

# RÉSISTANCE AU FEU D'ASSEMBLAGES EN CLT

TEST REPORT



 rothoblaas

Solutions for Building Technology
































# GAMME DE SOLUTIONS POUR LE FEU
















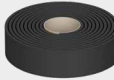


## ASSEMBLAGES LINÉAIRES

PRODUIT	DESCRIPTION		
PROTECT	RUBAN AUTO-ADHÉSIF BUTYLIQUE ENDUISABLE		
CONSTRUCTION SEALING	ASSEMBLAGE COMPRESSIBLE D'ÉTANCHÉITÉ POUR DONNER DES ASSEMBLAGES RÉGULIERS		
SPEEDY BAND	RUBAN MONO-ADHÉSIF UNIVERSEL SANS COUCHE DE SÉPARATION		
FLEXI BAND	RUBAN MONO-ADHÉSIF UNIVERSEL À HAUTE ADHÉSIVITÉ		
INVISI BAND	RUBAN MONO-ADHÉSIF TRANSPARENT SANS LINER, RÉSISTANT AUX UV ET AUX HAUTES TEMPÉRATURES		
EXPAND BAND	RUBAN D'ÉTANCHÉITÉ AUTO-EXPANSIBLE		
FIRE FOAM	MOUSSE POLYURÉTHANE SCELLANTE À HAUTE RÉSISTANCE AU FEU		
FIRE SEALING ACRYLIC	COLLE ACRYLIQUE À HAUTE RÉSISTANCE AU FEU		
FIRE SEALING SILICONE	COLLE ACRYLIQUE À HAUTE RÉSISTANCE AU FEU		
FIRE STRIPE GRAPHITE	ASSEMBLAGE FLEXIBLE INTUMESCENT		
SUPRA BAND	RUBAN BUTYLIQUE BI-ADHÉSIF UNIVERSEL À FORT POUVOIR ADHÉSIF		
MANICA PLASTER	MANCHON ADHÉSIF SCELLANT ENDUISABLE		
DEFENCE ADHESIVE	MEMBRANE AUTO-ADHÉSIVE PROTECTRICE		
XYLOFON	PROFIL RÉSILIENT À HAUTES PERFORMANCES POUR L'ISOLATION ACOUSTIQUE		

# MURS, TOITS ET PLANCHERS

PRODUIT	DESCRIPTION		
MULTI BAND UV	RUBAN SPÉCIAL HAUTEMENT ADHÉSIF RÉSISTANT AUX RAYONS UV		
FRONT BAND UV 210	RUBAN MONO-ADHÉSIF UNIVERSEL HAUTEMENT RÉSISTANT AUX RAYONS UV		
BARRIER ALU NET SD1500	ÉCRAN PARE-VAPEUR RÉFLÉCHISSANT Sd > 1500 m		
BARRIER ALU NET ADHESIVE 300	ÉCRAN PARE-VAPEUR RÉFLÉCHISSANT Sd > 1500 m AUTO-ADHÉSIF		
BARRIER ALU FIRE A2 SD2500	ÉCRAN PARE-VAPEUR RÉFLÉCHISSANT RÉACTION AU FEU CLASSE A2-s1,d0		
TRASPIR EVO UV 115	MEMBRANE RESPIRANTE MONOLITHIQUE ET RÉSISTANTE AUX RAYONS UV	 	
TRASPIR EVO 160	MEMBRANE RESPIRANTE MONOLITHIQUE	  	
TRASPIR FELT EVO UV 210	MEMBRANE RESPIRANTE MONOLITHIQUE ET RÉSISTANTE AUX RAYONS UV		
TRASPIR EVO UV 210	MEMBRANE HAUTEMENT RESPIRANTE MONOLITHIQUE ET RÉSISTANTE AUX RAYONS UV	  	
TRASPIR EVO UV ADHESIVE	MEMBRANE AUTO-ADHÉSIVE RESPIRANTE MONOLITHIQUE ET RÉSISTANTE AUX RAYONS UV		
TRASPIR EVO 300	MEMBRANE HAUTEMENT RESPIRANTE MONOLITHIQUE		
TRASPIR ALU FIRE A2 430	MEMBRANE HAUTEMENT RESPIRANTE RÉFLÉCHISSANTE		

# TRAVERSÉES DE SYSTÈMES

PRODUIT	DESCRIPTION		
MASS	BRIQUE INTUMESCENTE POUR LE PASSAGE DE SYSTÈMES MÉCANIQUES ET ÉLECTRIQUES		
UNICOLLUM	BAGUE COUPE-FEU EN ROULEAU POUR LE PASSAGE DE SYSTÈMES MÉCANIQUES ET ÉLECTRIQUES		
COLLUM	BAGUE COUPE-FEU POUR LE PASSAGE DE SYSTÈMES MÉCANIQUES ET ÉLECTRIQUES		
SACCUS	COUSSINET COUPE-FEU POUR PASSAGES DE CHEMINS DE CÂBLES		
PANNUS	COUVERTURE COUPE-FEU POUR PASSAGES DE TUYAUX MÉTALLIQUES		
PANEL	PANNEAU AVEC REVÊTEMENT ANTI-FEU		
SEAL W	COLLE ACRYLIQUE ANTI-FEU		
FIRE STRIPE GRAPHITE PRO	COLLIER COUPE-FEU POUR TUYAUX MÉTALLIQUES ISOLÉS ET CÂBLES ÉLECTRIQUES		
GRAPHIT FOAM	MOUSSE POLYURÉTHANE COUPE-FEU BI- COMPOSANT AVEC AJOUT DE GRAPHITE		



# RÉSISTANCE AU FEU D'ASSEMBLAGES EN CLT

Le projet vise à mesurer les performances de résistance au feu de certains types d'assemblages en CLT à travers une série de tests.

Les tests ont été effectués selon UNI EN 1363-1:2020 "Essais de résistance au feu - Partie 1 : Exigences générales" qui établit les principes généraux pour la détermination de la résistance au feu de divers éléments de construction lorsqu'ils sont soumis à des conditions normalisées d'exposition au feu. L'échantillon est exposé au feu par le bas (intrados).

## PROPRIÉTÉS DU MATÉRIAU

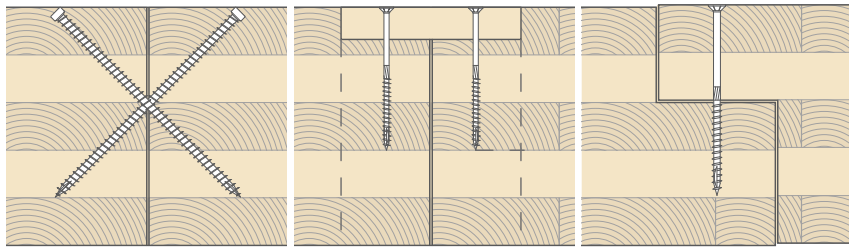
CLT	
Espèce ligneuse [type]	Sapin
Densité [kg/m <sup>3</sup> ]	350-420
Classe de réaction au feu	D-s2,d0
Nombre de couches [n°]	5

TYPE D'ÉLÉMENT	CLOISON	PLANCHER	PLANCHER
Épaisseur (mm)	100	120	200



## TYPES D'ASSEMBLAGE



SIMPLE

AVEC ÉCLISSE  
D'ASSEMBLAGE

DEMI-BOIS

## CRITÈRES DE PERFORMANCE

Les critères d'évaluation des performances de l'échantillon testé sont rapportés en détail dans la norme UNI EN 1363-1 : 2020. La performance de l'échantillon testé est mesurée sur la base du temps, exprimé en minutes complètes (c'est-à-dire net de secondes), pendant lequel l'échantillon continue de satisfaire aux critères de performance décrits ci-dessous.

### ÉTANCHÉITÉ

Le temps en minutes complètes durant lequel l'échantillon continue à maintenir sa fonction de séparation sans :

- provoquer l'inflammation d'un morceau de coton
- permettre la pénétration d'une jauge d'épaisseur
- développer des flammes persistantes

### ISOLATION

Le temps en minutes complètes durant lequel l'échantillon continue à maintenir sa fonction de séparation sans développer de températures sur la surface non exposée au feu dépassant la température initiale moyenne de 180 K dans toutes les positions des capteurs (y compris le thermocouple mobile).

Remarque : les incréments se réfèrent à la température initiale moyenne mesurée sur la face non exposée au feu de l'échantillon testé.

## PRODUITS TESTÉS

### MANICA PLASTER (PROTECT)

RUBAN AUTO-ADHÉSIF BUTYLIQUE  
ENDUISABLE

### CONSTRUCTION SEALING

ASSEMBLAGE COMPRESSIBLE D'ÉTANCHÉITÉ POUR DONNER DES ASSEMBLAGES RÉGULIERS

### SPEEDY BAND

RUBAN D'ÉTANCHÉITÉ  
AUTO-EXPANSIBLE

### FLEXI BAND

RUBAN MOND-ADHÉSIF UNIVERSEL  
À HAUTE ADHÉSIVITÉ

### INVISI BAND

RUBAN ADHÉSIF RÉSISTANT À L'EAU  
ET À LA CHALEUR, TRANSPARENT

### EXPAND BAND

RUBAN D'ÉTANCHÉITÉ  
AUTO-EXPANSIBLE

### FIRE FOAM

MOUSSE D'ÉTANCHÉITÉ À HAUTE  
RÉSISTANCE AU FEU

### FIRE SEALING ACRYLIC

COLLE ACRYLIQUE À HAUTE  
RÉSISTANCE AU FEU

### FIRE SEALING SILICONE

COLLE SILICONE À HAUTE RÉSISTANCE  
AU FEU

### FIRE STRIPE GRAPHITE

ASSEMBLAGE FLEXIBLE  
INTUMESCENT

### SUPRA BAND

ASSEMBLAGE FLEXIBLE  
INTUMESCENT

### DEFENCE ADHESIVE

MEMBRANE AUTO-ADHÉSIVE  
PROTECTRICE

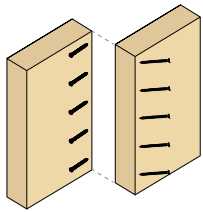
### XYLOFON

PROFILÉ RÉSILIENT HAUTES PER-  
FORMANCES POUR L'ISOLATION  
ACOUSTIQUE

# TABLEAU RÉCAPITULATIF

## ASSEMBLAGES LINÉAIRES SUR MUR D'ÉPAISSEUR MINIMALE 100 mm

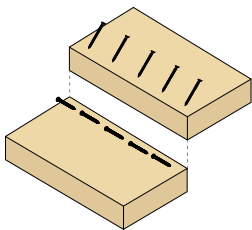
GAP 2 - 20 mm



1er NIVEAU DE SCELLEMENT	2ème NIVEAU DE SCELLEMENT		
FLEXI BAND	FIRE STRIPE GRAPHITE	Joint v100 1	page 8
FIRE SEALING SILICONE		Joints v100 2	page 9
FIRE SEALING ACRYLIC		Joint v100 3	page 10
FIRE FOAM		Joint v100 4	page 11
SPEEDY BAND		Joint v100 5	page 12
SUPRA BAND	SUPRA BAND	Joint v100 6	page 13
EXPAND BAND	EXPAND BAND	Joint v100 7	page 14
CONSTRUCTION SEALING		Joint v100 8	page 15
INVISI BAND		Joint v100 9	page 16

## ASSEMBLAGES LINÉAIRES SUR PLANCHER D'ÉPAISSEUR MINIMALE 120 mm

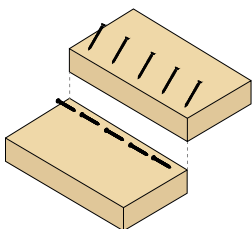
GAP 2 - 20 mm



1er NIVEAU DE SCELLEMENT	2ème NIVEAU DE SCELLEMENT		
MANICA PLASTER (PROTECT)	FIRE STRIPE GRAPHITE	Joint h120 1	page 17
FLEXI BAND	FIRE STRIPE GRAPHITE	Joint h120 2	page 18
FIRE SEALING SILICONE		Joint h120 3	page 19
FIRE SEALING ACRYLIC		Joint h120 4	page 20
FIRE FOAM		Joint h120 5	page 21
FIRE FOAM	FIRE FOAM	Joint h120 6	page 22
SPEEDY BAND		Joint h120 7	page 23
DEFENCE ADHESIVE		Joint h120 8	page 24
SUPRA BAND	SUPRA BAND	Joint h120 9	page 25
EXPAND BAND	EXPAND BAND	Joint h120 10	page 26
CONSTRUCTION SEALING		Joint h120 11	page 27
DEFENCE ADHESIVE		Joint h120 12	page 28
XYLOFON		Joint h120 13	page 29

## ASSEMBLAGES LINÉAIRES SUR PLANCHER D'ÉPAISSEUR MINIMALE 200 mm

GAP 2 - 10 mm

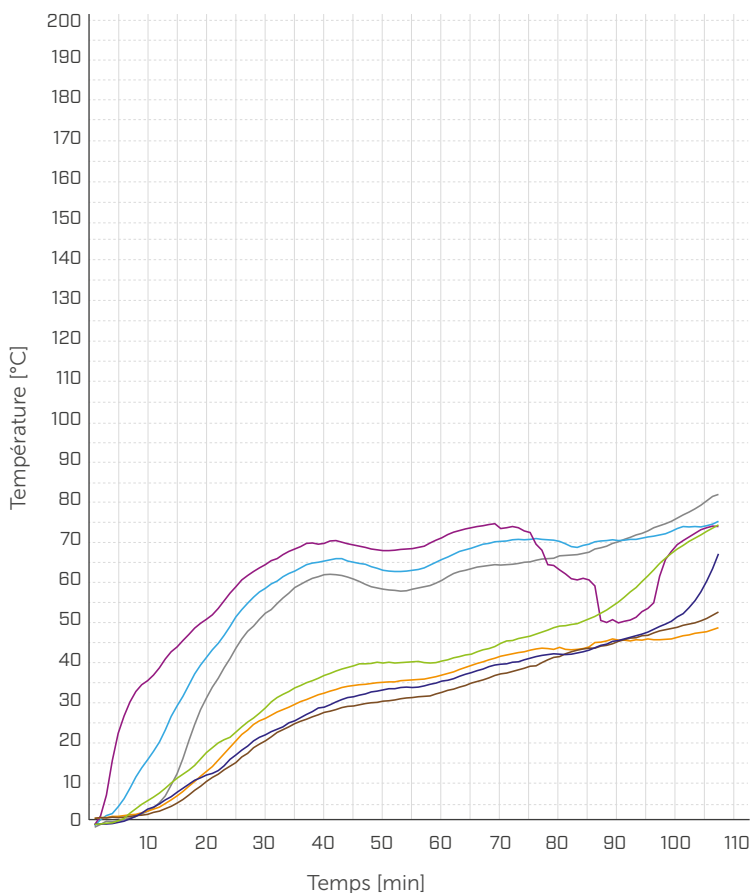
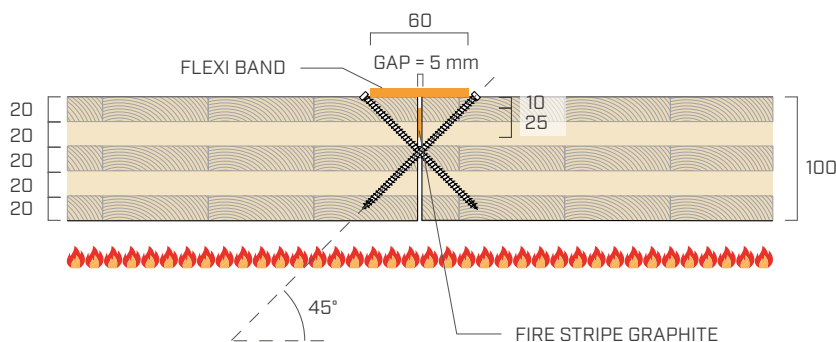


1er NIVEAU DE SCELLEMENT	2ème NIVEAU DE SCELLEMENT		
FLEXI BAND		Joint h200 1	page 30
	FIRE SEALING SILICONE	Joint h200 2	page 31
	FIRE SEALING ACRYLIC	Joint h200 3	page 32
	FIRE STRIPE GRAPHITE	Joint h200 4	page 33
FLEXI BAND	FIRE SEALING SILICONE	Joint h200 5	page 34
FLEXI BAND	FIRE STRIPE GRAPHITE	Joint h200 6	page 35
EXPAND BAND		Joint h200 7	page 36
EXPAND BAND	EXPAND BAND	Joint h200 8	page 37
EXPAND BAND	EXPAND BAND	Joint h200 9	page 38
FLEXI BAND	FIRE STRIPE GRAPHITE	Joint h200 10	page 39
CONSTRUCTION SEALING	CONSTRUCTION SEALING	Joint h200 11	page 40
CONSTRUCTION SEALING	FIRE STRIPE GRAPHITE	Joint h200 12	page 41
EXPAND BAND	FIRE STRIPE GRAPHITE	Joint h200 13	page 42
FLEXI BAND	FIRE STRIPE GRAPHITE	Joint h200 14	page 43
FIRE SEALING SILICONE		Joint h200 15	page 44
FIRE FOAM	FIRE FOAM	Joint h200 16	page 45

# JOINT v100 | 1 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ7120, 5 mm DE GAP ET FIRE STRIPE GRAPHITE + FLEXI BAND

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	FLEXI BAND
Description	Ruban mono-adhésif universel à haute adhésivité
Matériau	Film en PE/colle/grille de renfort en polyester
Largeur [mm]	60
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	FIRE STRIPE GRAPHITE
Description	Assemblages flexible intumescent
Matériau	Graphite
Largeur [mm]	25
Épaisseur [mm]	1,5



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ (E)	Tampon de coton Flamme persistante	> 106 minutes	
ISOLATION (I)	Temps	> 106 minutes	

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

#### LÉGENDE :

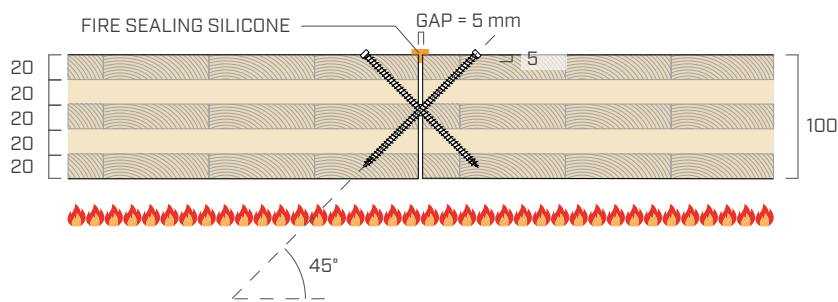
- TC 01 - face non exposée
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - face non exposée
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée



