

KĄTOWNIK DO SIŁ ROZCIĄGAJĄCYCH

KOMPLETNA GAMA PRODUKTÓW

Dostępny w 5 rozmiarach, które można łączyć z 5 podkładkami, aby spełnić wszystkie wymagania dotyczące statycznych właściwości użytkowych.

STAL SPECJALNA

Blacha stalowa klasy S355 gwarantuje większą wytrzymałość na obciążające siły pionowe.

ŚREDNICA OTWORU

Otwór montażowy do prętów kotwiących o dużej średnicy jest dopasowany do specyfikacji systemu.



CHARAKTERYSTYKA

KLUCZOWE CECHY	połączenia na rozciąganie
WYSOKOŚĆ	od 340 do 740 mm
GRUBOŚĆ	3,0 mm
MOCOWANIA	LBA, LBS, VIN-FIX, HYB-FIX



MATERIAŁ

Płytki perforowane trójwymiarowe ze stali węglowej ocynkowanej galwanicznie.

POLA ZASTOSOWAŃ

Kątowniki na siły pionowe przy połączeniach typu drewno-beton i drewno-drewno, do płyt i słupów drewnianych

- CLT, LVL
- drewno lite i klejone
- ściana szkieletowa (platform frame)
- płyty drewnopochodne



CLT, TIMBER FRAME

Wysoka wytrzymałość dzięki stali S355, bocznym kołnierzom wzmacniającym i otworowi o większej średnicy u podstawy.

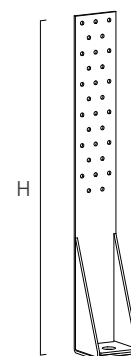
SEJSMIKA A SZTYWNOŚĆ KONSTRUKCJI

W ramach projektu badawczego SEISMIC-REV, produkt, wraz z właściwymi mocowaniami, został poddany licznym testom statycznym i cyklicznym, które dostarczyły wyników dotyczących sztywności (K_{ser}) i poziomów ciągliwości.

KODY I WYMIARY

KĄTOWNIK WHT

KOD	H	otwór	n _v Ø5	s	szt.
	[mm]	[mm]	[szt.]	[mm]	
WHT340	340	Ø18	20	3	10
WHT440	440	Ø18	30	3	10
WHT540	540	Ø22	45	3	10
WHT620	620	Ø26	55	3	10
WHT740	740	Ø29	75	3	1



PODKŁADKA WHTW

KOD	otwór	s	WHT340	WHT440	WHT540	WHT620	WHT740	szt.
	[mm]	[mm]						
WHTW50	Ø18	10	•	•	•	-	-	1
WHTW50L	Ø22	10	-	-	•	-	-	1
WHTW70	Ø22	20	-	-	-	•	-	1
WHTW70L	Ø26	20	-	-	-	•	-	1
WHTW130	Ø29	40	-	-	-	-	•	1



PROFIL ELASTYCZNY XYLOFON WASHER

KOD		otwór	P	B	s	szt.
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
XYLW806060	WHT340					
	WHT440	Ø23	60	60	6,0	10
	WHT540					
XYLW808080	WHT620	Ø27	80	80	6,0	10
XYLW8080140	WHT740	Ø30	80	140	6,0	1



MATERIAŁ I TRWAŁOŚĆ

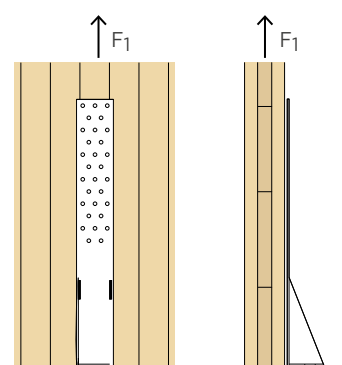
WHT: stal węglowa S355 ocynkowana galwanicznie.
PODKŁADKA WHTW: stal węglowa S235 z ocynkowaniem galwanicznym. Klasy użytkowania 1 i 2 (EN 1995-1-1).

XYLOFON WASHER: mieszanka poliuretanowa monolityczna.

