationen.

Anwendung:

- Massiv- und Brettschichtholz
- Platten aus BSP und LVL



STEIFIGKEIT

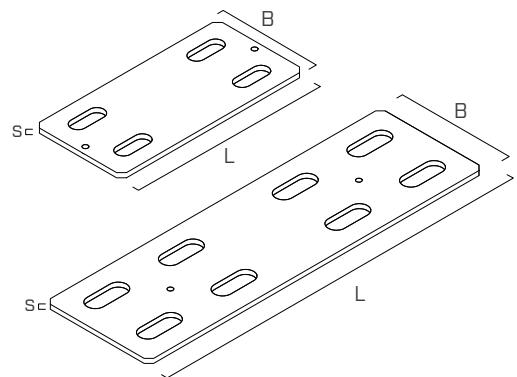
Ermöglicht die Herstellung starrer Zugverbindungen in Decken mit Scheibenwirkung.

BIEGESTEIFE VERBINDUNG

Es ist möglich, kleine Momentverbindungen zu gestalten, indem die Verbindung in eine Zugkraft, die von der VGU PLATE T aufgenommen wird, und eine Druckkraft, die vom Holz aufgenommen wird, aufteilt wird, wie in diesem Fall durch den verdeckten Verbinder DISC FLAT.

ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

ART.-NR.	B [mm]	L [mm]	s [mm]		Stk.
VGUPLATET185	88	185	3	●	1
VGUPLATET350	108	350	4	●	1

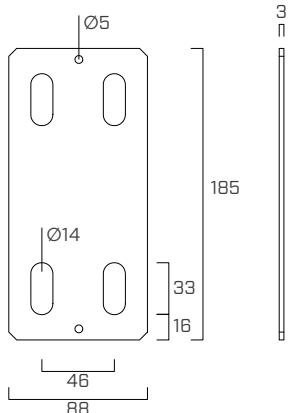


BEFESTIGUNGEN

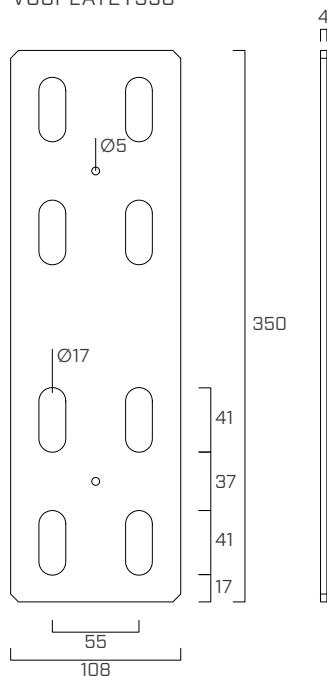
Typ	Beschreibung	d [mm]	Werkstoff	Seite
VGS	Senkkopfschraube mit Vollgewinde	9-11		575
VGU DE	Unterlegscheibe 45° für VGS	9-11		569

GEOMETRIE

VGUPLATET185



VGUPLATET350

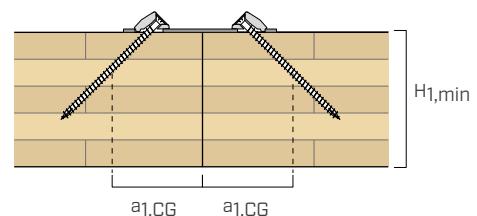
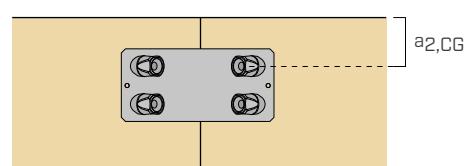


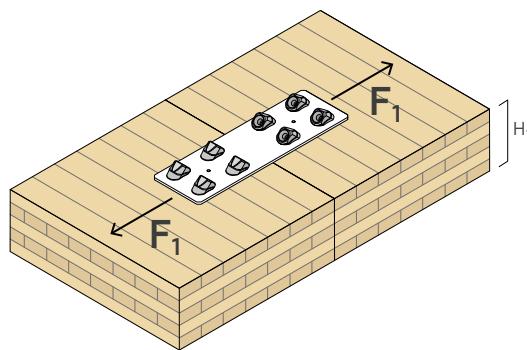
MONTAGE

MINDESTABSTÄNDE

	$\varnothing_{\text{screw}}$ [mm]	$L_{\text{screw,min}}^{(1)}$ [mm]	$a_{1,\text{CG}}$ [mm]	$a_{2,\text{CG}}$ [mm]	$H_{1,\text{min}}^{(1)}$ [mm]
VGUPLATET185	9	120	90	36	90
VGUPLATET350	11	175	110	44	125

⁽¹⁾ Gültiger Grenzwert unter Berücksichtigung der Montagemarkierungen der Platte, die an der Fuge der Holzelemente zentriert ist, unter Verwendung aller Verbinder.





ART.-NR.	H1 [mm]	R1,k screw					R1,k steel plate [kN]
		VGU DE	Befestigungen VGS - Ø x L [mm]	nv [Stk.]	R1,k ax [kN]	R1,k tens [kN]	
VGUPLATET185	90	Ø9	9 x 120	2+2	14,1		
	100		9 x 140	2+2	17,1		
	115		9 x 160	2+2	20,1		
	130		9 x 180	2+2	23,1	35,9	39,3
	145		9 x 200	2+2	26,1		
	160		9 x 220	2+2	29,0		
	170		9 x 240	2+2	32,0		
VGUPLATET350	125	Ø11	11 x 175	4+4	49,2		
	140		11 x 200	4+4	57,7		
	160		11 x 225	4+4	66,2	100,3	95,9
	175		11 x 250	4+4	74,7		
	195		11 x 275	4+4	83,2		
	210		11 x 300	4+4	91,7		

ALLGEMEINE GRUNDLAGEN

- Die charakteristischen Werte werden gemäß der Norm EN 1995:2014 und in Übereinstimmung mit ETA-11/0030 berechnet.
- Die Bemessungswerte werden aus den charakteristischen Werten wie folgt berechnet:

$$R_o = \min \left\{ \frac{R_{1,k \text{ ax}} \cdot k_{\text{mod}}}{\gamma_M}, \frac{R_{1,k \text{ tens}}}{\gamma_{M2}}, \frac{R_{1,k \text{ steel}}}{\gamma_{M2}} \right\}$$

Die Beiwerte k_{mod} , γ_M , γ_{M2} müssen anhand der für die Berechnung verwendeten Norm ausgewählt werden.

- Bei der Berechnung wurde eine Rohdichte der Holzelemente von $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$ berücksichtigt.

- Die Bemessung und Überprüfung der Holzelemente müssen getrennt durchgeführt werden.
- Die Festigkeitswerte gelten für den in der Tabelle definierten Berechnungsansatz; unterschiedliche Randbedingungen müssen geprüft werden.

GEISTIGES EIGENTUM

- Die Platten VGU PLATE T sind durch die folgenden eingetragenen Gemeinschaftsgeschmacksmuster geschützt:
 - RCD 008254353-0017;
 - RCD 008254353-0018.