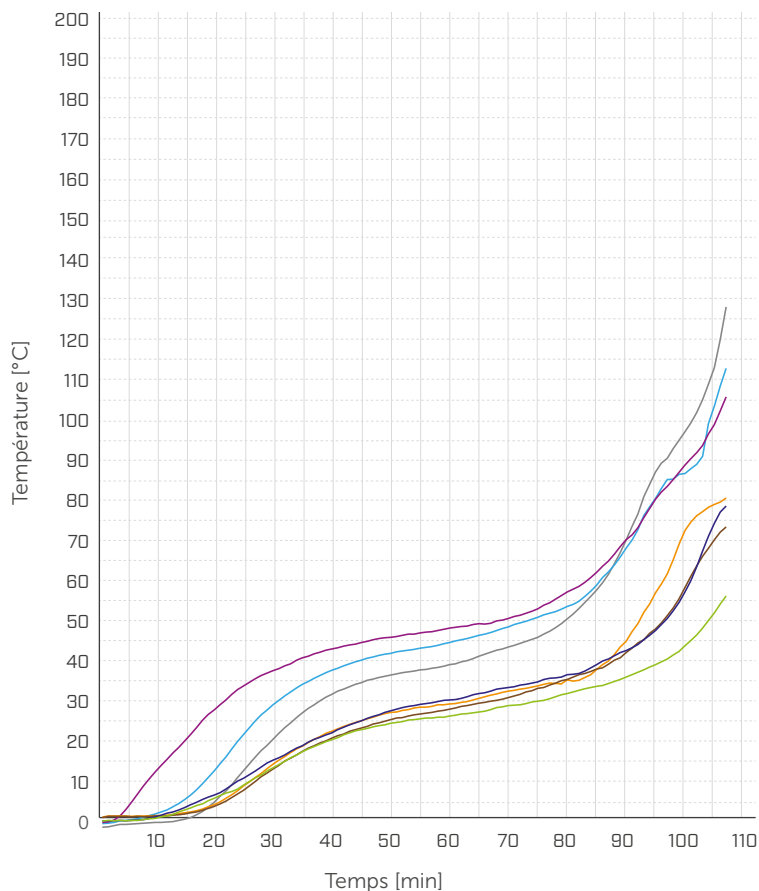
# JOINT v100 | 2 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ7120, 5 mm GAP ET FIRE SEALING SILICONE

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	FIRE SEALING SILICONE
Description	Colle silicone à haute résistance au feu
Matériau	Silicone
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	sans produit scellant



FIRE SEALING SILICONE



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ (E) Tampon de coton > 106 minutes  
Flamme persistante



ISOLATION (I) Temps > 106 minutes

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

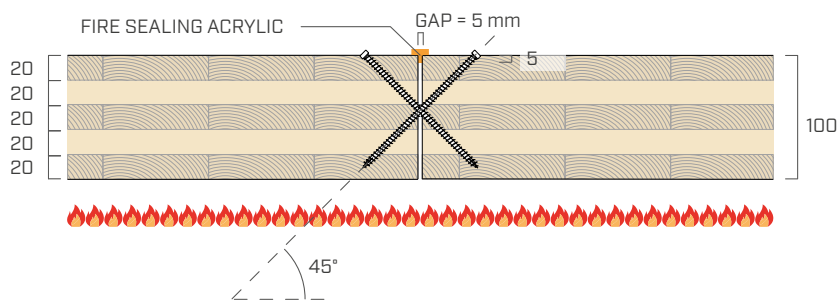
#### LÉGENDE :

- TC 01 - face non exposée
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - face non exposée
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée

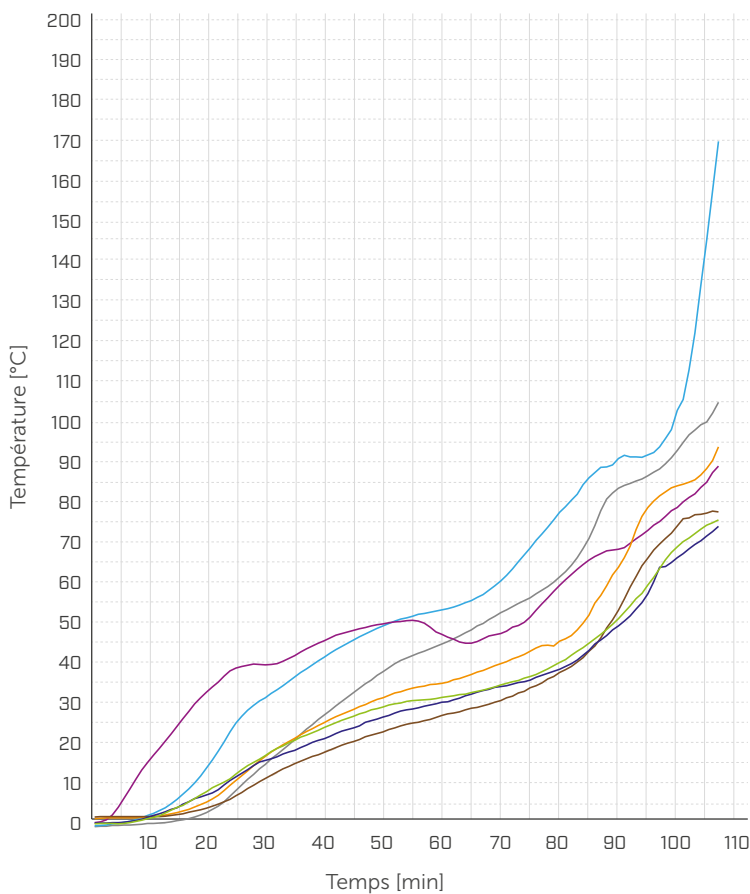
# JOINT v100 | 3 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ7120, 5 mm GAP ET FIRE SEALING ACRYLIC

<b>PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR</b>	<b>FIRE SEALING ACRYLIC</b>
<b>Description</b>	Colle acrylique à haute résistance au feu
<b>Matériau</b>	Polymères acryliques en dispersion aqueuse
<b>PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR</b>	<b>sans produit scellant</b>



FIRE SEALING ACRYLIC



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

Tampon de coton  
**ÉTANCHÉITÉ (E)** ————— **> 106 minutes**  
 Flamme persistante



**ISOLATION (I)** Temps **> 106 minutes**

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

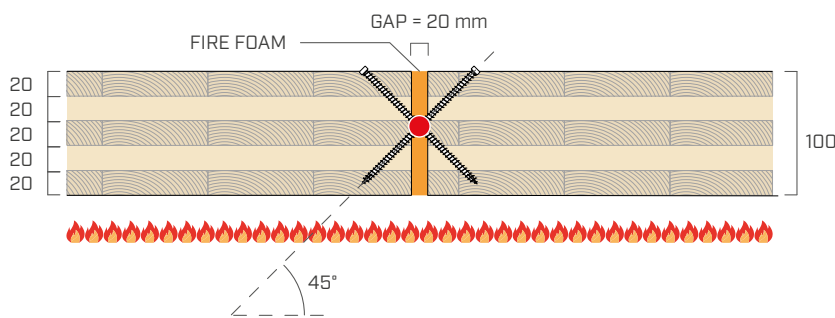
#### LÉGENDE :

- TC 01 - face non exposée
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - face non exposée
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée

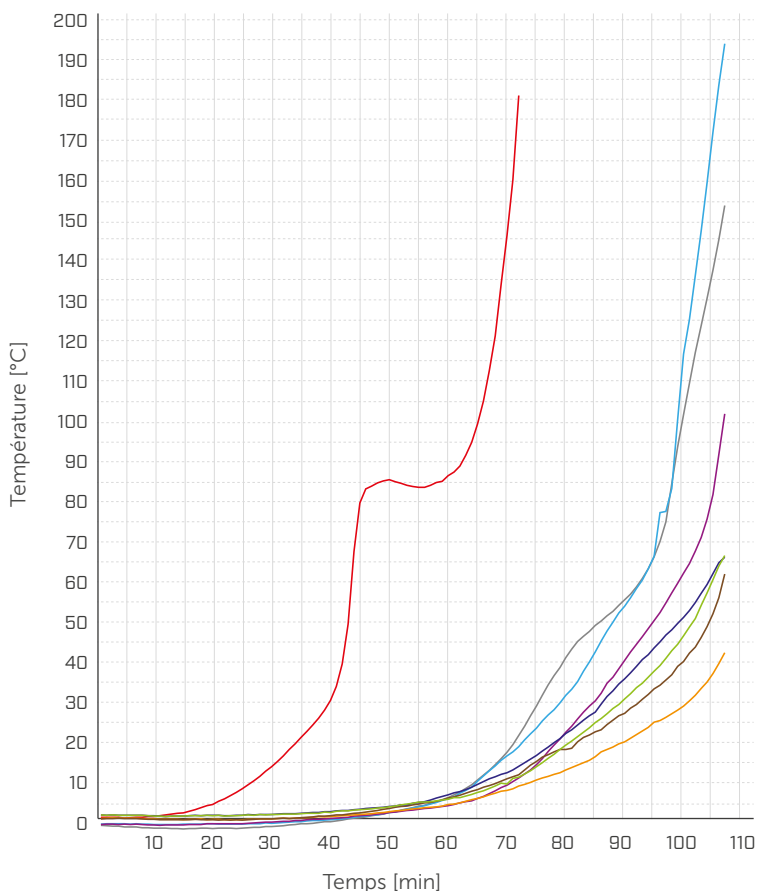
# JOINT v100 | 4 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ7120, 20 mm GAP ET FIRE FOAM

PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ	FIRE FOAM
<b>Description</b>	Mousse d'étanchéité à haute résistance au feu
<b>Matériau</b>	PU mono-composant



FIRE FOAM



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ (E)	Flamme persistante	> 106 minutes	
ISOLATION (I)	Temps	105 minutes	

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
• 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	65	< 180°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 07	104	170 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

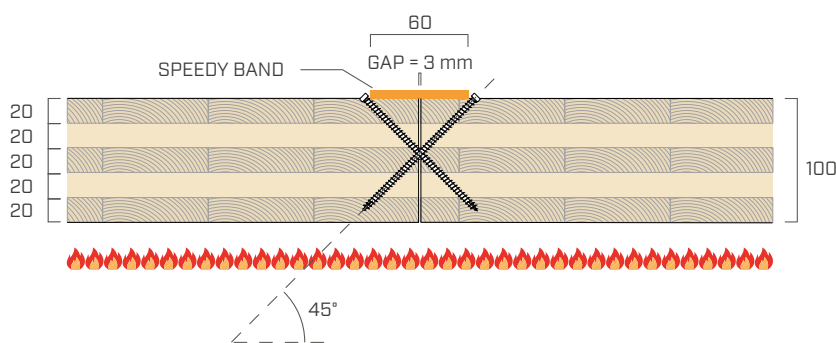
#### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - face non exposée
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 08 - face non exposée

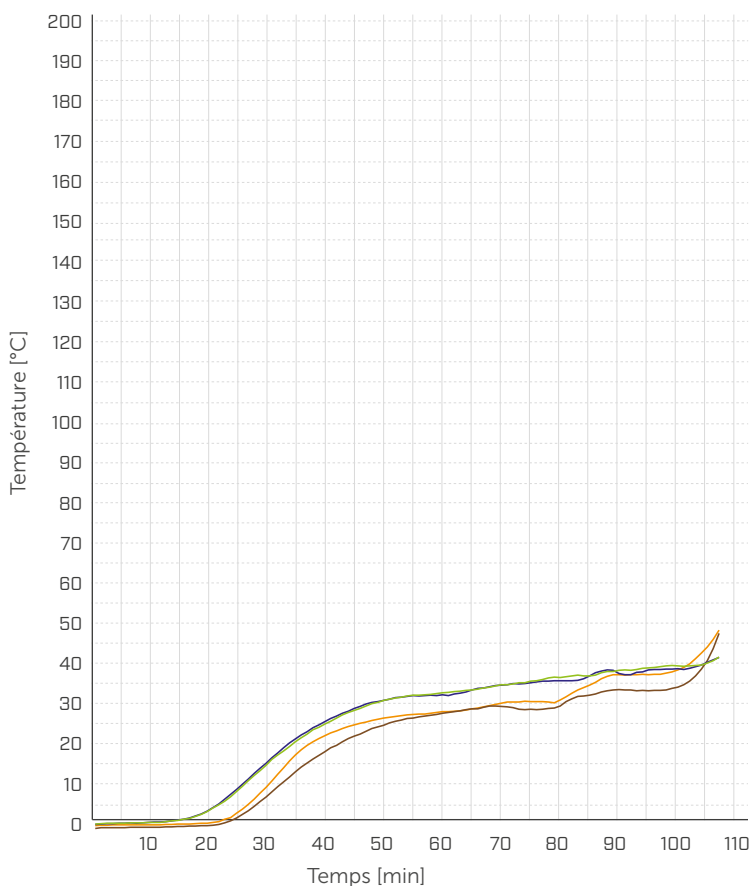
# JOINT v100 | 5 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ7120, 3 mm GAP ET SPEEDY BAND

<b>PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR</b>	<b>SPEEDY BAND</b>
<b>Description</b>	Ruban universel sans couche de séparation
<b>Matériau</b>	Film en PE/grille de renfort/colle acrylique UV
<b>Largeur [mm]</b>	60
<b>PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR</b>	<b>sans produit scellant</b>



SPEEDY BAND



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

<b>ÉTANCHÉITÉ (E)</b>	Tampon de coton	> 106 minutes
	Flamme persistante	
<b>ISOLATION (I)</b>	Temps	> 106 minutes



Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

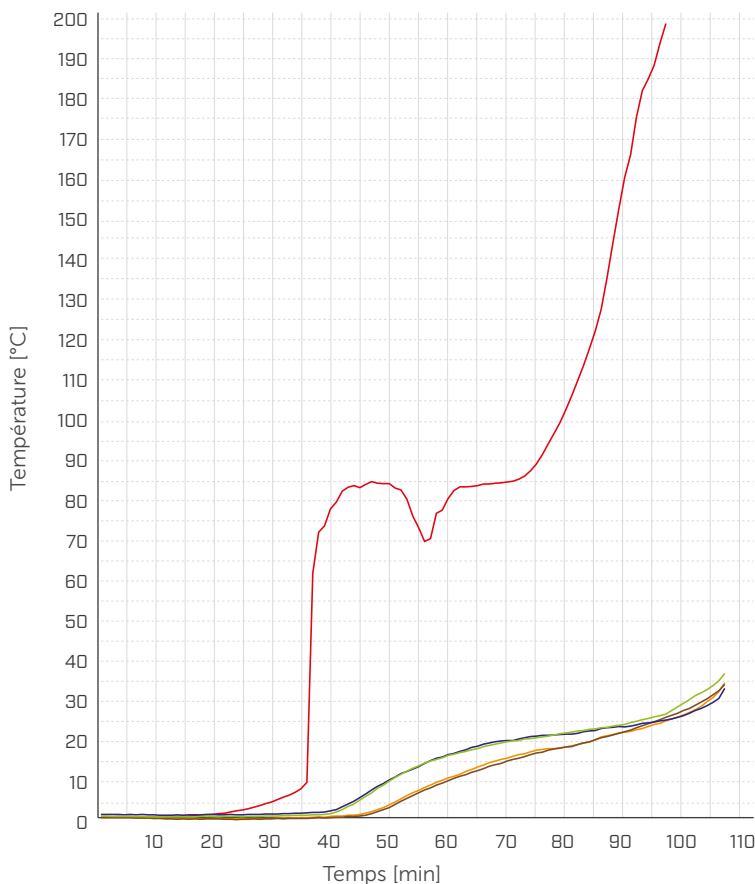
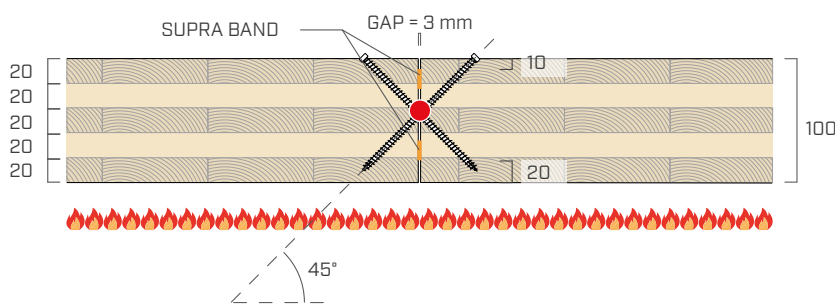
#### LÉGENDE :

- TC 01 - face non exposée
- TC 02 - face non exposée
- TC 03 - face non exposée
- TC 04 - face non exposée

# JOINT v100 | 6 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ7120, 3 mm GAP ET SUPRA BAND

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	SUPRA BAND
<b>Description</b>	Ruban butylique adhésif sur les deux faces universel à haut pouvoir d'adhérence
<b>Matériau</b>	Composé butylique adhésif gris
<b>Largeur [mm]</b>	6
<b>Épaisseur [mm]</b>	4
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	SUPRA BAND
<b>Description</b>	Ruban butylique adhésif sur les deux faces universel à haut pouvoir d'adhérence
<b>Matériau</b>	Composé butylique adhésif gris
<b>Largeur [mm]</b>	6
<b>Épaisseur [mm]</b>	4



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

Tampon de coton  
**ÉTANCHÉITÉ (E)** > 106 minutes

Flamme persistante



**ISOLATION (I)** Temps > 106 minutes

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	80	< 180°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 04	106	34 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

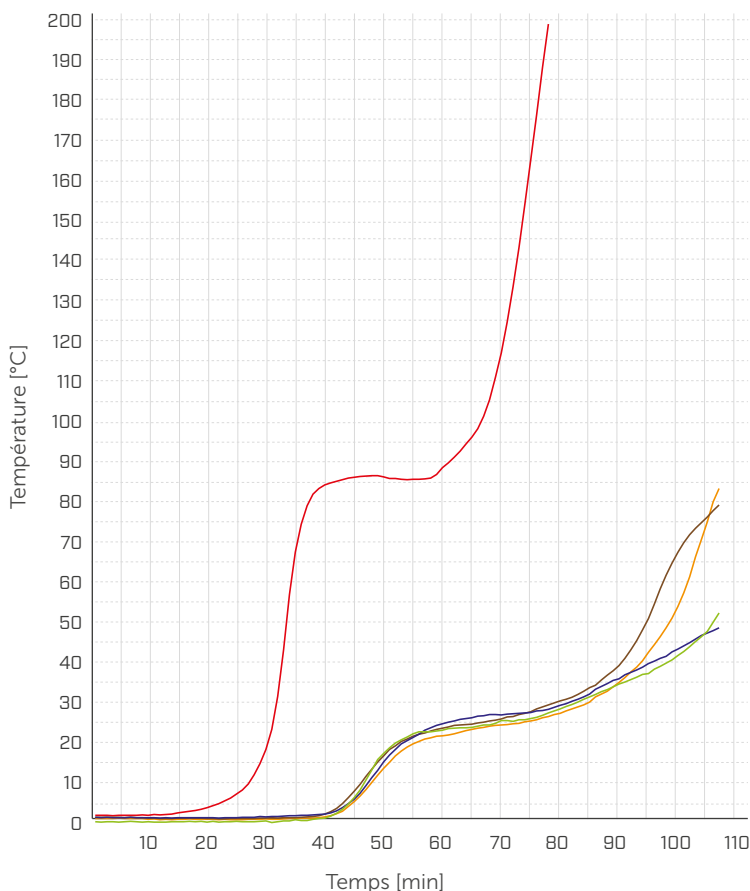
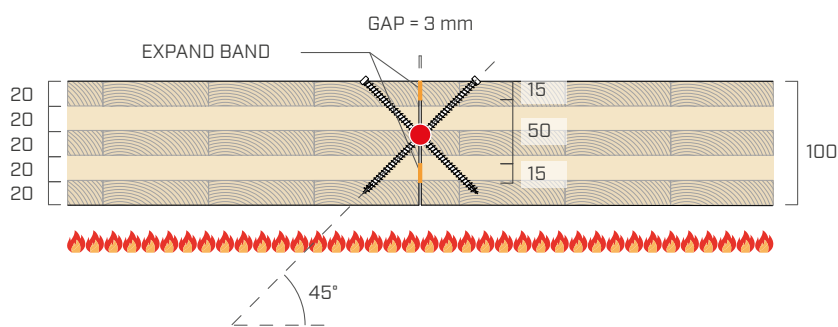
#### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 02 - face non exposée
- TC 04 - face non exposée