ZAKRES ZASTOSOWANIA

- Połączenia drewno-beton
- Połączenia płyta OSB-beton
- Połączenia drewno-drewno
- Połączenia drewno-płyta OSB
- Połączenia drewno-stal

OBCIĄŻENIA



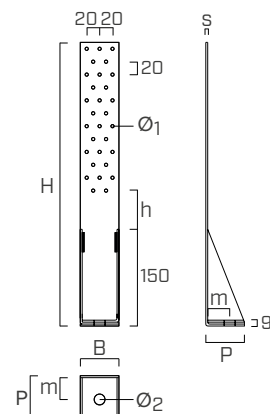
PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE - MOCOWANIA

typ	opis		d	podłoże
			[mm]	
LBA	gwóźdź Anker		4	
LBS	wkręt do drewna		5	
VIN-FIX ^(*)	kotwa chemiczna		M16 - M20 - M24 - M27	
HYB-FIX	kotwa chemiczna		M16 - M20 - M24 - M27	
KOS	śruba		M16 - M20	

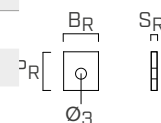
^(*) Więcej informacji można znaleźć w karcie technicznej dostępnej na stronie www.rothoblaas.pl

GEOMETRIA

WHT			WHT340	WHT440	WHT540	WHT620	WHT740
Wysokość	H	[mm]	340	440	540	620	740
Podstawa	B	[mm]	60	60	60	80	140
Głębokość	P	[mm]	63	63	63	83	83
Grubość	s	[mm]	3	3	3	3	3
Układ perforowania	h	[mm]	40	60	40	40	-
Pozycja otworu w betonie	m	[mm]	35	35	35	38	38
Otworki perforowania	Ø ₁	[mm]	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
Średnica otworu montażowego	Ø ₂	[mm]	18,0	18,0	22,0	26,0	29,0



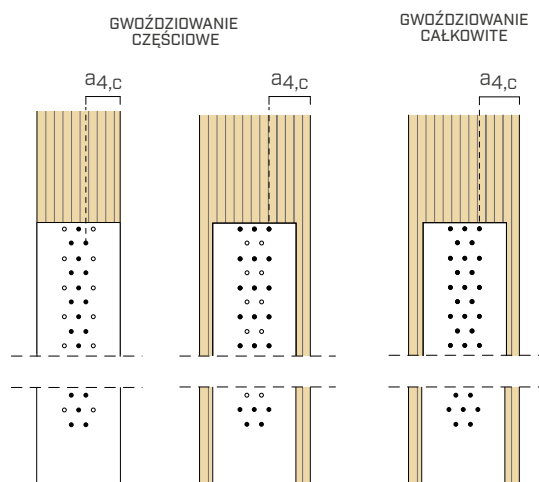
PODKŁADKA WHTW			WHTW50	WHTW50L	WHTW70	WHTW70L	WHTW130
Podstawa	B _R	[mm]	50	50	70	70	130
Głębokość	P _R	[mm]	56	56	77	77	77
Grubość	s _R	[mm]	10	10	20	20	40
Średnica otworu podkładki	Ø ₃	[mm]	18,0	22,0	22,0	26,0	29,0



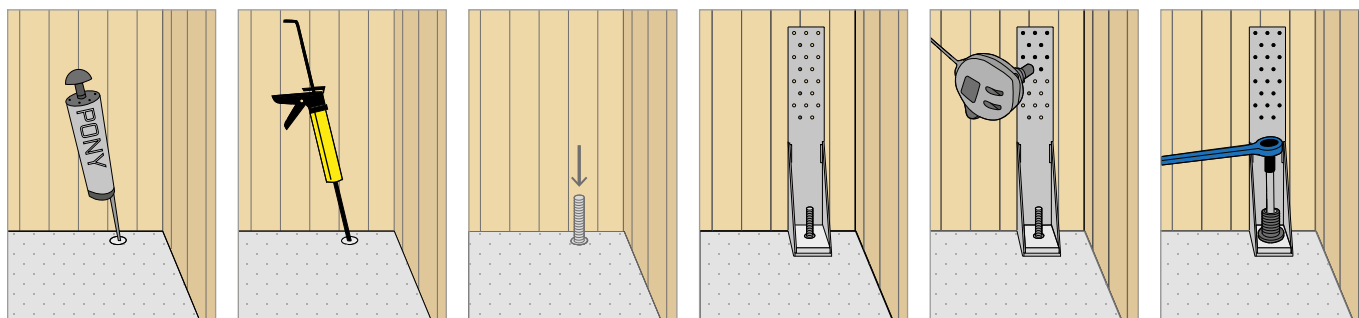
MONTAŻ

DREWNO			gwoździe	wkręty
odległości minimalne			LBA Ø4	LBS Ø5
C/GL	a _{4,c}	[mm]	≥ 20	≥ 25
CLT	a _{4,c}	[mm]	≥ 12	≥ 12,5