# JOINT v100 | 7 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ7120, 3 mm GAP ET EXPAND BAND

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	EXPAND BAND
Description	Ruban d'étanchéité auto-expansible
Matériau	Mousse PU élastique avec additifs
Largeur [mm]	15
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	EXPAND BAND
Description	Ruban d'étanchéité auto-expansible
Matériau	Mousse PU élastique avec additifs
Largeur [mm]	15



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

Flamme persistante  
**ÉTANCHÉITÉ (E)** > 106 minutes



**ISOLATION (I)** Temps > 106 minutes

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
• 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	60	< 180°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 04	106	78 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

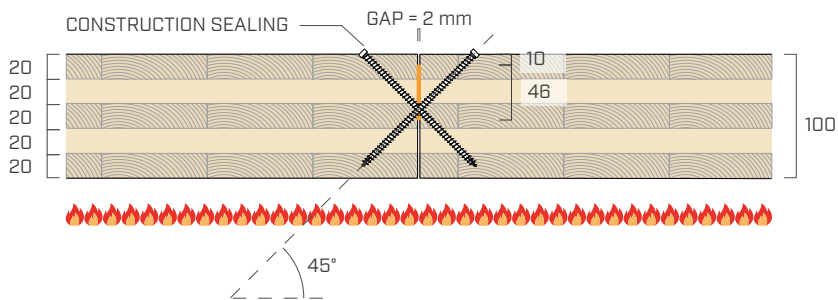
#### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
 — TC 03 - face non exposée
— TC 05 - face non exposée
- TC 02 - face non exposée
 — TC 04 - face non exposée

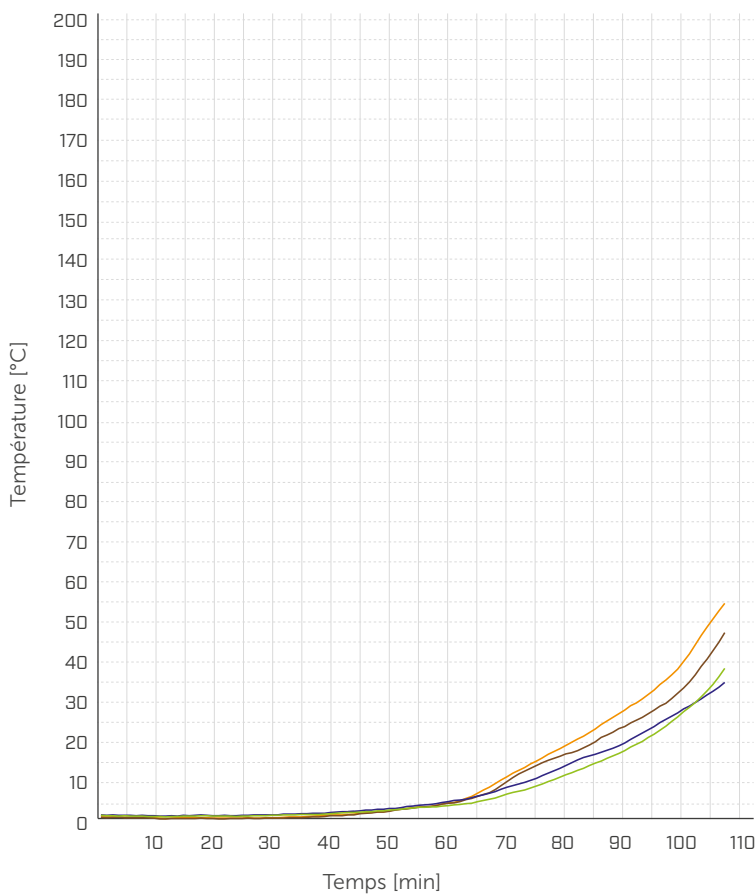
# JOINT v100 | 8 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ7120, 2 mm GAP ET CONSTRUCTION SEALING

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	CONSTRUCTION SEALING
Description	Assemblages compressible d'étanchéité pour donner des Assemblages réguliers
Matériau	EPDM extrudé
Largeur [mm]	46
Épaisseur [mm]	3



CONSTRUCTION SEALING



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

Tampon de coton  
**ÉTANCHÉITÉ (E)** > 106 minutes

Flamme persistante



**ISOLATION (I)** Temps > 106 minutes

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

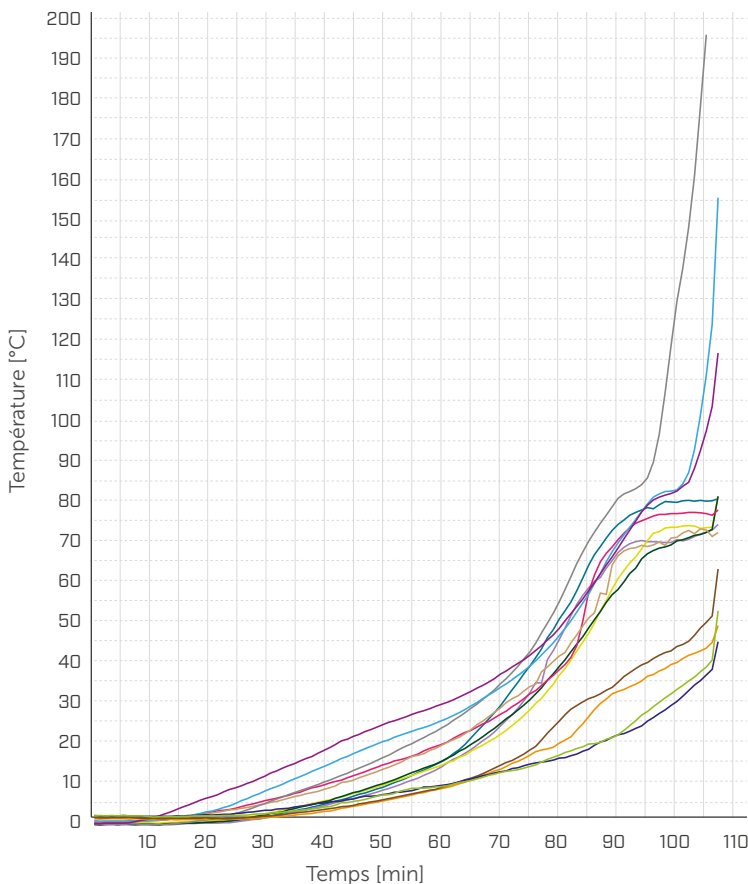
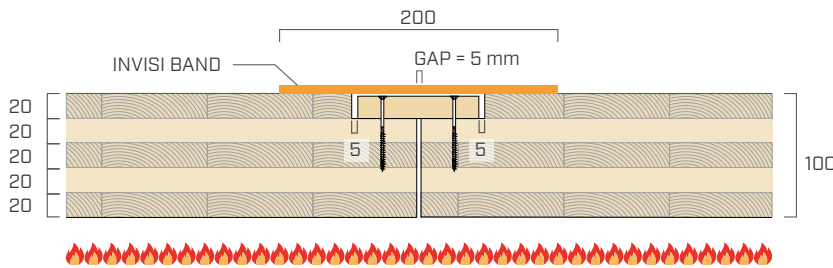
#### LÉGENDE :

- TC 01 - face non exposée
- TC 02 - face non exposée
- TC 03 - face non exposée
- TC 04 - face non exposée

# JOINT v100 | 9 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE AVEC ÉCLISSE D'ASSEMBLAGE ET VIS À FILETAGE PARTIEL SHS3560, 5 mm GAP ET INVISI BAND

<b>PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR</b>	<b>INVISI BAND</b>
<b>Description</b>	Ruban transparent sans liner, résistant aux UV et aux hautes températures
<b>Matériau</b>	Film en PE/grille de renfort/colle acrylique
<b>Largeur [mm]</b>	200
<b>PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR</b>	<b>sans produit scellant</b>



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

<b>ÉTANCHÉITÉ (E)</b>	Tampon de coton	<b>105 minutes</b>	
	Flamme persistante		
<b>ISOLATION (I)</b>	Temps	<b>104 minutes</b>	

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

#### LÉGENDE :

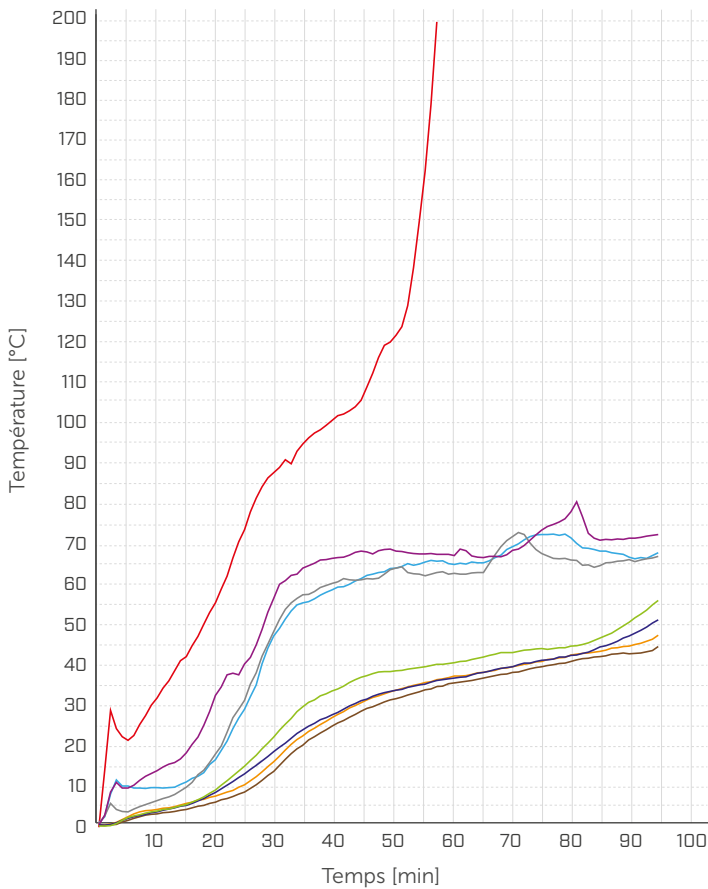
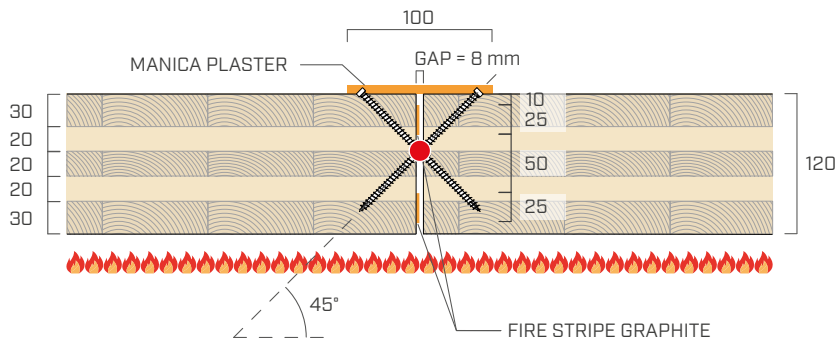
- TC 01 - face non exposée
- TC 02 - face non exposée
- TC 03 - face non exposée
- TC 04 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 08 - face non exposée
- TC 09 - face non exposée
- TC 10 - face non exposée
- TC 11 - face non exposée
- TC 12 - face non exposée
- TC 13 - face non exposée



# JOINT h120 | 1 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ7140, 8 mm DE GAP ET FIRE STRIPE GRAPHITE + MANICA PLASTER (PROTECT)

<b>PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR</b>	<b>MANICA PLASTER (PROTECT)</b>
Description	Composé butylique adhésif
Matériau	Tissu non-tissé en PP / composé butylique adhésif gris
Largeur [mm]	100
<b>PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR</b>	<b>FIRE STRIPE GRAPHITE</b>
Description	Assemblages flexible intumescent
Matériau	Graphite
Largeur [mm]	25
Épaisseur [mm]	1,5



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

	Tampon de coton	
<b>ÉTANCHÉITÉ (E)</b>	Flamme persistante	<b>&gt; 96 minutes</b>
<b>ISOLATION (I)</b>	Temps	<b>&gt; 96 minutes</b>

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	50	< 180°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 03	96	50 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

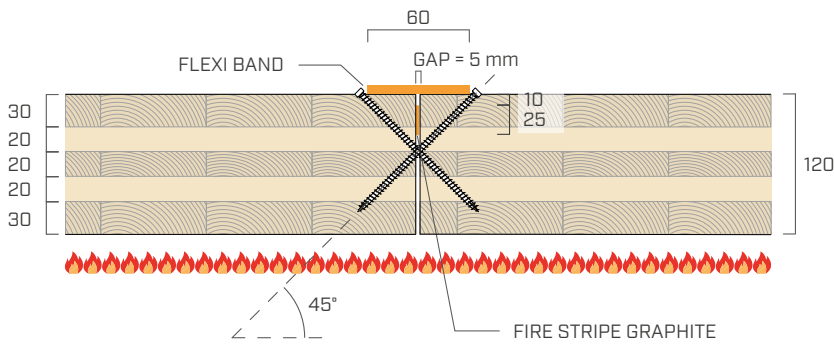
#### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - face non exposée
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 08 - face non exposée

# JOINT h120 | 2 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ7140, 5 mm DE GAP ET FIRE STRIPE GRAPHITE + FLEXI BAND

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	FLEXI BAND
Description	Ruban universel à haute adhésivité
Matériau	Film en PE/colle/grille de renfort en polyester
Largeur [mm]	60
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	FIRE STRIPE GRAPHITE
Description	Assemblages flexible intumescent
Matériau	Graphite
Largeur [mm]	25
Épaisseur [mm]	1,5



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

	Tampon de coton	
<b>ÉTANCHÉITÉ (E)</b>	Flamme persistante	<b>&gt; 96 minutes</b>
<b>ISOLATION (I)</b>	Temps	<b>&gt; 96 minutes</b>

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

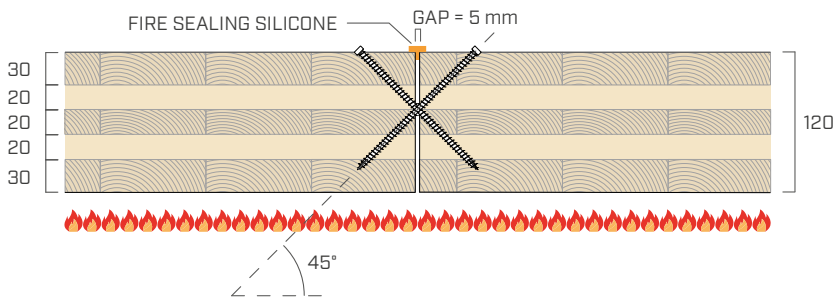
#### LÉGENDE :

- TC 01 - face non exposée
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - face non exposée
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée

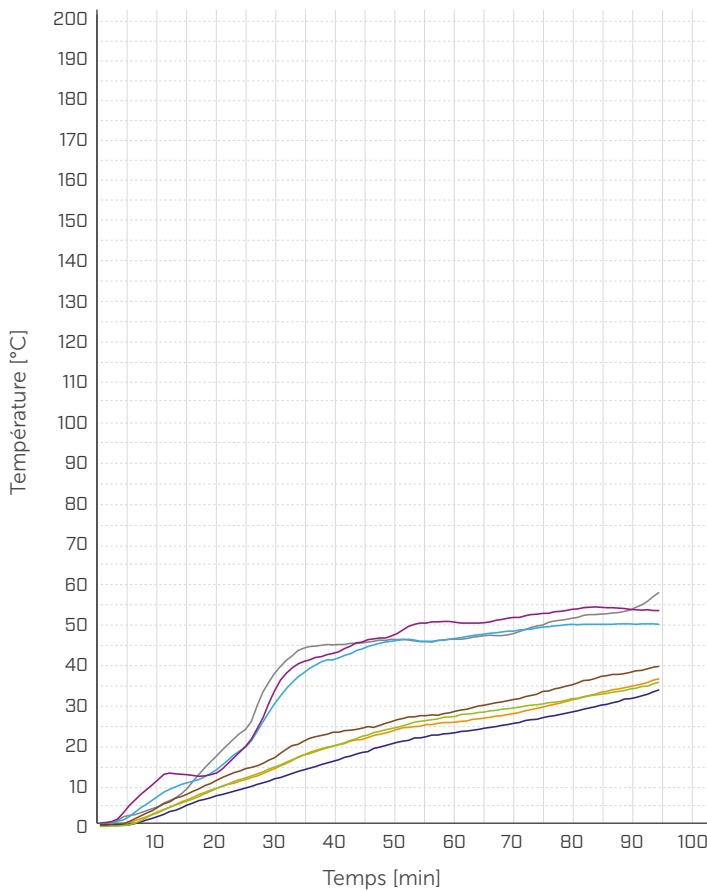
# JOINT h120 | 3 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ7140, 5 mm GAP ET FIRE SEALING SILICONE

<b>PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR</b>	<b>FIRE SEALING SILICONE</b>
<b>Description</b>	Colle silicone à haute résistance au feu
<b>Matériau</b>	Silicone
<b>PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR</b>	<b>sans produit scellant</b>



FIRE SEALING SILICONE



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ (E) Tampon de coton > 96 minutes  
Flamme persistante



ISOLATION (I) Temps > 96 minutes

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

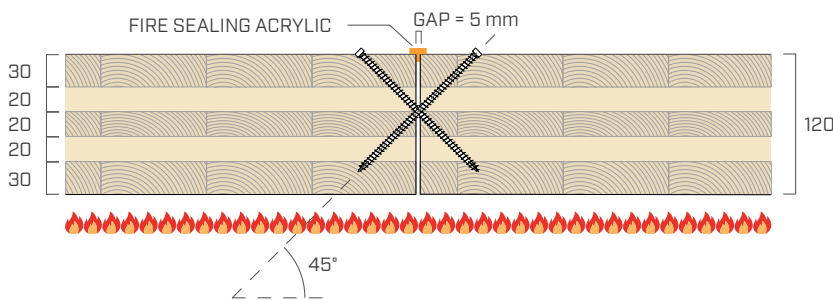
#### LÉGENDE :

- TC 01 - face non exposée
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - face non exposée
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée

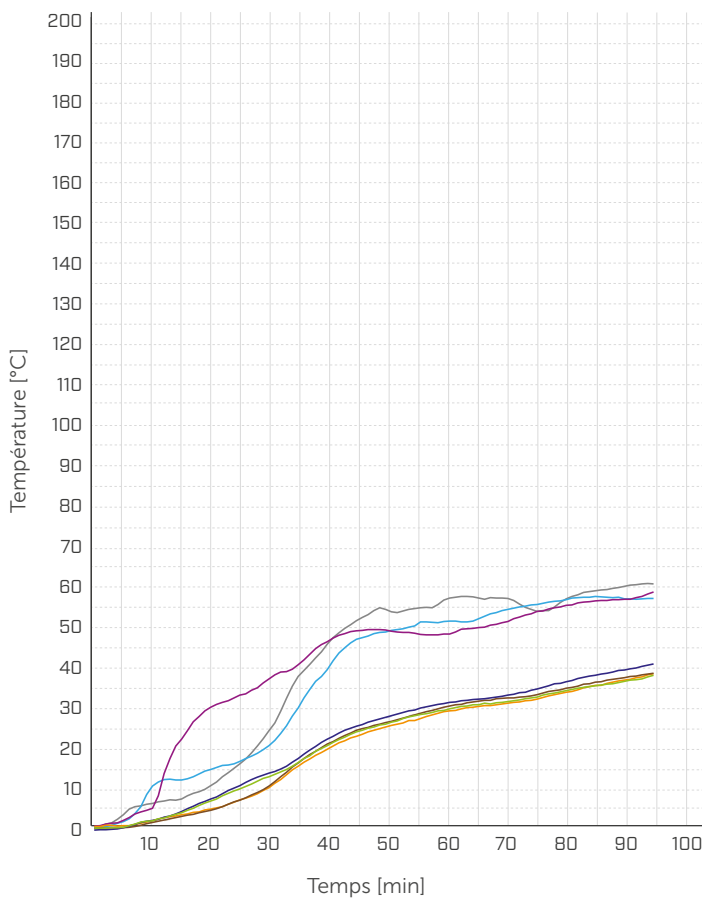
# JOINT h120 | 4 - RAPPORT D'ESSAI

ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ7140, 5 mm GAP ET FIRE SEALING ACRYLIC

<b>PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR</b>	<b>FIRE SEALING ACRYLIC</b>
<b>Description</b>	Colle acrylique à haute résistance au feu
<b>Matériau</b>	Polymères acryliques en dispersion aqueuse
<b>PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR</b>	<b>sans produit scellant</b>



FIRE SEALING ACRYLIC



## CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ (E) Tampon de coton > 96 minutes

Flamme persistante



ISOLATION (I) Temps > 96 minutes

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

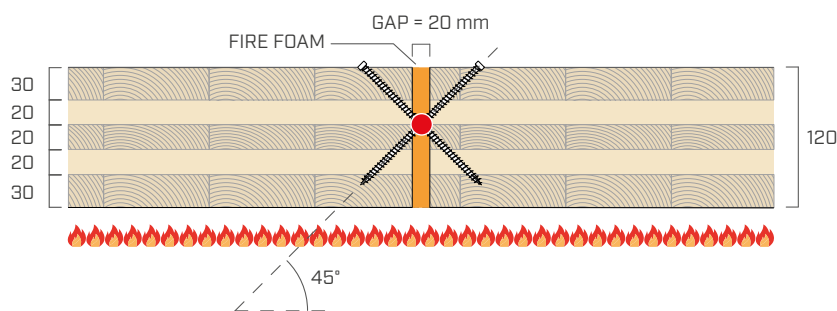
### LÉGENDE :

- TC 01 - face non exposée
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - face non exposée
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée

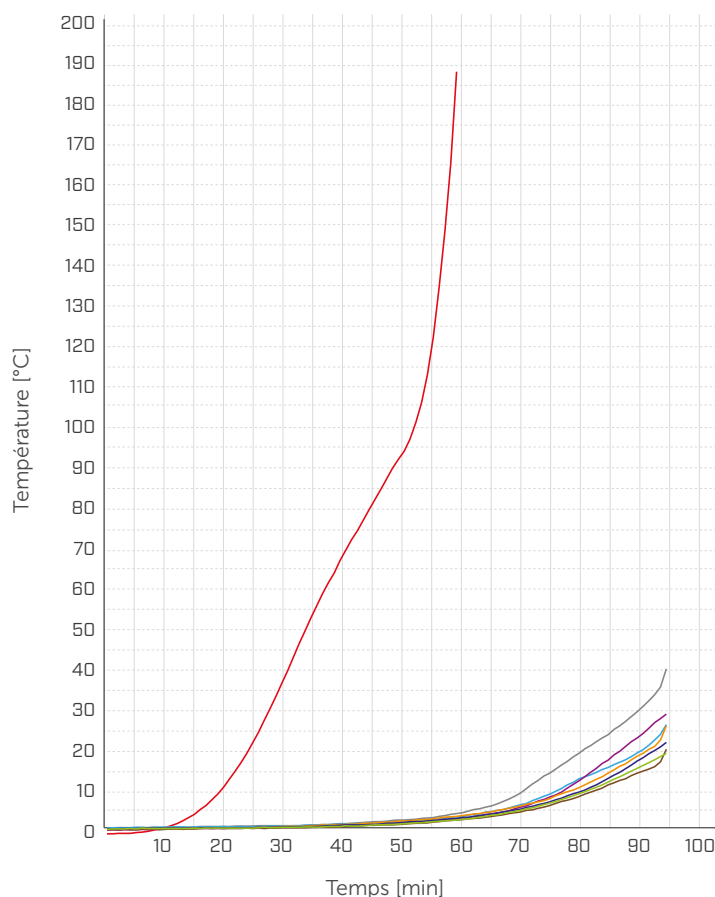
# JOINT h120 | 5 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ7140, 20 mm GAP ET FIRE FOAM

<b>PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR</b>	<b>FIRE FOAM</b>
<b>Description</b>	Mousse d'étanchéité à haute résistance au feu
<b>Matériau</b>	PU mono-composant
<b>PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR</b>	sans produit scellant



FIRE FOAM



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

Tampon de coton  
**ÉTANCHÉITÉ (E)** ————— **> 96 minutes**  
 Flamme persistante



**ISOLATION (I)** Temps **> 96 minutes**

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
• 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	55	< 180°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 05	96	25°C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

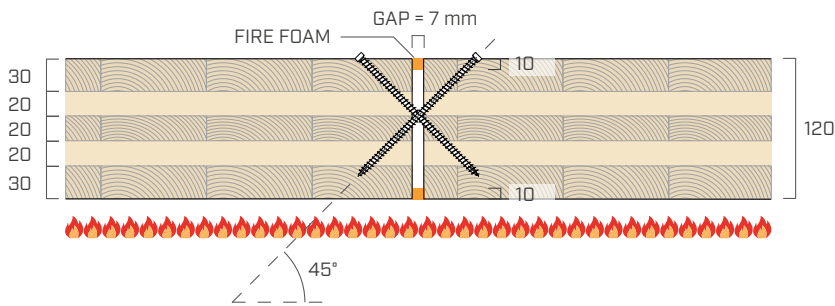
#### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - face non exposée
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 08 - face non exposée

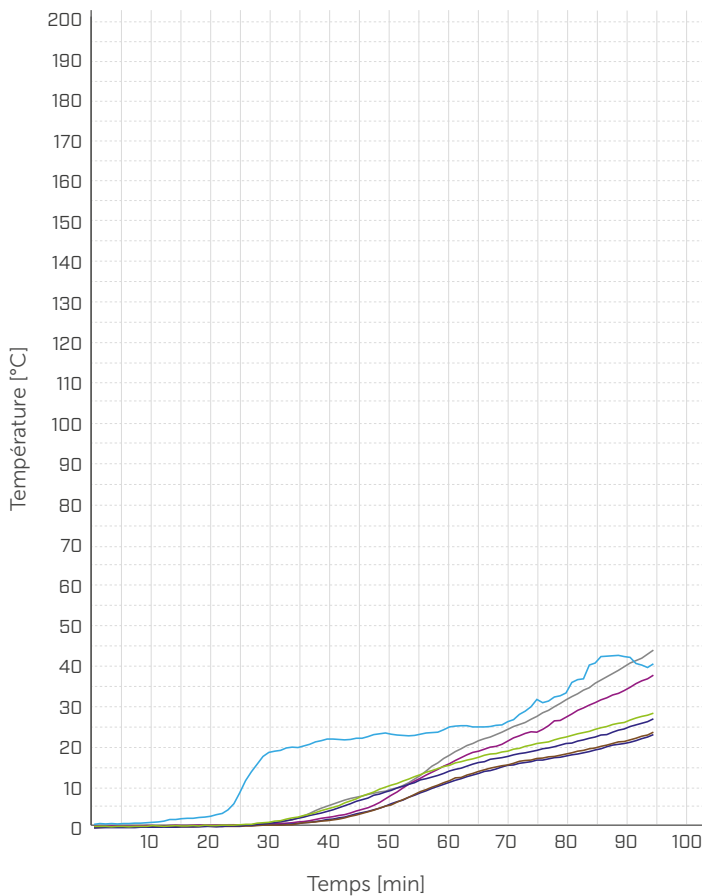
# JOINT h120 | 6 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ7140, 7 mm GAP ET FIRE FOAM

<b>PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR</b>	<b>FIRE FOAM</b>
<b>Description</b>	Mousse d'étanchéité à haute résistance au feu
<b>Matériau</b>	PU mono-composant
<b>PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR</b>	<b>FIRE FOAM</b>
<b>Description</b>	Mousse d'étanchéité à haute résistance au feu
<b>Matériau</b>	PU mono-composant



FIRE FOAM



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

	Tampon de coton	
<b>ÉTANCHÉITÉ (E)</b>	Flamme persistante	<b>&gt; 96 minutes</b>
<b>ISOLATION (I)</b>	Temps	<b>&gt; 96 minutes</b>



Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

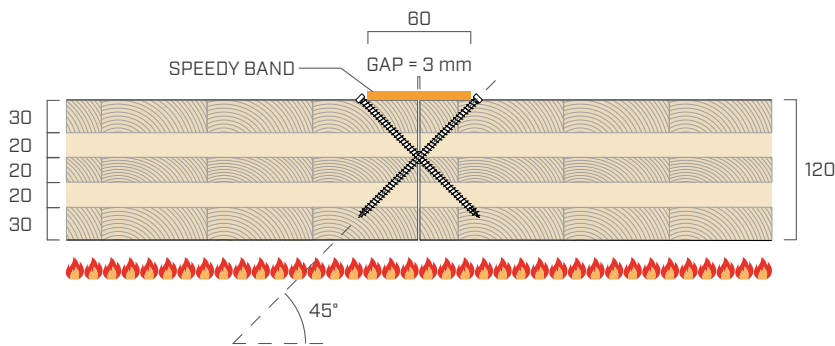
#### LÉGENDE :

- TC 01 - face non exposée
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - face non exposée
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée

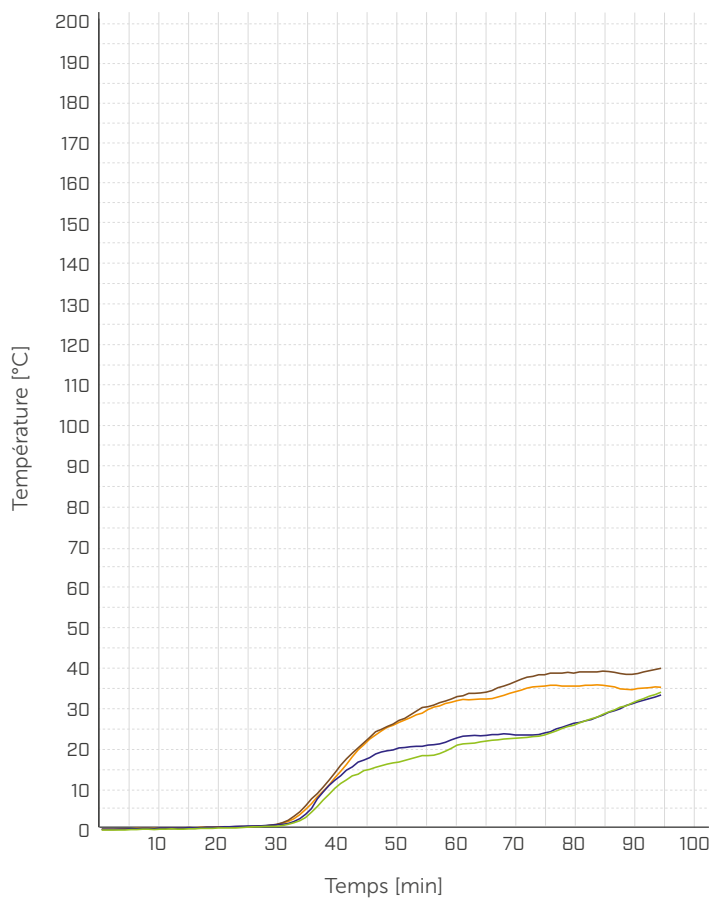
# JOINT h120 | 7 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ7140, 3 mm GAP ET SPEEDY BAND

<b>PRODUIT SCCELLANT SUPÉRIEUR</b>	<b>SPEEDY BAND</b>
<b>Description</b>	Ruban universel sans couche de séparation
<b>Matériau</b>	Film en PE/grille de renfort en polyester/acrylique réticulé UV sans solvants
<b>Largeur [mm]</b>	60
<b>PRODUIT SCCELLANT INFÉRIEUR</b>	<b>sans produit scellant</b>



SPEEDY BAND



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

	Tampon de coton	
<b>ÉTANCHÉITÉ (E)</b>	Flamme persistante	<b>&gt; 96 minutes</b>
<b>ISOLATION (I)</b>	Temps	<b>&gt; 96 minutes</b>



Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

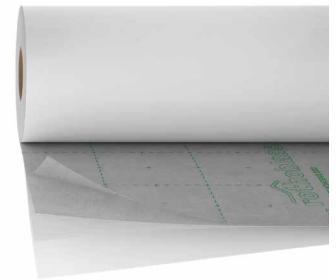
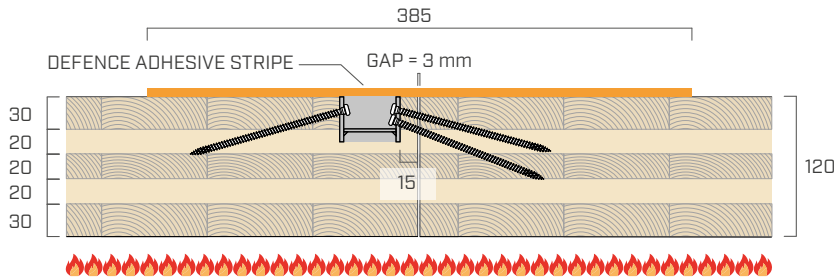
#### LÉGENDE :

- TC 01 - face non exposée
- TC 02 - face non exposée
- TC 03 - face non exposée
- TC 04 - face non exposée

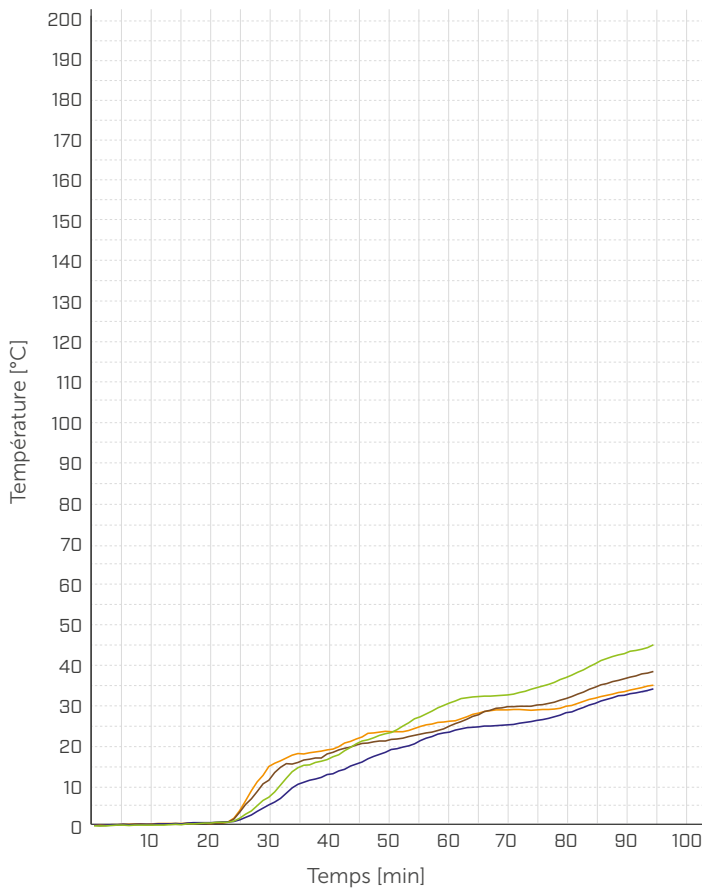
# JOINT h120 | 8 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC CONNECTEUR RING (RING60T), 3 mm GAP ET DEFENCE ADHESIVE

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	DEFENCE ADHESIVE
Description	Membrane auto-adhésive protectrice pour éléments de construction
Matériau	Revêtement en EVA/tissu non tissé en PP/dispersion acrylique sans solvants
Largeur [mm]	385
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	sans produit scellant



DEFENCE ADHESIVE



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

<b>ÉTANCHÉITÉ (E)</b>	Tampon de coton	> 96 minutes
	Flamme persistante	
<b>ISOLATION (I)</b>	Temps	> 96 minutes



Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

#### LÉGENDE :

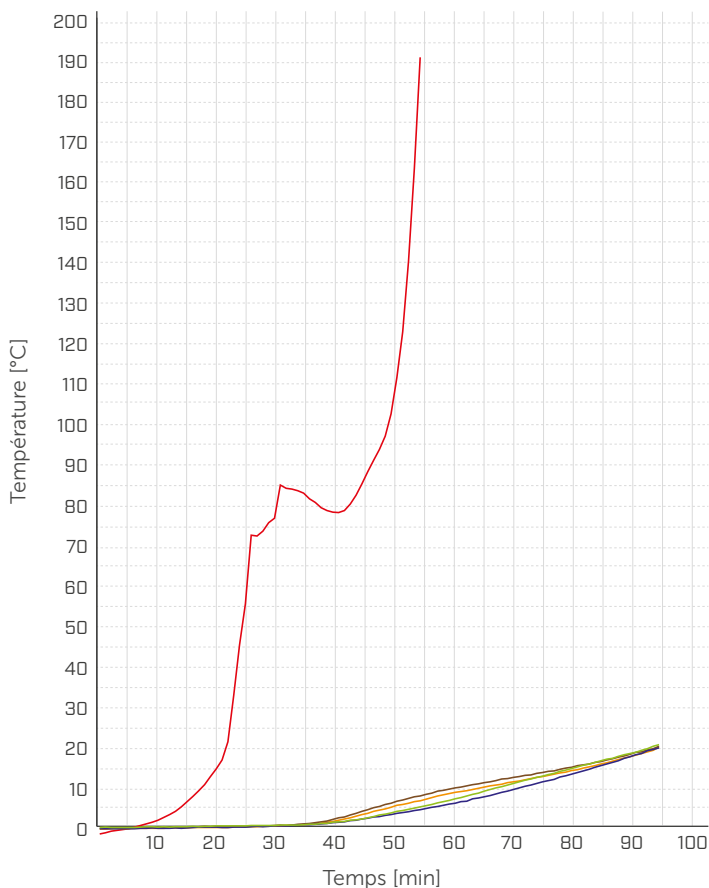
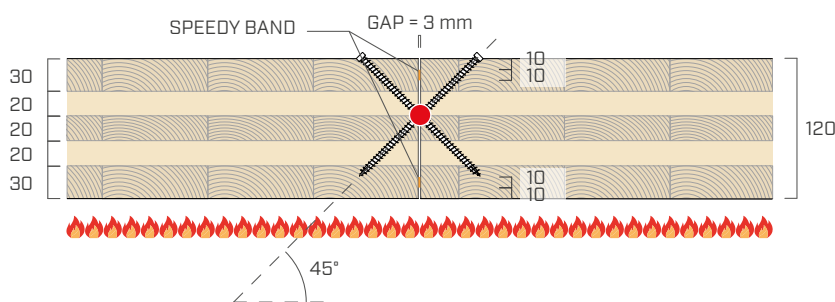
- TC 01 - face non exposée
- TC 02 - face non exposée
- TC 03 - face non exposée
- TC 04 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée



# JOINT h120 | 9 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ7140, 3 mm GAP ET SUPRA BAND

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	SUPRA BAND
<b>Description</b>	Ruban butylique adhésif sur les deux faces universel à haut pouvoir d'adhérence
<b>Matériau</b>	Composé bi-adhésif butyle gris
<b>Largeur [mm]</b>	10
<b>Épaisseur [mm]</b>	4
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	SUPRA BAND
<b>Description</b>	Ruban butylique adhésif sur les deux faces universel à haut pouvoir d'adhérence
<b>Matériau</b>	Composé bi-adhésif butyle gris
<b>Largeur [mm]</b>	10
<b>Épaisseur [mm]</b>	4