- C/GL: odległości minimalne dla drewna litego i klejonego są zgodne z normą EN 1995-1-1 oraz ETA, przy założeniu masy objętościowej elementów drewnianych równej $\rho_k \leq 420 \text{ kg/m}^3$
- CLT: odległości minimalne dla Cross Laminated Timber zgodnie z ÖNORM EN 1995-1-1 (Annex K) dla gwoździ oraz ETA 11/0030 dla wkrętów



MONTAŻ



Wiercenie w podłożu betonowym i oczyszczenie ze zwierziny

Aplikacja kotwiącej masy chemicznej do otworu montażowego

Osadzenie kotwy w otworze montażowym

Zamontowanie kątownika WHT (z odpowiednią podkładką)

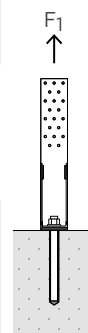
Gwoździowanie kątownika

Dokręcenie nakrętki do zadanego momentu dokręcania

WARTOŚCI STATYCZNE | POŁĄCZENIE NA ROZCIĄGANIE DREWNO-BETON

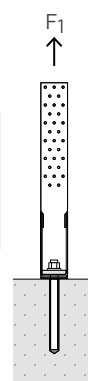
WHT340 - z podkładką i bez podkładki WHTW50

konfiguracja	R _{1,k} DREWNO				R _{1,k} STAL		R _{1,d} BETON					
	mocowanie w otworach Ø5			R _{1,k} timber	R _{1,k} steel		R _{1,d} uncracked		R _{1,d} cracked		R _{1,d} seismic	
	typ	Ø x L	n _v		[kN]	Y _{steel}	VIN-FIX 5.8 Ø x L	[kN]	HYB-FIX 5.8 Ø x L	[kN]	HYB-FIX 8.8 Ø x L	[kN]
- całkowite gwoździowanie - podkładka WHTW50 - kotwa M16	gwoździe LBA	Ø4,0 x 40	20	31,4	63,4	Y _{M2}	M16 x 195	36,5	M16 x 195	48,3	M16 x 245 M16 x 195	24,3 18,4
		Ø4,0 x 60	20	38,6								
	wkręty LBS	Ø5,0 x 40	20	31,4								
		Ø5,0 x 50	20	38,6								
- częściowe gwoździ. - podkładka WHTW50 - kotwa M16	gwoździe LBA	Ø4,0 x 40	14	22,0	63,4	Y _{M2}	M16 x 195	36,5	M16 x 195	48,3	M16 x 245 M16 x 195	24,3 18,4
		Ø4,0 x 60	14	27,0								
	wkręty LBS	Ø5,0 x 40	14	22,0								
		Ø5,0 x 50	14	27,0								
- całkowite gwoździowanie - bez podkładki - kotwa M16	gwoździe LBA	Ø4,0 x 40	20	31,4	42,0	Y _{M0}	M16 x 160	30,7	M16 x 160	38,9	M16 x 245 M16 x 195	24,6 19,6
		Ø4,0 x 60	20	38,6								
	wkręty LBS	Ø5,0 x 40	20	31,4								
		Ø5,0 x 50	20	38,6								
- częściowe gwoździ. - bez podkładki - kotwa M16	gwoździe LBA	Ø4,0 x 40	14	22,0	42,0	Y _{M0}	M16 x 160	30,7	M16 x 160	38,9	M16 x 245 M16 x 195	24,6 19,6
		Ø4,0 x 60	14	27,0								
	wkręty LBS	Ø5,0 x 40	14	22,0								
		Ø5,0 x 50	14	27,0								