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

<b>ÉTANCHÉITÉ (E)</b>	Tampon de coton	> 96 minutes	
	Flamme persistante		
<b>ISOLATION (I)</b>	Temps	> 96 minutes	

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	50	< 180°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 03	96	50 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

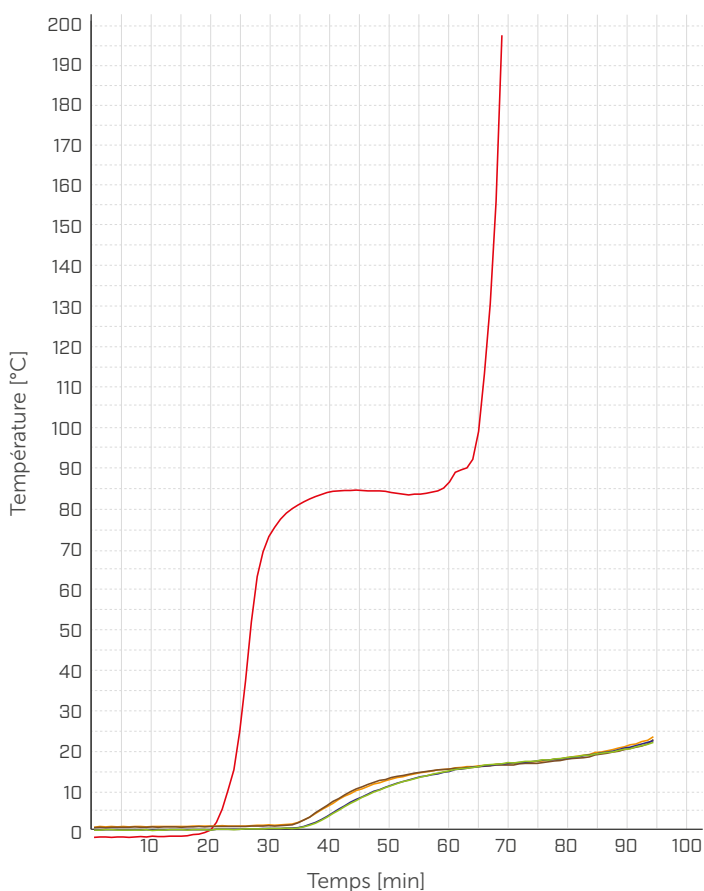
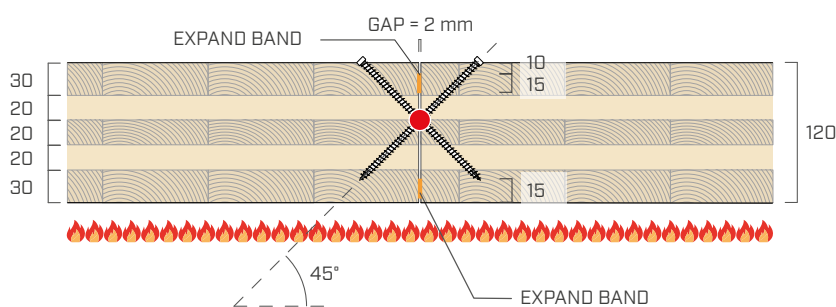
#### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
 — TC 03 - face non exposée
— TC 05 - face non exposée
- TC 02 - face non exposée
 — TC 04 - face non exposée

# JOINT h120 | 10 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ7140, 2 mm GAP ET EXPAND BAND

<b>PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR</b>	<b>EXPAND BAND</b>
<b>Description</b>	Ruban d'étanchéité auto-expansible
<b>Matériau</b>	Mousse polyuréthane élastique avec additifs
<b>Largeur [mm]</b>	15
<b>PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR</b>	<b>EXPAND BAND</b>
<b>Description</b>	Ruban d'étanchéité auto-expansible
<b>Matériau</b>	Mousse polyuréthane élastique avec additifs
<b>Largeur [mm]</b>	15



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

<b>ÉTANCHÉITÉ (E)</b>	Tampon de coton	> 96 minutes	
	Flamme persistante		
<b>ISOLATION (I)</b>	Temps	> 96 minutes	

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	60	< 180°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 05	96	23 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

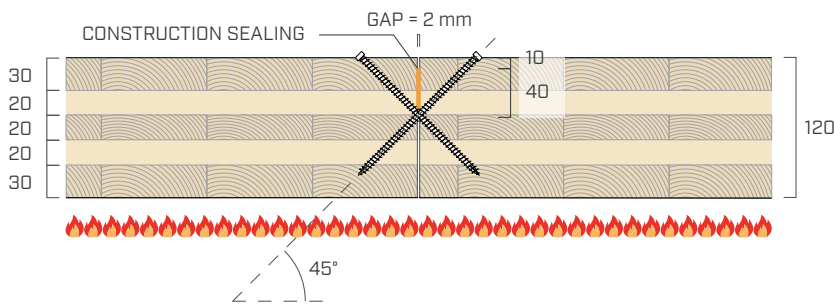
#### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
 — TC 03 - face non exposée
— TC 05 - face non exposée
- TC 02 - face non exposée
 — TC 04 - face non exposée

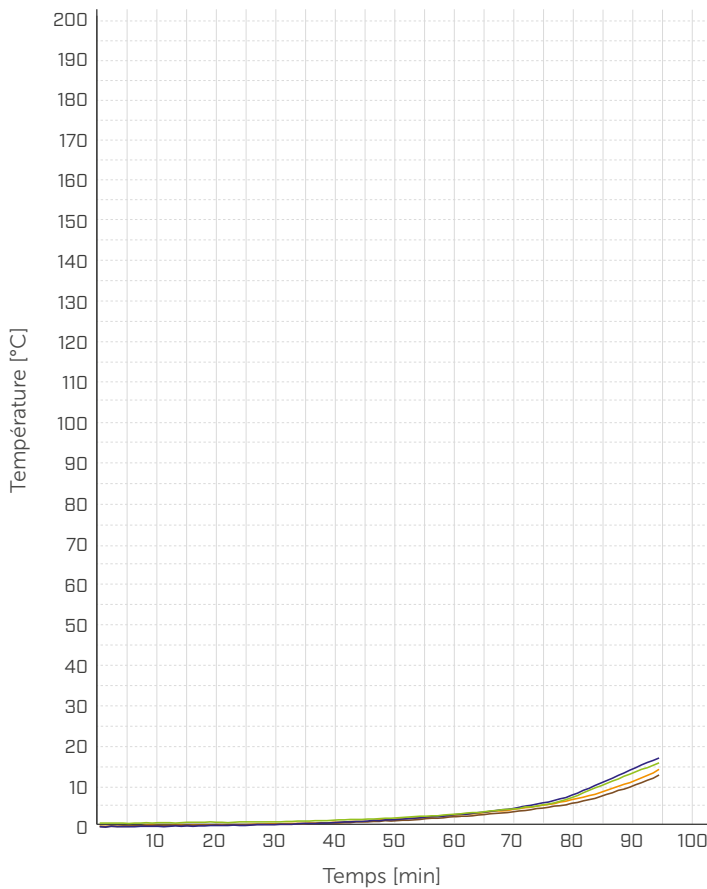
# JOINT h120 | 11 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ7140, 2 mm GAP ET CONSTRUCTION SEALING

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	CONSTRUCTION SEALING
Description	Assemblages compressible d'étanchéité pour donner des Assemblages réguliers
Matériau	EPDM expansé
Largeur [mm]	46
Épaisseur [mm]	3



CONSTRUCTION SEALING



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ (E) Tampon de coton > 96 minutes  
Flamme persistante



ISOLATION (I) Temps > 96 minutes

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

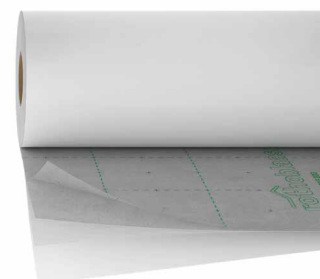
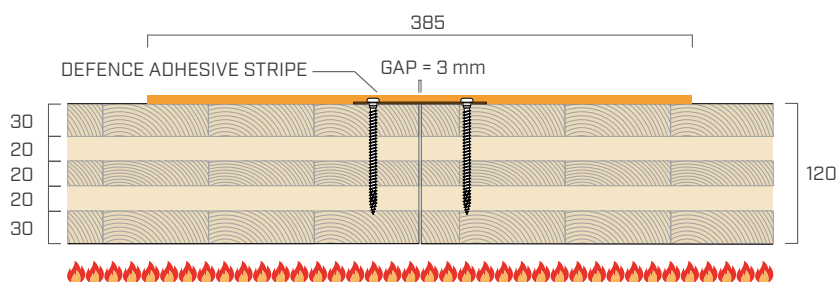
#### LÉGENDE :

- TC 02 - face non exposée
- TC 03 - face non exposée
- TC 04 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée

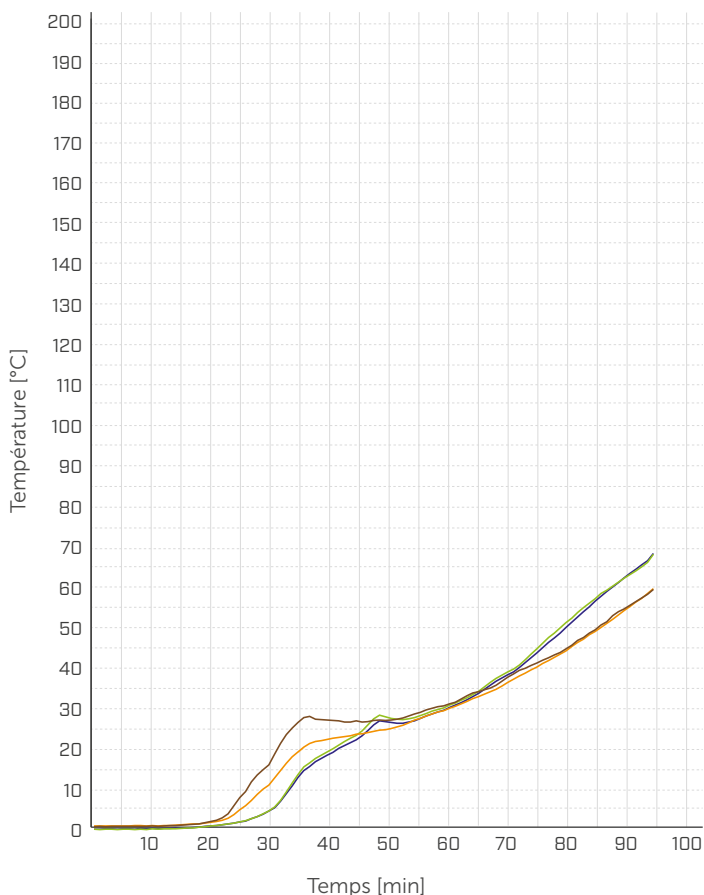
# JOINT h120 | 12 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC TITAN PLATE [TTP1200], 3 mm GAP ET DEFENCE ADHESIVE

<b>PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR</b>	<b>DEFENCE ADHESIVE</b>
<b>Description</b>	Membrane auto-adhésive protectrice pour éléments de construction
<b>Matériau</b>	Revêtement en EVA/tissu non tissé en PP/dispersion acrylique sans solvants
<b>Largeur [mm]</b>	385
<b>PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR</b>	<b>sans produit scellant</b>



DEFENCE ADHESIVE



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

Tampon de coton  
**ÉTANCHÉITÉ (E)** > 96 minutes

Flamme persistante



**ISOLATION (I)** Temps > 96 minutes

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

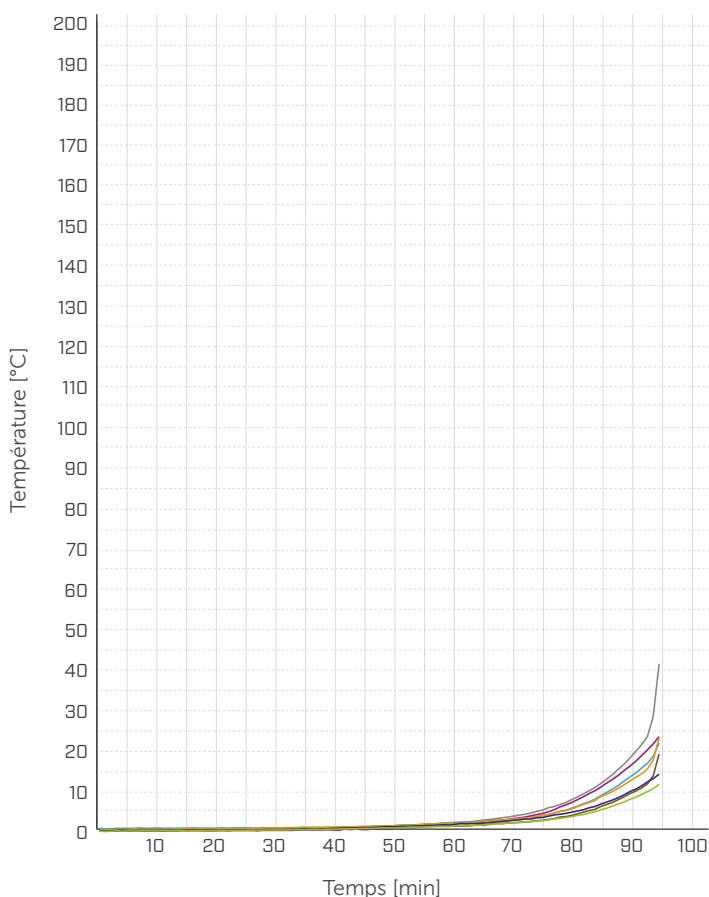
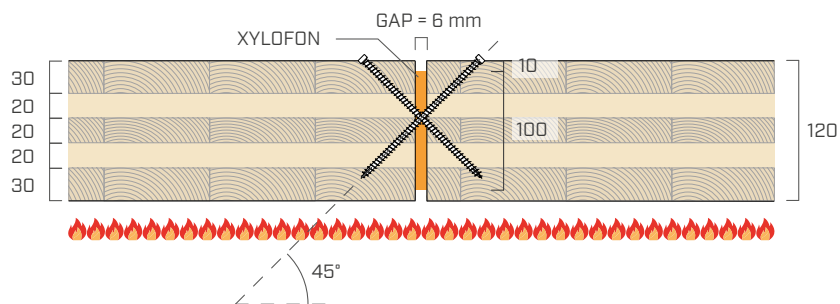
#### LÉGENDE :

- TC 01 - face non exposée
- TC 02 - face non exposée
- TC 03 - face non exposée
- TC 04 - face non exposée

# JOINT h120 | 13 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ7140, 6 mm GAP ET XYLOFON

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	XYLOFON
Description	Ruban universel à haute adhésivité FLEXI BAND
Matériau	Structure monolithique de PU
Largeur [mm]	100
Épaisseur [mm]	6



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ (E) Tampon de coton  
Flamme persistante **94 minutes**



ISOLATION (I) Temps **94 minutes**

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

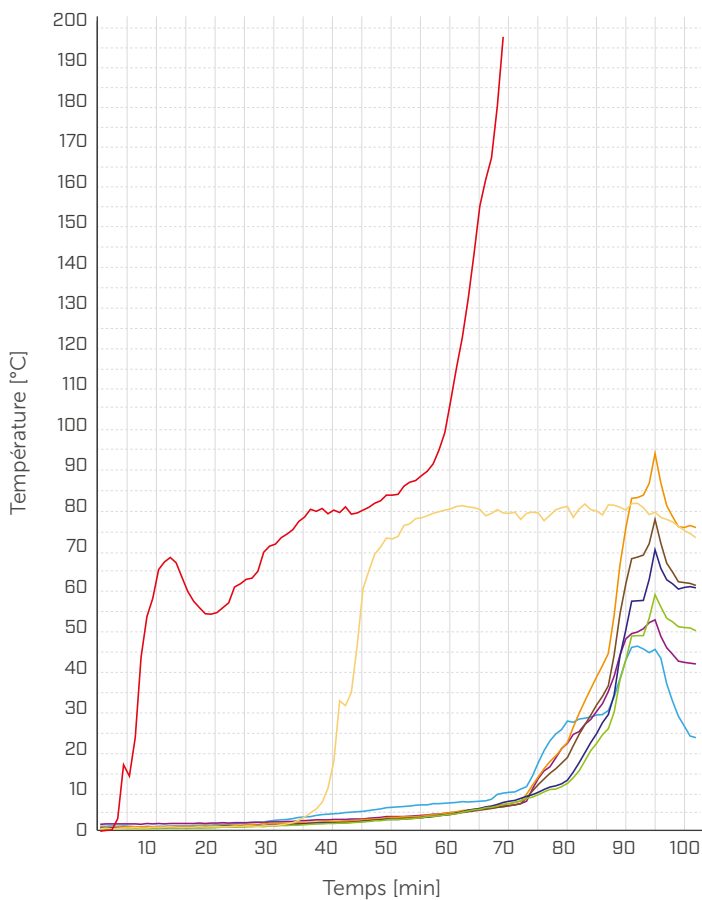
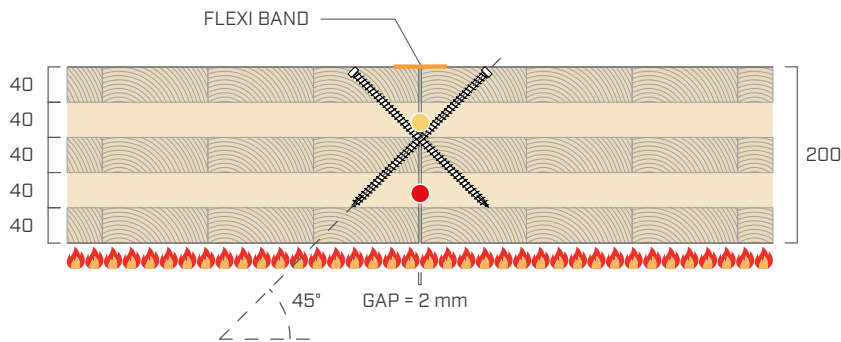
#### LÉGENDE :

- TC 01 - face non exposée
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 01 - face non exposée
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée

# JOINT h200 | 1 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 2 mm GAP ET FLEXI BAND

<b>PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR</b>	<b>FLEXI BAND</b>
<b>Description</b>	Ruban mono-adhésif universel à haute adhésivité
<b>Matériau</b>	Film en PE/colle/grille de renfort en polyester
<b>Largeur [mm]</b>	60
<b>PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR</b>	<b>sans produit scellant</b>



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

<b>ÉTANCHÉITÉ (E)</b>	Tampon de coton Flamme persistante	> 102 minutes	
<b>ISOLATION (I)</b>	Temps	> 102 minutes	

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	60	< 180°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 02	102	72 °C
sur la face non exposée de la dalle	TC 06	102	75 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

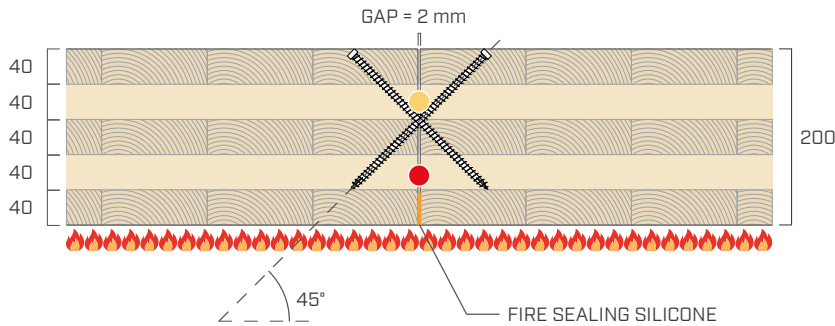
#### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - 140 mm à partir de l'intrados
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 08 - face non exposée

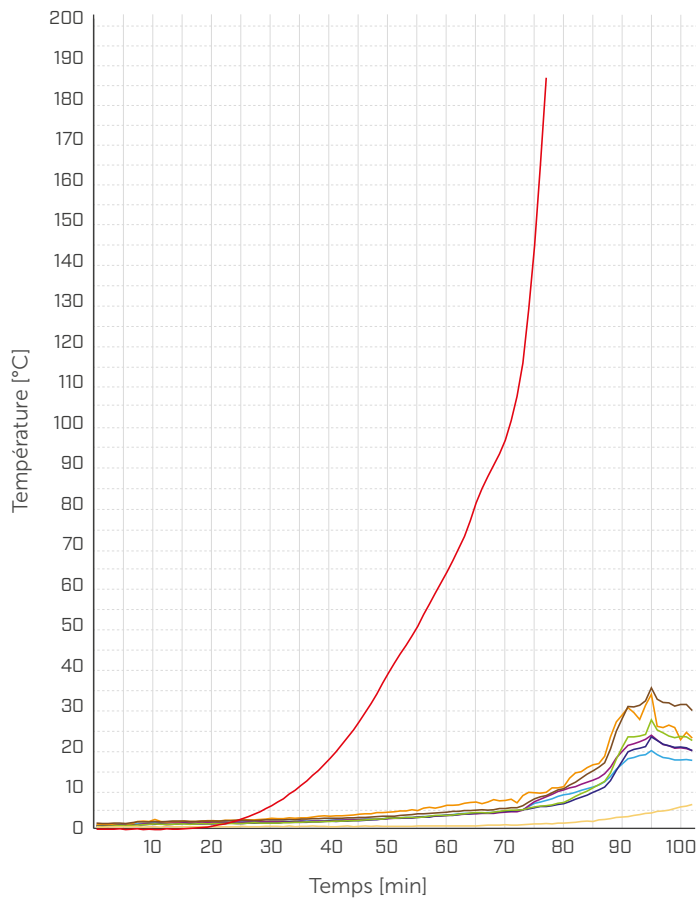
# JOINT h200 | 2 - RAPPORT D'ESSAI

ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 2 mm GAP ET FIRE SEALING SILICONE (ÉTALÉ SUR LE CÔTÉ DU PANNEAU)

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	sans produit scellant
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	FIRE SEALING SILICONE
Description	Colle acrylique à haute résistance au feu
Matériau	Silicone



FIRE SEALING SILICONE



## CRITÈRES DE PERFORMANCE

Tampon de coton  
**ÉTANCHÉITÉ (E)** > 102 minutes  
 Flamme persistante



**ISOLATION (I)** Temps > 102 minutes

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	70	< 180°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 02	102	6°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 05	102	29°C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

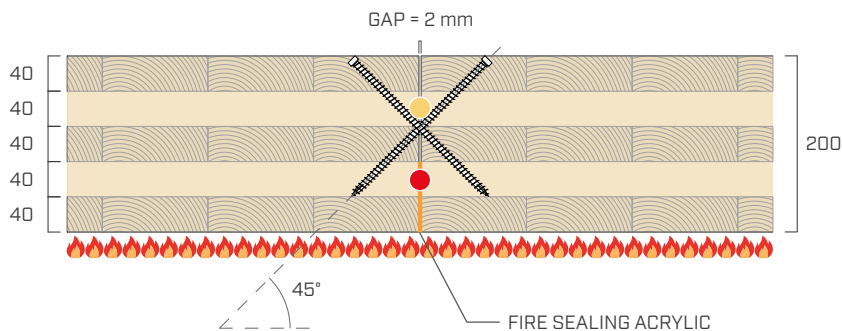
### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - 140 mm à partir de l'intrados
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 08 - face non exposée

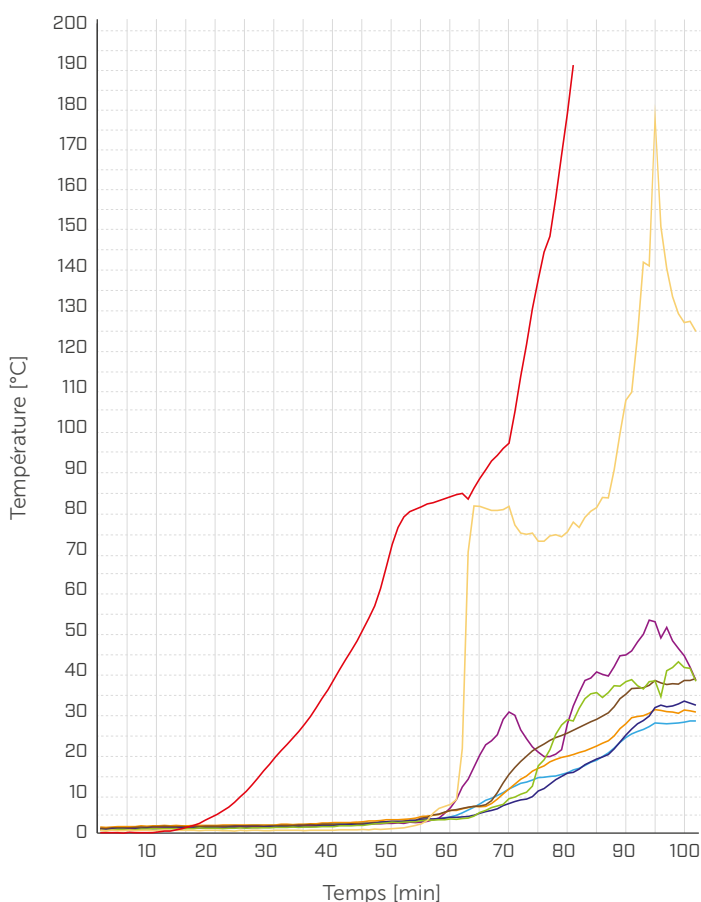
# JOINT h200 | 3 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 2 mm GAP ET FIRE SEALING ACRYLIC (ÉTALÉ SUR LE CÔTÉ DU PANNEAU)


PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	sans produit scellant
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	FIRE SEALING ACRYLIC
Description	Colle acrylique à haute résistance au feu
Matériau	Polymères acryliques en dispersion aqueuse



FIRE SEALING ACRYLIC



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

Tampon de coton	
<b>ÉTANCHÉITÉ (E)</b>	<b>&gt; 102 minutes</b>
Flamme persistante	
<b>ISOLATION (I)</b>	<b>Temps &gt; 102 minutes</b>

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	70	< 180°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 02	90	< 180°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 05	102	38 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

#### LÉGENDE :

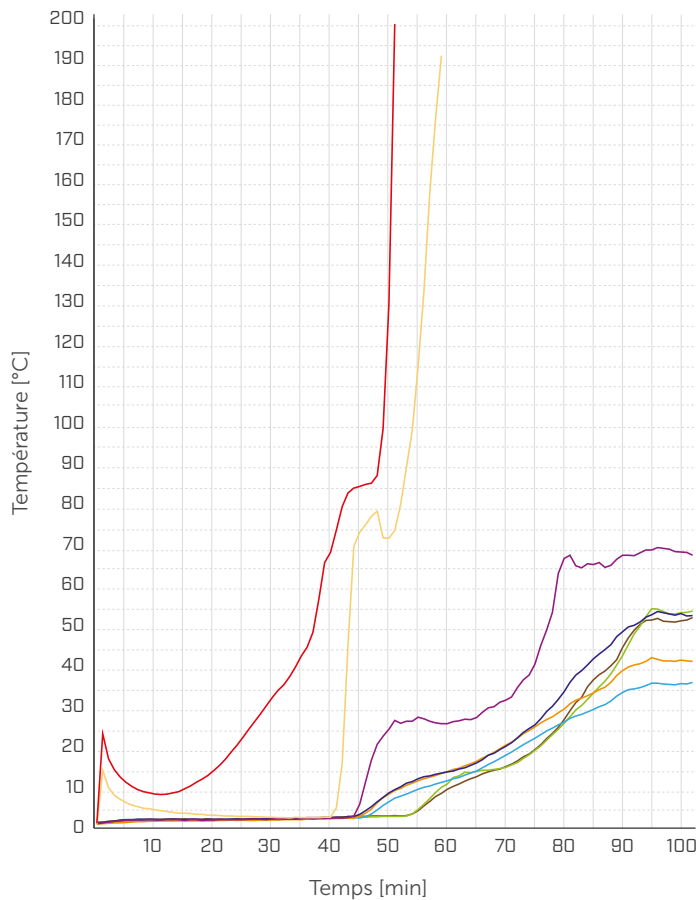
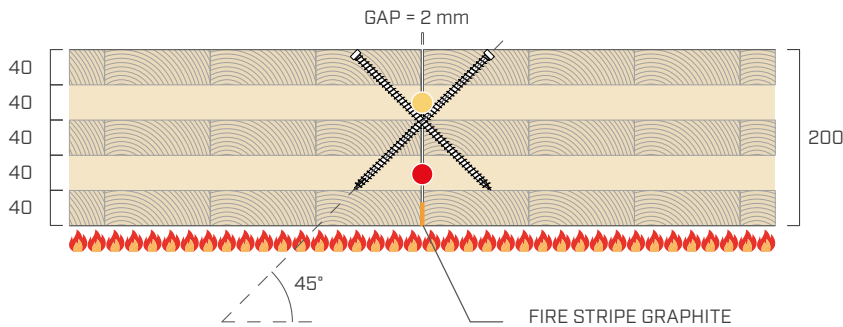
- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - 140 mm à partir de l'intrados
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 08 - face non exposée



# JOINT h200 | 4 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 2 mm DE GAP ET FIRE STRIPE GRAPHITE

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	sans produit scellant
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	FIRE STRIPE GRAPHITE
Description	Assemblages flexible intumescent
Matériau	Graphite
Largeur [mm]	25
Épaisseur [mm]	1,5



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ (E) Tampon de coton > 102 minutes

Flamme persistante



ISOLATION (I) Temps > 102 minutes

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	40	< 180°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 02	50	< 180°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 03	102	67 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

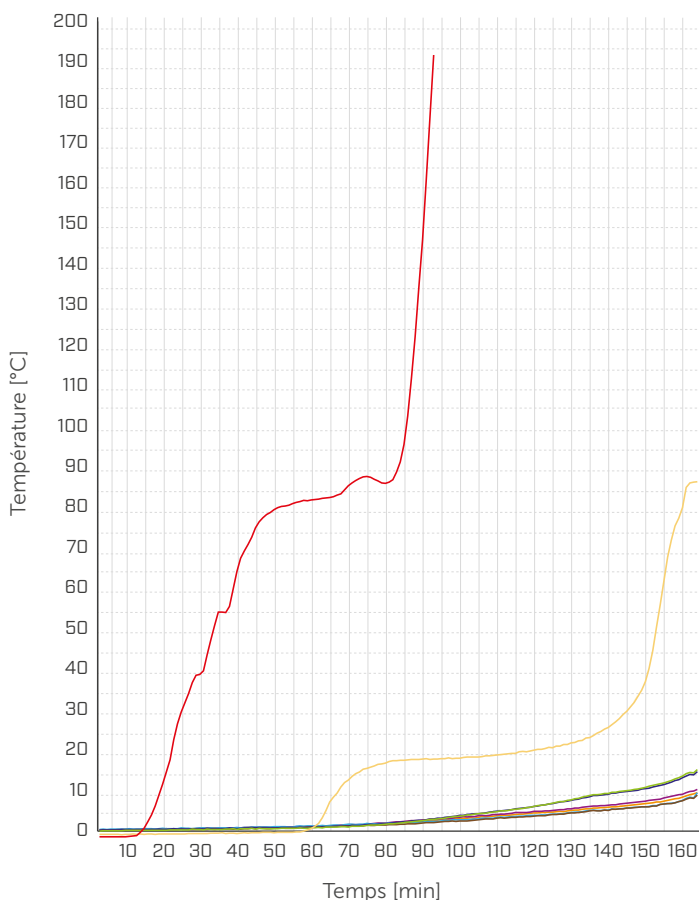
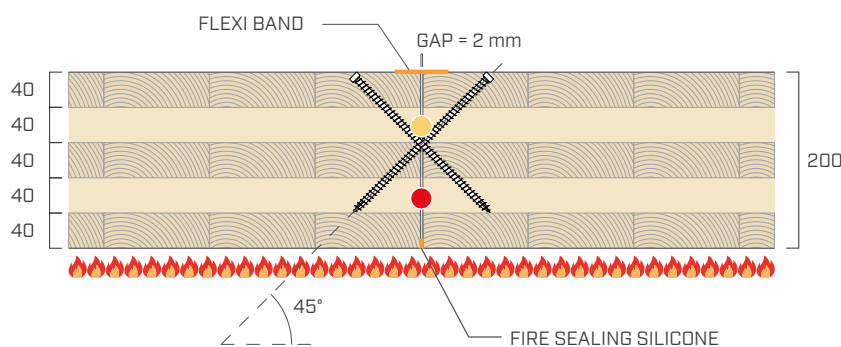
#### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - 140 mm à partir de l'intrados
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 08 - face non exposée

# JOINT h200 | 5 - RAPPORT D'ESSAI

ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 2 mm GAP, FIRE SEALING SILICONE (ÉTALÉ SUR LE CÔTÉ DU PANNEAU) ET FLEXI BAND

<b>PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR</b>	<b>FLEXI BAND</b>
Description	Ruban mono-adhésif universel à haute adhésivité
Matériau	Film en PE/colle/grille de renfort en polyester
Largeur [mm]	60
<b>PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR</b>	<b>FIRE SEALING SILICONE</b>
Description	Colle silicone à haute résistance au feu
Matériau	Silicone



## CRITÈRES DE PERFORMANCE

	Tampon de coton	
<b>ÉTANCHÉITÉ (E)</b>	Flamme persistante	<b>&gt; 161 minutes</b>
<b>ISOLATION (I)</b>	Temps	<b>&gt; 161 minutes</b>

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	80	< 180°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 02	161	86 °C
sur la face non exposée de la dalle	TC 03	161	15 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

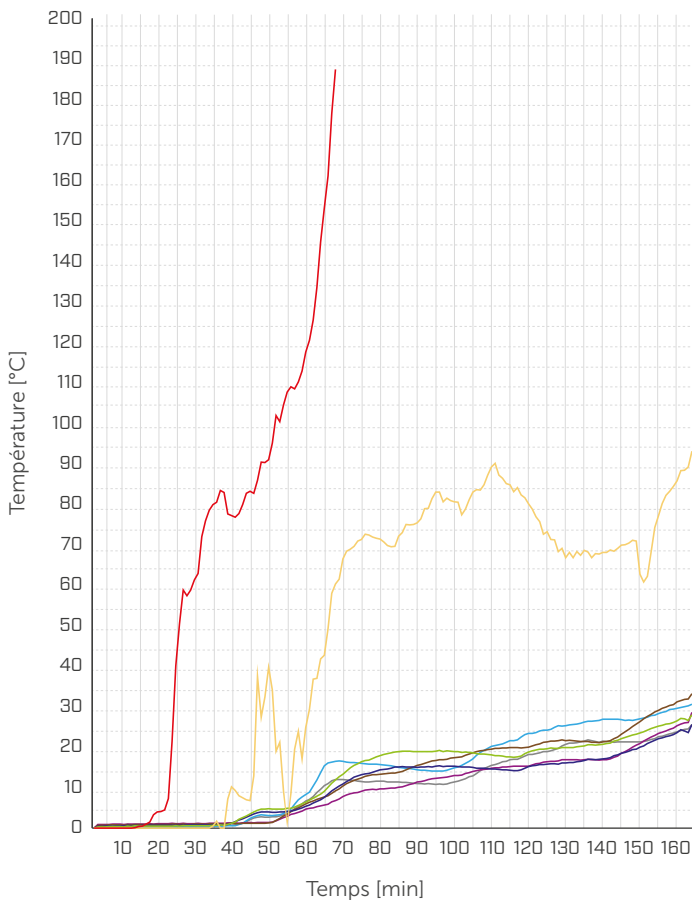
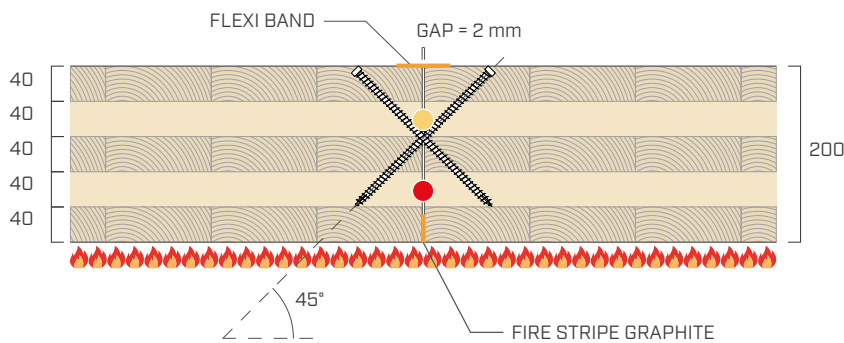
### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - 140 mm à partir de l'intrados
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 08 - face non exposée

# JOINT h200 | 6 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 2 mm DE GAP ET FIRE STRIPE GRAPHITE ET FLEXI BAND

<b>PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR</b>	<b>FLEXI BAND</b>
Description	Ruban mono-adhésif universel à haute adhésivité
Matériau	Film en PE/colle/grille de renfort en polyester
Largeur [mm]	60
<b>PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR</b>	<b>FIRE STRIPE GRAPHITE</b>
Description	Assemblages flexible intumescent
Matériau	Graphite
Largeur [mm]	25
Épaisseur [mm]	1,5



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

Tampon de coton	
<b>ÉTANCHÉITÉ (E)</b>	<b>&gt; 161 minutes</b>
Flamme persistante	
<b>ISOLATION (I)</b>	<b>Temps &gt; 161 minutes</b>

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	60	< 180°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 02	161	93 °C
sur la face non exposée de la dalle	TC 05	161	33 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