WHT440 - z podkładką i bez podkładki WHTW50

konfiguracja	R _{1,k} DREWNO				R _{1,k} STAL		R _{1,d} BETON					
	mocowanie w otworach Ø5			R _{1,k} timber	R _{1,k} steel		R _{1,d} uncracked		R _{1,d} cracked		R _{1,d} seismic	
	typ	Ø x L	n _v		[kN]	Y _{steel}	VIN-FIX 5.8 Ø x L	[kN]	HYB-FIX 5.8 Ø x L	[kN]	HYB-FIX 8.8 Ø x L	[kN]
- całkowite gwoździowanie - podkładka WHTW50 - kotwa M16	gwoździe LBA	Ø4,0 x 40	30	47,1	63,4	Y _{M2}	M16 x 245	46,4	M16 x 245	51,9	M16 x 330 M16 x 245	32,8 24,3
		Ø4,0 x 60	30	57,9								
	wkręty LBS	Ø5,0 x 40	30	47,1								
		Ø5,0 x 50	30	57,9								
- częściowe gwoździ. - podkładka WHTW50 - kotwa M16	gwoździe LBA	Ø4,0 x 40	20	31,4	63,4	Y _{M2}	M16 x 245 M16 x 195	46,4 36,5	M16 x 245 M16 x 195	51,9 48,3	M16 x 330 M16 x 245	32,8 24,3
		Ø4,0 x 60	20	38,6								
	wkręty LBS	Ø5,0 x 40	20	31,4								
		Ø5,0 x 50	20	38,6								
- częściowe gwoździ. - bez podkładki - kotwa M16	gwoździe LBA	Ø4,0 x 40	20	31,4	42,0	Y _{M0}	M16 x 160	30,7	M16 x 160	38,9	M16 x 330 M16 x 245	34,0 24,6
		Ø4,0 x 60	20	38,6								
	wkręty LBS	Ø5,0 x 40	20	31,4								
		Ø5,0 x 50	20	38,6								



UWAGI DO PROJEKTOWANIA SEJSMICZNEGO



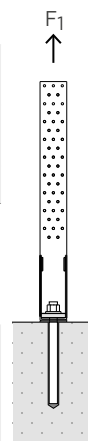
Należy uważnie przeanalizować pod kątem realnej wytrzymałości, zarówno całość budynku, jak i system poszczególnych kątowników. Z badań doświadczalnych wynika, że granica doraźnej wytrzymałości gwoździ LBA (a także wkrętów LBS) okazuje się dużo większa w stosunku do wartości charakterystycznych szacowanych według EN 1995.
Np. gwoździ LBA Ø4 x 60 mm: R_{yk} = 2,8 - 3,6 kN na podstawie badań doświadczalnych (zmienna w zależności od rodzaju drewna i grubości płytki).

Dane doświadczalne pochodzą z testów przeprowadzonych w ramach projektu badawczego Seismic-Rev i zostały przedstawione w raporcie naukowo-technicznym - „Systemy połączeń dla budynków o konstrukcji z drewna”: badania doświadczalne mające na celu określenie sztywności, wytrzymałości i ciągliwości (przeprowadzone przez DICAM - Wydział Inżynierii Lądowej, środowiskowej i Mechanicznej - UniTN).

WARTOŚCI STATYCZNE | POŁĄCZENIE NA ROZCIĄGANIE DREWNO-BETON

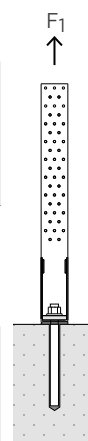
WHT540 - z podkładką WHTW50 (M16)

konfiguracja	R _{1,k} DREWNO				R _{1,k} STAL		R _{1,d} BETON					
	mocowanie w otworach Ø5			R _{1,k} timber	R _{1,k} steel		R _{1,d} uncracked		R _{1,d} cracked		R _{1,d} seismic	
	typ	Ø x L	n _v		[kN]	Y _{steel}	VIN-FIX 5.8 Ø x L	[kN]	HYB-FIX 5.8 Ø x L	[kN]	HYB-FIX 8.8 Ø x L	[kN]
		[mm]	[szt.]	[kN]								
- całkowite gwoździowanie - podkładka WHTW50 - kotwa M16	gwoździe LBA	Ø4,0 x 40	45	70,7	63,4	Y _{M2}	M16 x 245 M16 x 195	46,4 36,5	M16 x 245 M16 x 195	52,0 48,3	M16 x 330 M16 x 245	32,8 23,5
		Ø4,0 x 60	45	86,9								
	wkrety LBS	Ø5,0 x 40	45	70,7								
		Ø5,0 x 50	45	86,9								
- częściowe gwoździ. - podkładka WHTW50 - kotwa M16	gwoździe LBA	Ø4,0 x 40	29	45,5	63,4	Y _{M2}	M16 x 245 M16 x 195	46,4 36,5	M16 x 245 M16 x 195	52,0 48,3	M16 x 330 M16 x 245	32,8 23,5
		Ø4,0 x 60	29	56,0								
	wkrety LBS	Ø5,0 x 40	29	45,5								
		Ø5,0 x 50	29	56,0								