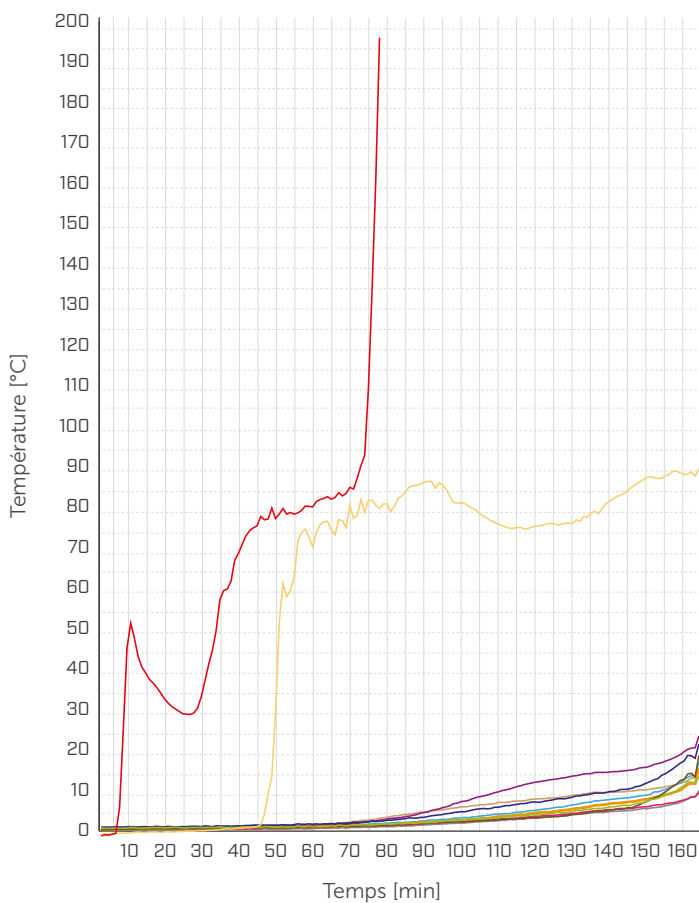
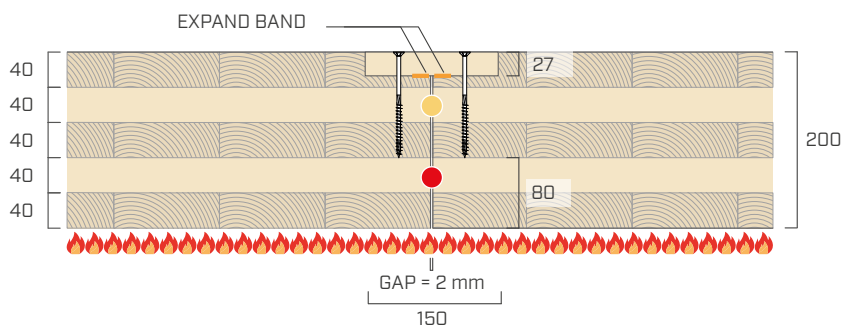
#### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - 140 mm à partir de l'intrados
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 08 - face non exposée

# JOINT h200 | 7 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE AVEC ÉCLISSE D'ASSEMBLAGE ET VIS À FILETAGE PARTIEL HBS6120, 2 mm GAP ET EXPAND BAND

<b>PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR</b>	<b>EXPAND BAND</b>
<b>Description</b>	Ruban d'étanchéité auto-expansible
<b>Matériau</b>	Mousse polyuréthane élastique avec additifs
<b>PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR</b>	<b>sans produit scellant</b>



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

Tampon de coton  
**ÉTANCHÉITÉ (E)** ————— > 161 minutes  
 Flamme persistante



**ISOLATION (I)** Temps > 161 minutes

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	70	< 180 °C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 02	161	90 °C
sur la face non exposée de la dalle	TC 07	161	24 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

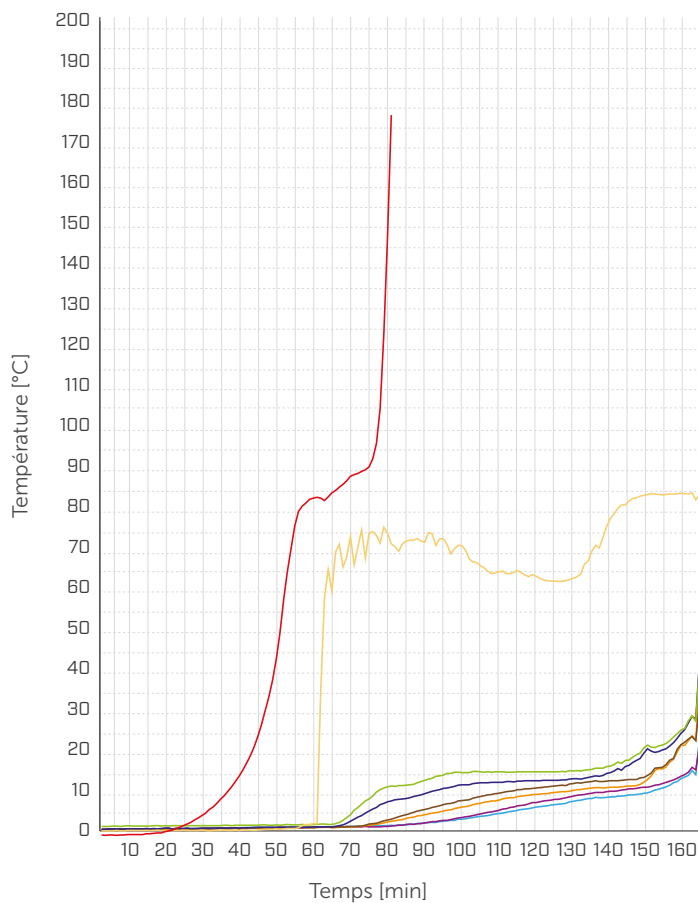
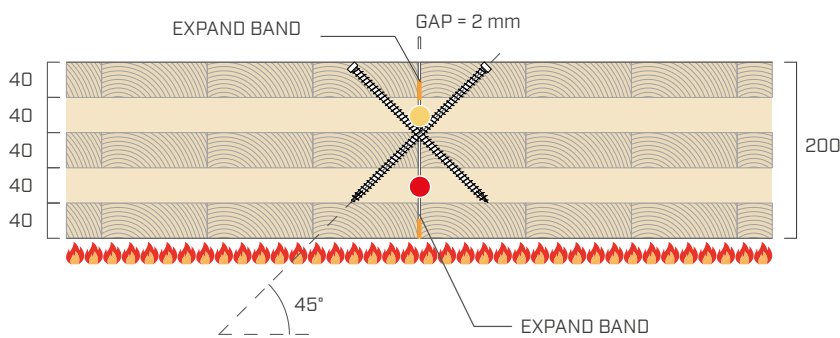
#### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
- TC 04 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 10 - face non exposée
- TC 02 - 140 mm à partir de l'intrados
- TC 05 - face non exposée
- TC 08 - face non exposée
- TC 11 - face non exposée
- TC 03 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 09 - face non exposée

# JOINT h200 | 8 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 2 mm GAP ET EXPAND BAND

<b>PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR</b>	<b>EXPAND BAND</b>
<b>Description</b>	Ruban d'étanchéité auto-expansible
<b>Matériau</b>	Mousse polyuréthane élastique avec additifs
<b>PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR</b>	<b>EXPAND BAND</b>
<b>Description</b>	Ruban d'étanchéité auto-expansible
<b>Matériau</b>	Mousse polyuréthane élastique avec additifs



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

Tampon de coton  
**ÉTANCHÉITÉ (E)** > 161 minutes

Flamme persistante



**ISOLATION (I)** Temps > 161 minutes

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	70	< 180 °C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 02	161	83 °C
sur la face non exposée de la dalle	TC 04	161	42 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

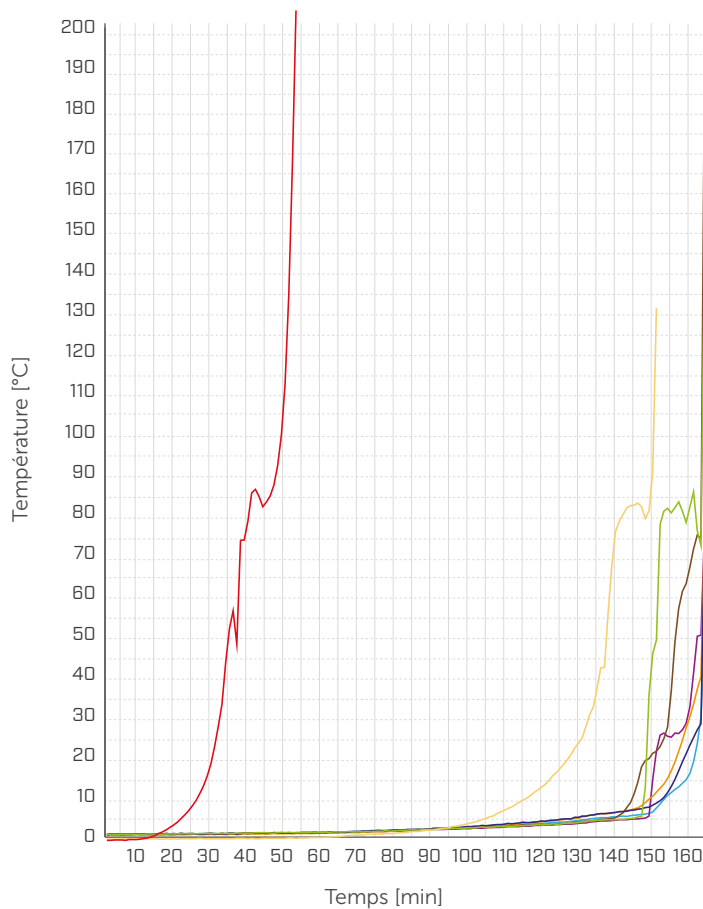
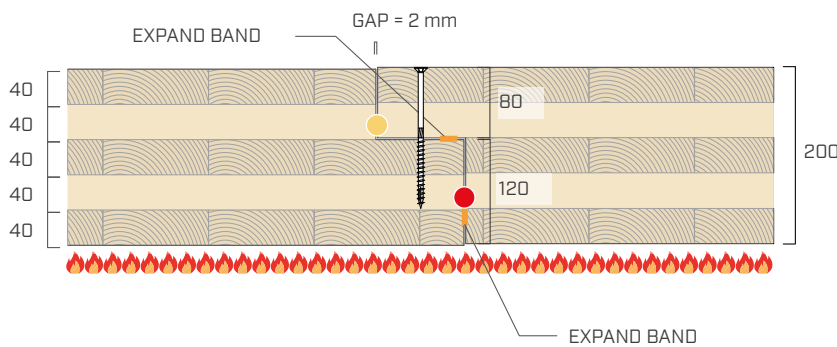
#### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - 140 mm à partir de l'intrados
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 08 - face non exposée

# JOINT h200 | 9 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE DEMI-BOIS AVEC VIS À FILETAGE PARTIEL HBS8160, 2 mm GAP ET EXPAND BAND

<b>PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR</b>	<b>EXPAND BAND</b>
<b>Description</b>	Ruban d'étanchéité auto-expansible
<b>Matériau</b>	Mousse polyuréthane élastique avec additifs et couche de séparation en papier siliconé
<b>PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR</b>	<b>EXPAND BAND</b>
<b>Description</b>	Ruban d'étanchéité auto-expansible
<b>Matériau</b>	Mousse polyuréthane élastique avec additifs et couche de séparation en papier siliconé



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

Tampon de coton  
**ÉTANCHÉITÉ (E)** > 161 minutes

Flamme persistante



**ISOLATION (I)** Temps > 161 minutes

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	40	< 180°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 02	140	< 180°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 05	161	199 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

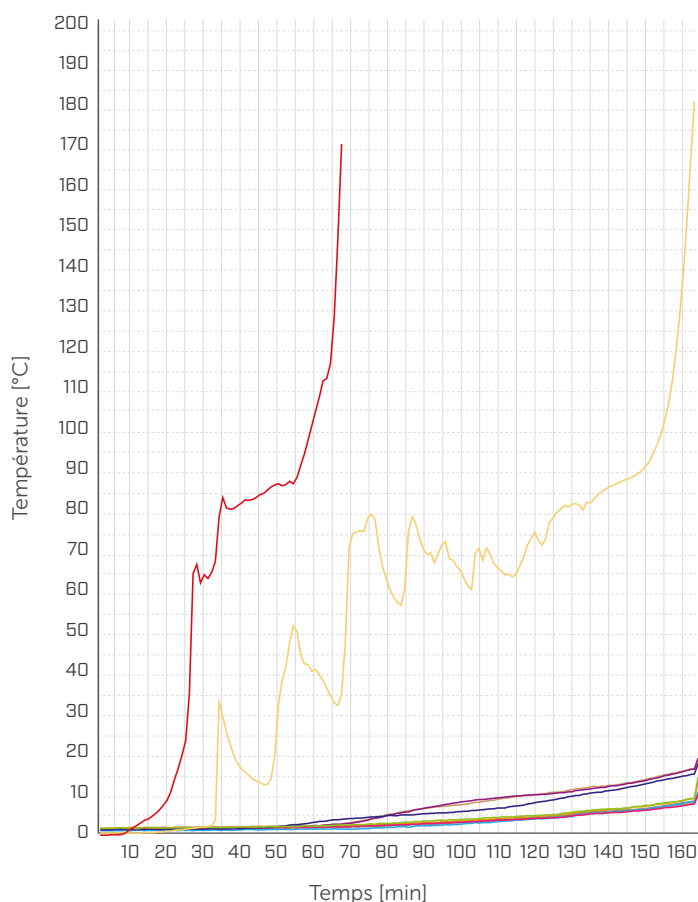
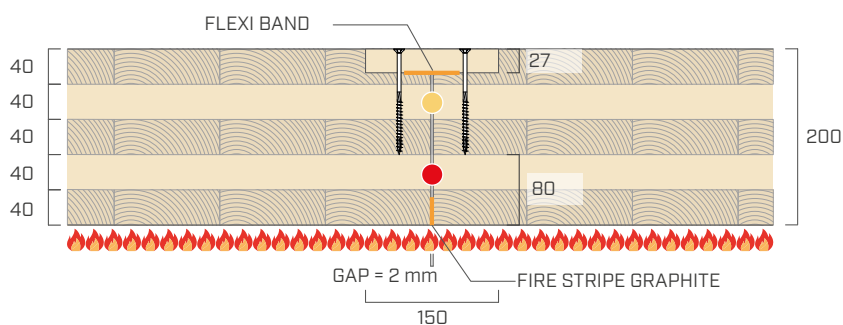
#### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - 140 mm à partir de l'intrados
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 08 - face non exposée

# JOINT h200 | 10 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE AVEC ÉCLISSE D'ASSEMBLAGE ET VIS À FILETAGE PARTIEL HBS6120, 2 mm GAP, FIRE STRIPE GRAPHITE ET FLEXI BAND

<b>PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR</b>	<b>FLEXI BAND</b>
Description	Ruban mono-adhésif universel à haute adhésivité
Matériau	Film en PE/colle/grille de renfort en polyester/papier siliconé
Largeur [mm]	60
<b>PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR</b>	<b>FIRE STRIPE GRAPHITE</b>
Description	Assemblages flexible intumescent
Matériau	Graphite
Largeur [mm]	25
Épaisseur [mm]	1,5



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

<b>ÉTANCHÉITÉ (E)</b>	Tampon de coton Flamme persistante	> 161 minutes	
<b>ISOLATION (I)</b>	Temps	> 161 minutes	

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	60	< 180°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 02	150	< 180°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 07	161	19 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

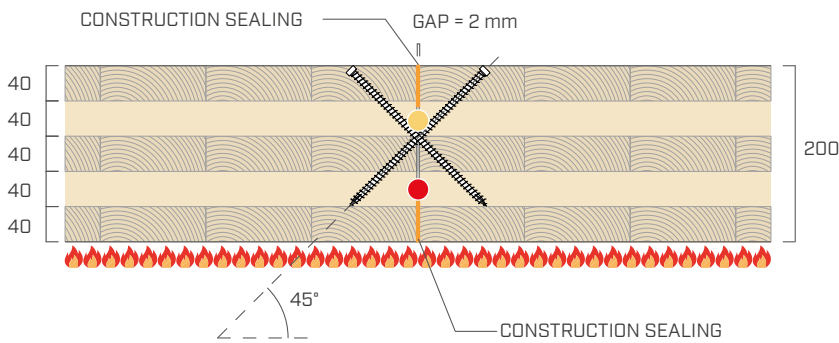
#### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
- TC 02 - 140 mm à partir de l'intrados
- TC 03 - face non exposée
- TC 04 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 08 - face non exposée
- TC 09 - face non exposée
- TC 10 - face non exposée
- TC 11 - face non exposée

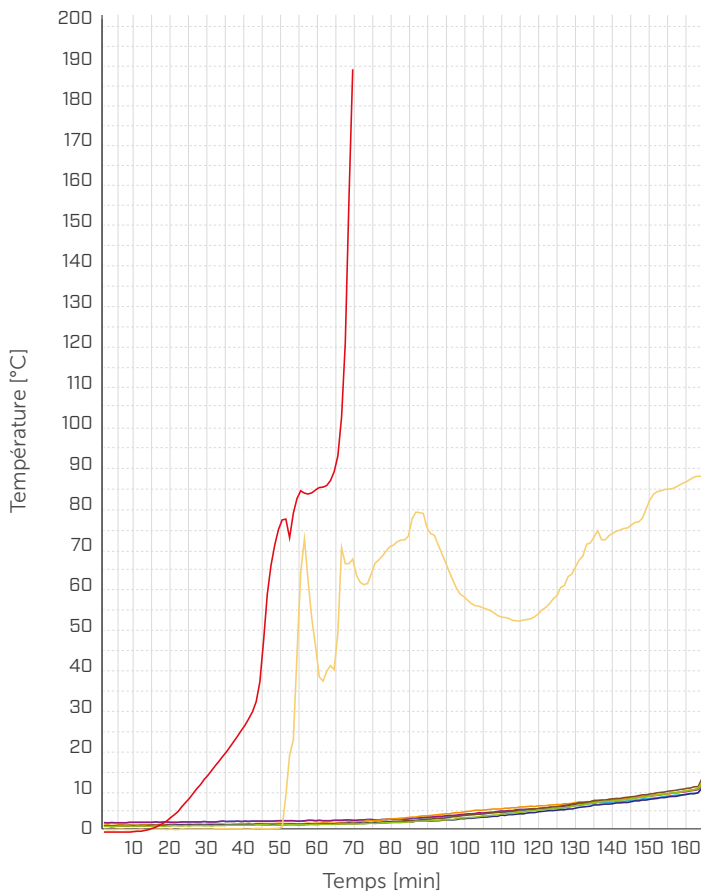
# JOINT h200 | 11 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 2 mm GAP ET CONSTRUCTION SEALING

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	CONSTRUCTION SEALING
Description	Assemblages compressible d'étanchéité pour donner des Assemblages réguliers
Matériau	EPDM expansé
Largeur [mm]	46
Épaisseur [mm]	3
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	CONSTRUCTION SEALING
Description	Assemblages compressible d'étanchéité pour donner des Assemblages réguliers
Matériau	EPDM expansé
Largeur [mm]	46
Épaisseur [mm]	3



CONSTRUCTION SEALING



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

Tampon de coton

**ÉTANCHÉITÉ (E)** > 161 minutes

Flamme persistante



**ISOLATION (I)** Temps > 161 minutes

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	60	< 180°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 02	161	87 °C
sur la face non exposée de la dalle	TC 05	161	12 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

#### LÉGENDE :

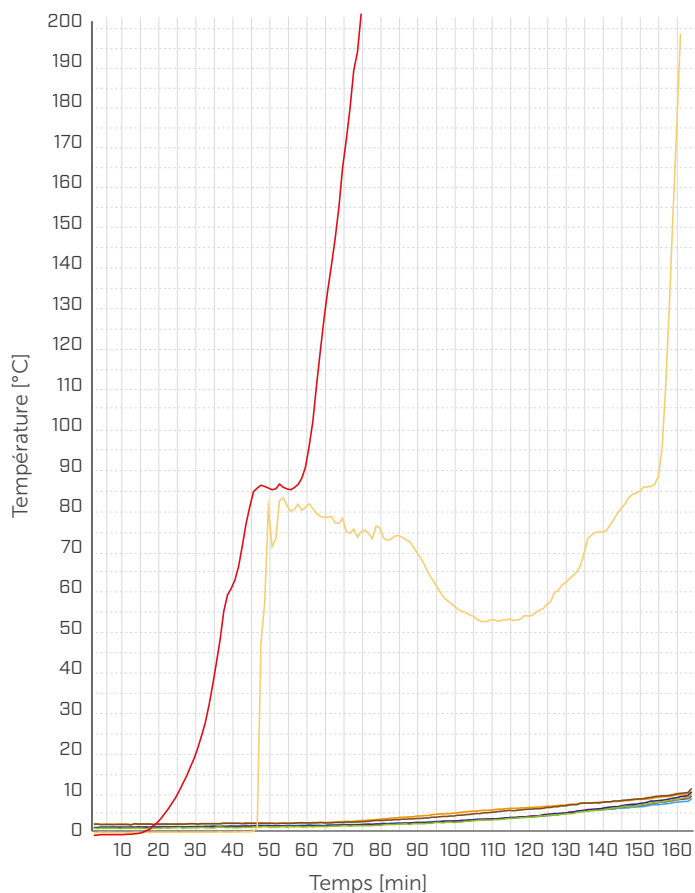
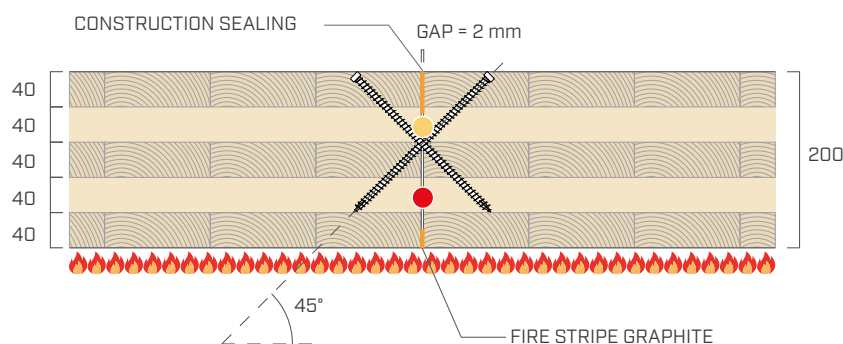
- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - 140 mm à partir de l'intrados
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 08 - face non exposée



# JOINT h200 | 12 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 2 mm GAP, CONSTRUCTION SEALING ET FIRE STRIPE GRAPHITE

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	CONSTRUCTION SEALING
Description	Assemblages compressible d'étanchéité pour donner des Assemblages réguliers
Matériau	EPDM expansé
Largeur [mm]	46
Épaisseur [mm]	3
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	FIRE STRIPE GRAPHITE
Description	Assemblages flexible intumescent
Matériau	Graphite
Largeur [mm]	25
Épaisseur [mm]	1,5



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

ÉTANCHÉITÉ (E) Tampon de coton > 161 minutes

Flamme persistante



ISOLATION (I) Temps > 161 minutes

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	60	< 180°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 02	150	< 180°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 05	161	11 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

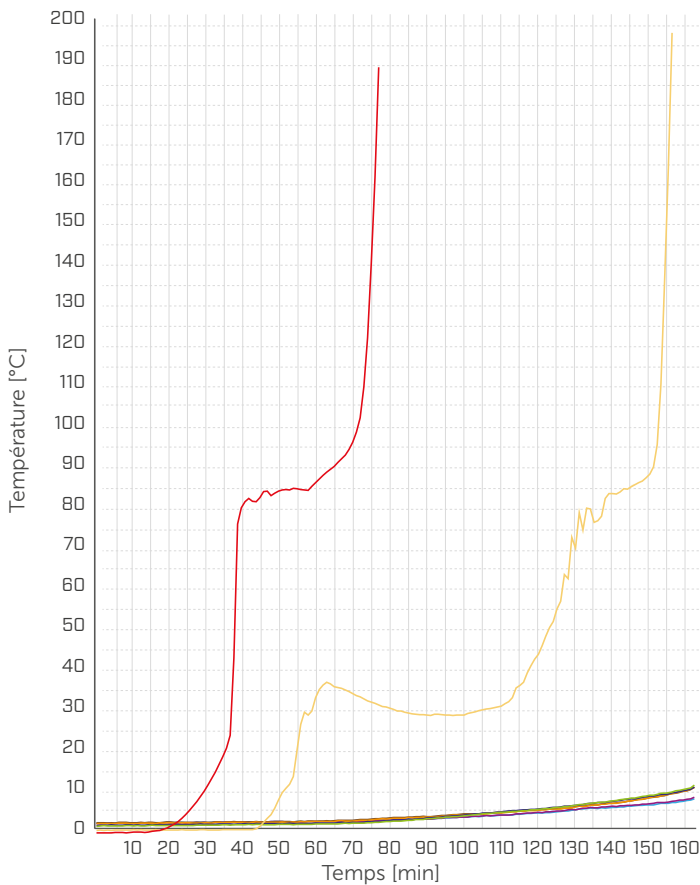
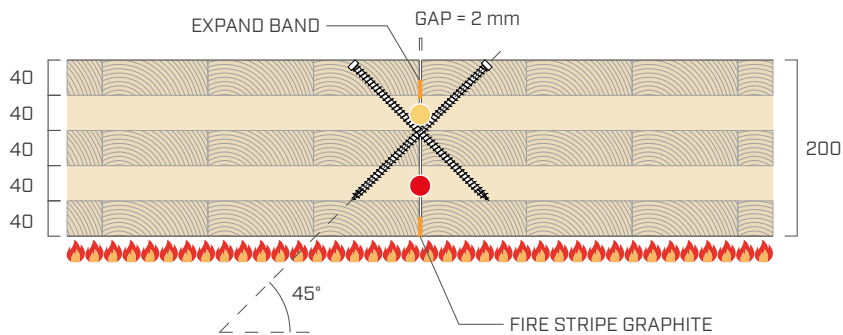
#### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - 140 mm à partir de l'intrados
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 08 - face non exposée

# JOINT h200 | 13 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 2 mm GAP, EXPAND BAND ET FIRE STRIPE GRAPHITE

PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR	EXPAND BAND
Description	Ruban d'étanchéité auto-expansible
Matériau	Mousse polyuréthane élastique avec additifs
PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR	FIRE STRIPE GRAPHITE
Description	Assemblages flexible intumescent
Matériau	Graphite
Largeur [mm]	25
Épaisseur [mm]	1,5



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

Tampon de coton  
**ÉTANCHÉITÉ (E)** > 161 minutes

Flamme persistante



**ISOLATION (I)** Temps > 161 minutes

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	70	< 180°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 02	150	< 180°C
sur la face non exposée de la dalle	TC 03	161	12 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

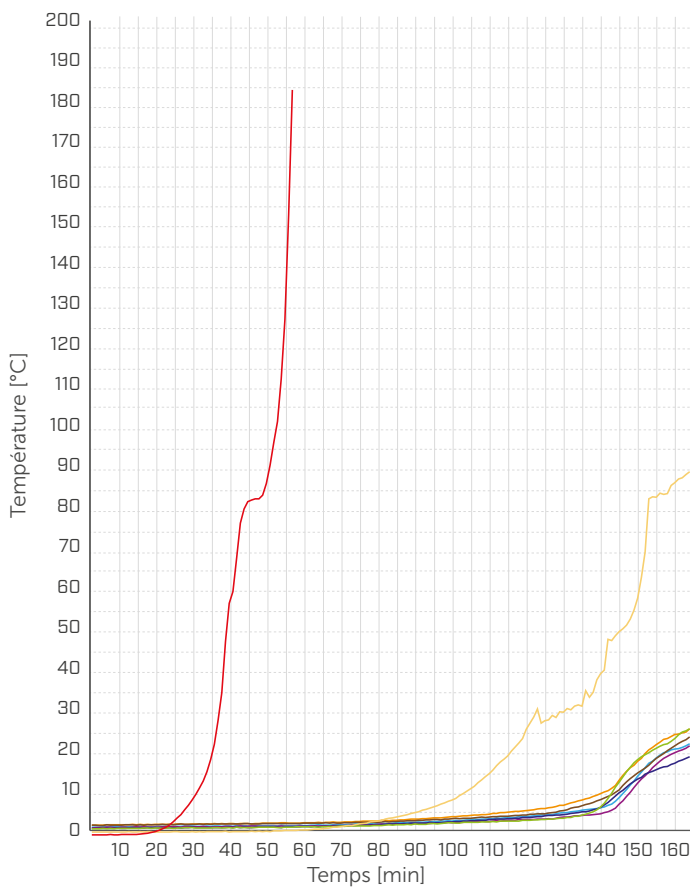
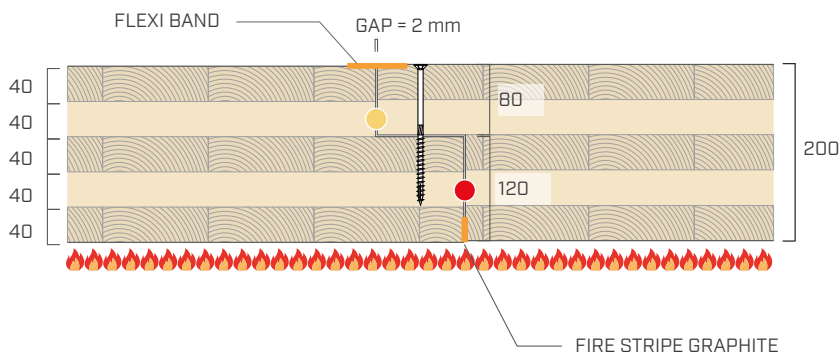
#### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - 140 mm à partir de l'intrados
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 08 - face non exposée

# JOINT h200 | 14 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE DEMI-BOIS AVEC VIS À FILETAGE PARTIEL HBS8160, 2 mm GAP, FLEXI BAND ET FIRE STRIPE GRAPHITE

<b>PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR</b>	<b>FLEXI BAND</b>
Description	Ruban mono-adhésif universel à haute adhésivité
Matériau	Film en PE/colle/grille de renfort en polyester
Largeur [mm]	60
<b>PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR</b>	<b>FIRE STRIPE GRAPHITE</b>
Description	Assemblages flexible intumescent
Matériau	Graphite
Largeur [mm]	25
Épaisseur [mm]	1,5



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

Tampon de coton  
**ÉTANCHÉITÉ (E)** > 161 minutes

Flamme persistante



**ISOLATION (I)** Temps > 161 minutes

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	50	< 180°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 02	161	89 °C
sur la face non exposée de la dalle	TC 03-06	161	25 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

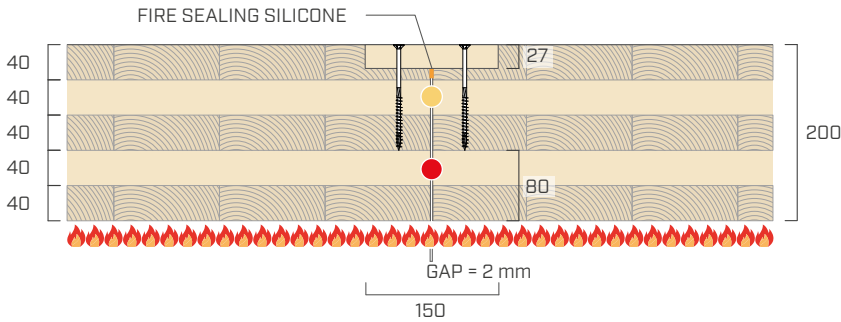
#### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - 140 mm à partir de l'intrados
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 08 - face non exposée

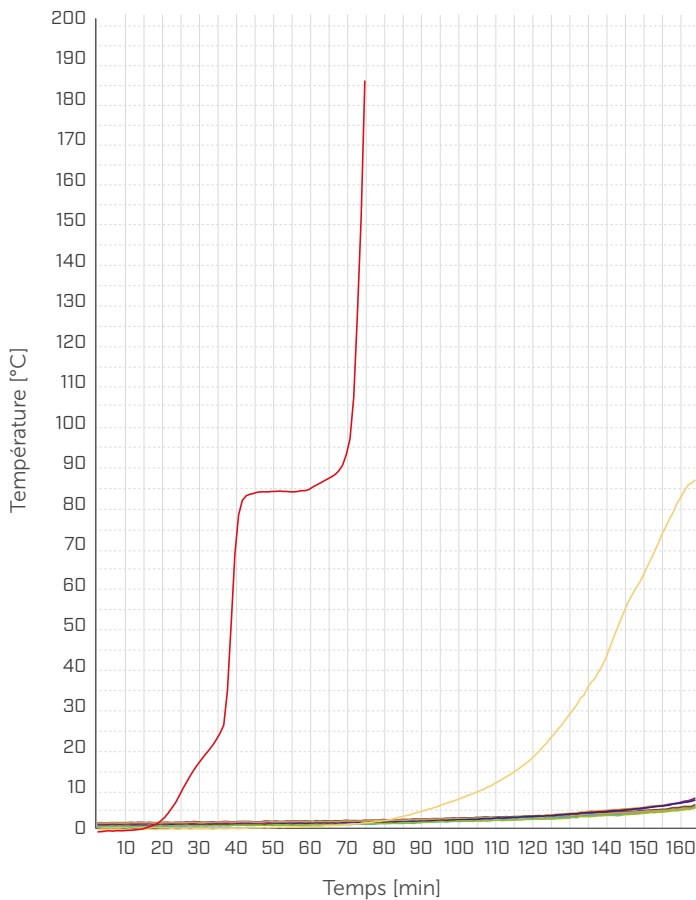
# JOINT h200 | 15 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE AVEC ÉCLISSE D'ASSEMBLAGE ET VIS À FILETAGE PARTIEL HBS6120, 2 mm GAP ET FIRE SEALING SILICONE

<b>PRODUIT SCELLANT SUPÉRIEUR</b>	<b>FIRE SEALING SILICONE</b>
<b>Description</b>	Colle silicone à haute résistance au feu
<b>Matériau</b>	Silicone
<b>PRODUIT SCELLANT INFÉRIEUR</b>	<b>sans produit scellant</b>



FIRE SEALING SILICONE



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

Tampon de coton  
**ÉTANCHÉITÉ (E)** ————— > 161 minutes  
 Flamme persistante



**ISOLATION (I)** Temps > 161 minutes

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	70	< 180°C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 02	161	86 °C
sur la face non exposée de la dalle	TC 05	161	8 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

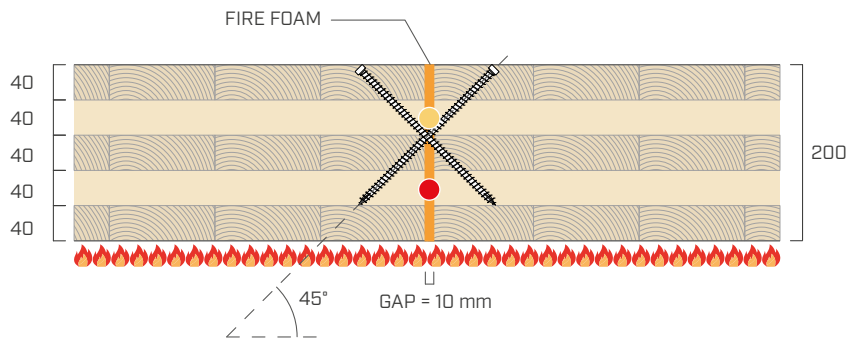
#### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
- TC 04 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 10 - face non exposée
- TC 02 - 140 mm à partir de l'intrados
- TC 05 - face non exposée
- TC 08 - face non exposée
- TC 11 - face non exposée
- TC 03 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 09 - face non exposée

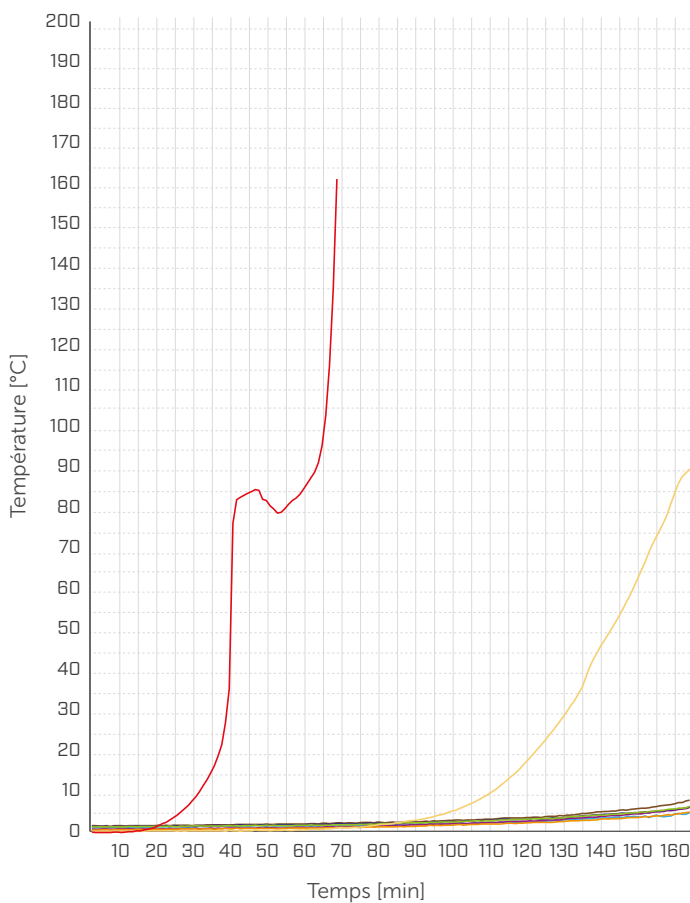
# JOINT h200 | 16 - RAPPORT D'ESSAI

## ASSEMBLAGE SIMPLE AVEC VIS CROISÉES VGZ9220, 10 mm GAP ET FIRE FOAM

PRODUITS D'ÉTANCHÉITÉ	FIRE FOAM
<b>Description</b>	Mousse d'étanchéité à haute résistance au feu
<b>Matériau</b>	PU mono-composant



FIRE FOAM



### CRITÈRES DE PERFORMANCE

Tampon de coton

**ÉTANCHÉITÉ (E)** ————— **> 161 minutes**

Flamme persistante



**ISOLATION (I)** Temps **> 161 minutes**

ΔT mesurées au terme de l'essai	Thermocouple [TC n.]	Temps [min]	T°
● 60 mm à partir de l'intrados de la dalle (face non exposée)	TC 01	60	< 180 °C
● 140 mm à partir de l'intrados de la dalle	TC 02	161	90 °C
sur la face non exposée de la dalle	TC 05	161	8 °C

Norme de référence : EN 1363-1:2020 | EN 1366-4:2021

#### LÉGENDE :

- TC 01 - 60 mm à partir de l'intrados
- TC 03 - face non exposée
- TC 05 - face non exposée
- TC 07 - face non exposée
- TC 02 - 140 mm à partir de l'intrados
- TC 04 - face non exposée
- TC 06 - face non exposée
- TC 08 - face non exposée



## Si le bois est bien protégé, **il dure éternellement.**

Il adhère parfaitement et **protège le bois** des agents atmosphériques, des rayons UV et de la propagation des flammes avec une **classe de réaction au feu B-s1,d0**.



Protégez votre construction, découvrez  
TRASPIR EVO UV ADHESIVE 250





## Une fondation sûre en termes de **confort et de santé.**

Il adhère parfaitement au support et protège les structures contre le passage d'humidité et du gaz radon. Il réfléchit la chaleur et **améliore les performances techniques**, avec une **classe de réaction au feu B-s1,d0**.



Protégez votre construction, découvrez  
BARRIER ALU NET ADHESIVE 300



**Rotho Blaas Srl**

Via dell'Adige N.2/1 | 39040, Cortaccia (BZ) | Italia  
Tel : +39 0471 81 84 00 | Fax : +39 0471 81 84 84  
info@rothoblaas.com | www.rothoblaas.fr