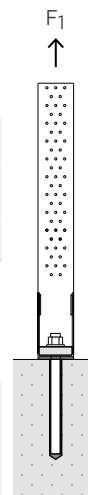
WHT540 - z podkładką WHTW50L (M20)

konfiguracja	R _{1,k} DREWNO				R _{1,k} STAL		R _{1,d} BETON					
	mocowanie w otworach Ø5			R _{1,k} timber	R _{1,k} steel		R _{1,d} uncracked		R _{1,d} cracked		R _{1,d} seismic	
	typ	Ø x L	n _v		[kN]	Y _{steel}	VIN-FIX 5.8 Ø x L	[kN]	HYB-FIX 5.8 Ø x L	[kN]	HYB-FIX 8.8 Ø x L	[kN]
		[mm]	[szt.]	[kN]								
- całkowite gwoździowanie - podkładka WHTW50L - kotwa M20	gwoździe LBA	Ø4,0 x 40	45	70,7	63,4	Y _{M2}	M20 x 330 M20 x 245	81,2 58,0	M20 x 330 M20 x 245	100,6 71,9	M20 x 495 M20 x 330	55,3 38,7
		Ø4,0 x 60	45	86,9								
	wkrety LBS	Ø5,0 x 40	45	70,7								
		Ø5,0 x 50	45	86,9								
- częściowe gwoździ. - podkładka WHTW50L - kotwa M20	gwoździe LBA	Ø4,0 x 40	29	45,5	63,4	Y _{M2}	M20 x 330 M20 x 245	81,2 58,0	M20 x 330 M20 x 245	100,6 71,9	M20 x 495 M20 x 330	55,3 38,7
		Ø4,0 x 60	29	56,0								
	wkrety LBS	Ø5,0 x 40	29	45,5								
		Ø5,0 x 50	29	56,0								



WHT620 - z podkładką WHTW70 (M20)

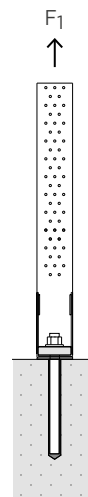
konfiguracja	R _{1,k} DREWNO				R _{1,k} STAL		R _{1,d} BETON					
	mocowanie w otworach Ø5			R _{1,k} timber	R _{1,k} steel		R _{1,d} uncracked		R _{1,d} cracked		R _{1,d} seismic	
	typ	Ø x L	n _v		[kN]	Y _{steel}	VIN-FIX 5.8 Ø x L	[kN]	HYB-FIX 5.8 Ø x L	[kN]	HYB-FIX 8.8 Ø x L	[kN]
		[mm]	[szt.]	[kN]								
- całkowite gwoździowanie - podkładka WHTW70 - kotwa M20	gwoździe LBA	Ø4,0 x 40	55	86,4	85,2	Y _{M2}	M20 x 330 M20 x 245	78,4 56,6	M20 x 330 M20 x 245	81,3 69,8	M20 x 495 M20 x 330	55,3 37,3
		Ø4,0 x 60	55	106,2								
	wkrety LBS	Ø5,0 x 40	55	86,4								
		Ø5,0 x 50	55	106,2								
- częściowe gwoździ. - podkładka WHTW70 - kotwa M20	gwoździe LBA	Ø4,0 x 40	35	55,0	85,2	Y _{M2}	M20 x 330 M20 x 245	78,4 56,6	M20 x 330 M20 x 245	81,3 69,8	M20 x 495 M20 x 330	55,3 37,3
		Ø4,0 x 60	35	67,6								
	wkrety LBS	Ø5,0 x 40	35	55,0								
		Ø5,0 x 50	35	67,6								



WARTOŚCI STATYCZNE | POŁĄCZENIE NA ROZCIĄGANIE DREWNO-BETON

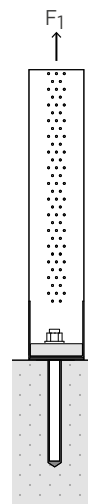
WHT620 - z podkładką WHTW70L (M24)

	R _{1,k} DREWNO				R _{1,k} STAL		R _{1,d} BETON					
konfiguracja	mocowanie w otworach Ø5			R _{1,k} timber	R _{1,k} steel		R _{1,d} uncracked		R _{1,d} cracked		R _{1,d} seismic	
	typ	Ø x L	n _v		[kN]	Y _{steel}	VIN-FIX 5.8 Ø x L	[kN]	HYB-FIX 5.8 Ø x L	[kN]	HYB-FIX 8.8 Ø x L	[mm]
		[mm]	[szt.]	[kN]			[mm]		[kN]		[mm]	
- całkowite gwoździowanie - podkładka WHTW70L - kotwa M24	gwoździe LBA	Ø4,0 x 40	55	86,4	85,2	Y _{M2}	M24 x 330	94,0	M24 x 330	95,9	M24 x 495 M24 x 330	46,2 31,2
		Ø4,0 x 60	55	106,2								
	wkręty LBS	Ø5,0 x 40	55	86,4								
		Ø5,0 x 50	55	106,2								
- częściowe gwoździ. - podkładka WHTW70L - kotwa M24	gwoździe LBA	Ø4,0 x 40	35	55,0	85,2	Y _{M2}	M24 x 330	94,0	M24 x 330	95,9	M24 x 495 M24 x 330	46,2 31,2
		Ø4,0 x 60	35	67,6								
	wkręty LBS	Ø5,0 x 40	35	55,0								
		Ø5,0 x 50	35	67,6								



WHT740 - z podkładką WHTW130 (M27)

	R _{1,k} DREWNO				R _{1,k} STAL		R _{1,d} BETON			
konfiguracja	mocowanie w otworach Ø5			R _{1,k} timber	R _{1,k} steel		R _{1,d} uncracked		R _{1,d} cracked	
	typ	Ø x L	n _v		[kN]	γ _{steel}	HYB-FIX 5.8 Ø x L	[kN]	HYB-FIX 5.8 Ø x L	[kN]
		[mm]	[szt.]	[kN]			[mm]		[kN]	
- całkowite gwoździowanie - kotwa M27 - podkładka WHTW130	gwoździe LBA	Ø4,0 x 40	75	117,8	158,6	γ _{M2}	M27 x 495 M27 x 330	153,3 144,9	M27 x 495 M27 x 330	153,3 100,9
		Ø4,0 x 60	75	144,8						
	wkręty LBS	Ø5,0 x 40	75	117,8						
		Ø5,0 x 50	75	144,8						
- częściowe gwoźdź. - kotwa M27 - podkładka WHTW130	gwoździe LBA	Ø4,0 x 40	45	70,7	158,6	γ _{M2}	M27 x 330	144,9	M27 x 330	100,9
		Ø4,0 x 60	45	86,9						
	wkręty LBS	Ø5,0 x 40	45	70,7						
		Ø5,0 x 50	45	86,9						



ZASADY OGÓLNE:

- Wartości charakterystyczne są zgodne z normą EN 1995-1-1, w zgodzie z ETA-11/0086. Wartości projektowe kotew do betonu obliczane są zgodnie z odpowiednimi europejskimi ocenami technicznymi.

Wartość wytrzymałości projektowej połączenia uzyskuje się na podstawie wartości tabelarycznych w następujący sposób:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{k, \text{timber}} \cdot k_{\text{mod}}}{\gamma_M} \\ \frac{R_{k, \text{steel}}}{\gamma_{\text{steel}}} \\ R_{d, \text{concrete}} \end{array} \right.$$

Współczynniki k_{mod} , γ_M i γ_{steel} należy przyjąć zgodnie z obowiązującą normą używaną w obliczeniach.

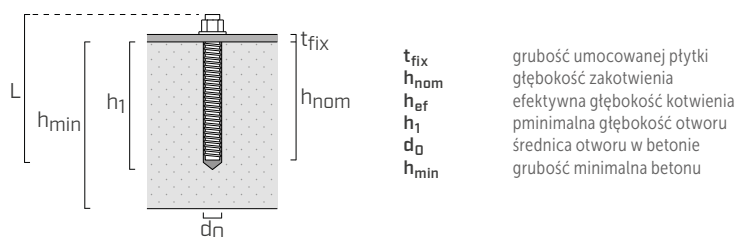
- Na etapie obliczeń uwzględniono masę objętościową elementów drewnianych równą $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$ i klasę wytrzymałości betonu C25/30 z rzadko ułożonym zbrojeniem, przy braku odległości od krawędzi i minimalnej grubości wskazanej w tabelach zawierających parametry montażu.

- Wartości wytrzymałości projektowej od strony betonu podane są dla betonu niezarysowanego ($R_{1,d \text{ uncracked}}$), zarysowanego ($R_{1,d \text{ cracked}}$), a w przypadku weryfikacji sejsmicznej ($R_{1,d \text{ seismic}}$), dla zastosowania kotwy chemicznej z prętem gwintowanym w klasie stali 5.8.
- Projektowanie sejsmiczne w kategorii wykonania C2, bez wymagań odnośnie ciągłości kotew (opcja a2), projektowanie sprężyste wg EOTA TR045.
- Wymiarowanie i sprawdzenie elementów drewnianych i betonowych musi być dokonane osobno.
- Do zastosowań na CLT (Cross Laminated Timber) zalecamy stosowanie gwoździ/wkrętów o odpowiedniej długości, aby głębokość zakotwienia objęła wystarczającą grubość drewna, zapobiegając pękaniu kruchemu dla działania efektu krawędziowego.
- Wartości wytrzymałości obowiązują dla zdefiniowanych w tabeli hipotez obliczeniowych. Dla warunków brzegowych, innych niż tabelaryczne (np. minimalne odległości od krawędzi), weryfikacja kotew od strony betonu może być przeprowadzona za pomocą programu obliczeniowego MyProject, zgodnie z wymaganiami projektowymi.

PARAMETRY MONTAŻU KOTEW CHEMICZNYCH⁽¹⁾

rodzaj gwintu	typ WHT	typ podkładki	t _{fix}	h _{nom} = h _{ef}	h ₁	d ₀	h _{min}
Ø x L [mm]				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
M16	160	WHT340 / WHT440	-	9	132	140	200
	195	WHT340 / WHT440	-	9	167	175	210
		WHT340 / WHT440 / WHT540	WHTW50	19	157	165	200
	245	WHT340 / WHT440	-	9	210	215	250
		WHT340 / WHT440	WHTW50	19	207	215	250
	WHT540	WHTW50	19	200	205	250	
330	WHT440	-	9	290	295	340	
	WHT540	WHTW50	19	280	285	340	
M20	245	WHT540	WHTW50L	19	200	205	250
		WHT620	WHTW70	29	195	200	250
	330	WHT540	WHTW50L	19	280	285	340
		WHT620	WHTW70	29	270	275	340
	495	WHT540	WHTW50L	19	400	405	500
		WHT620	WHTW70	29	400	405	500
M24	330	WHT620	WHTW70L	29	270	275	340
	495	WHT620	WHTW70L	29	400	405	500
M27	330	WHT740	WHTW130	49	250	255	340
	495	WHT740	WHTW130	49	405	410	480

Pręt gwintowany nacinany INA razem z nakrętką i podkładką: patrz karta techniczna INA dostępna na stronie www.rothoblaas.pl



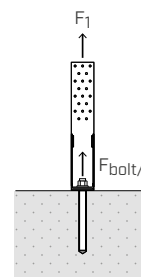
WYMIAROWANIE KOTEW ALTERNATYWNYCH

Mocowanie do betonu za pomocą kotew innego typu, niż tabelaryczne, należy zweryfikować na podstawie sił działających na kotwy, do określenia za pomocą współczynników $k_{t//}$. Siłę osiową rozporową oddziałującą na kotwę oblicza się następująco:

$$F_{bolt//,d} = k_{t//} \cdot F_{1,d}$$

$k_{t//}$ współczynnik mimośrodowo obciążenia
 F_1 siła pionowa oddziałująca na kątownik WHT

	$k_{t//}$
WHT340	1,00
WHT440	1,00
WHT540	1,00
WHT620	1,00
WHT740	1,00



Weryfikacja dla kotwy mocującej ma wynik pozytywny wtedy, gdy wytrzymałość na siłę pionową dla projektu, obliczona przy wzięciu pod uwagę efektu krawędziowego, jest wyższa od siły nacisku dla projektu: $R_{bolt//,d} \geq F_{bolt//,d}$.

UWAGI:

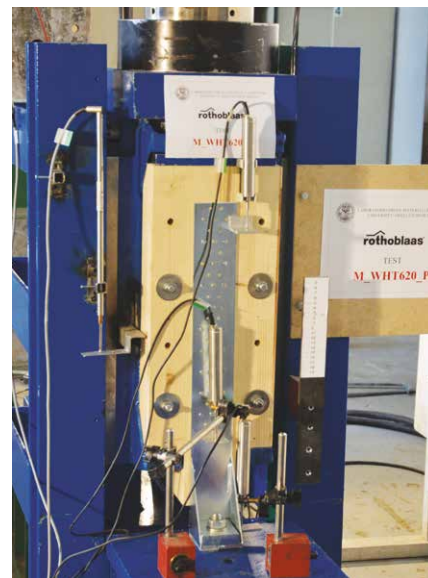
⁽¹⁾ Obowiązują dla wartości wytrzymałości tabelarycznych.

SZTYWNOŚĆ POŁĄCZENIA

OKREŚLENIE MODUŁU ODKSZTAŁCALNOŚCI K_{ser}

- $K_{1,ser}$ średnia doświadczalna dla połączenia WHT, mocowanego do drewna GL24h i CLT

typ WHT	konfiguracja	typ mocowania Ø x L [mm]	n_v [szt.]	$K_{1,ser}$ [N/mm]	
				GL24h	CLT
WHT340	• gwoździowanie całkowite • bez podkładki	gwoździe LBA Ø4,0 x 60	20	-	3440
	• gwoździowanie całkowite • z podkładką	gwoździe LBA Ø4,0 x 60	20	5705	7160
	• gwoździowanie częściowe • z podkładką	gwoździe LBA Ø4,0 x 60	12	-	5260
WHT440	• gwoździowanie całkowite • z podkładką	gwoździe LBA Ø4,0 x 60	30	6609	10190
	• gwoździowanie częściowe • z podkładką	gwoździe LBA Ø4,0 x 60	20	-	8060
WHT540	• gwoździowanie całkowite • z podkładką	gwoździe LBA Ø4,0 x 60	45	-	11470
	• gwoździowanie częściowe • z podkładką	gwoździe LBA Ø4,0 x 60	29	-	9700
WHT620	• gwoździowanie całkowite • z podkładką	gwoździe LBA Ø4,0 x 60	52/55	13247	13540
	• gwoździowanie częściowe • z podkładką	gwoździe LBA Ø4,0 x 60	30/35	9967	10310



Kampania badawcza Seismic-REV dotycząca drewna GL24h (DICAM-Uniwersytet w Trento i CNR-IVALSA San Michele All'Adige, 2015).

- K_{ser} zgodnie z EN 1995-1-1 dla gwoździ w połączeniu drewno-drewno* GL24h/C24

Gwoździe (bez wiercenia wstępnego) $\frac{\rho_m^{1,5} \cdot d^{0,8}}{30}$ (EN 1995 § 7.1)

typ WHT	typ mocowania Ø x L [mm]	n_v	K_{ser}
		[szt.]	[N/mm]
WHT340	gwoździe LBA Ø4,0 x 60	14	12177
		20	17395
WHT440	gwoździe LBA Ø4,0 x 60	20	17395
		30	26093
WHT540	gwoździe LBA Ø4,0 x 60	29	25223
		45	39139
WHT620	gwoździe LBA Ø4,0 x 60	35	30442
		55	47837

* Dla połączeń stal-drewno, norma odniesienia wskazuje możliwość podwojenia wartości K_{ser} tabelarycznej (7.1 (3)).



Kampania badawcza na płytach CLT (C24) (CNR-IBE San Michele All'Adige, 2020).